



Kształty prętów zbrojeniowych:

00		25	
12		26	
15		31	
21		41	
24		46	

Kształty prętów zbrojeniowych zgodnie z EN ISO 3766:2006.
Hak długości H1 znajduje się przy segmencie A, hak H2 znajduje się przy ostatnim segmencie
Minimalna średnica gięcia prętów zgodnie z EN 1992-1-1

- UWAGI:
1. WYMIARY PODANO W [cm].
 2. RZĘDNE PODANO W [M]
 3. WSZYSTKIE RZĘDNE ODNOSZĄ SIĘ DO KONSTRUKCJI
 4. ZBROJENIE STARTOWE WEDŁUG ODRĘBNEGO RYSUNKU
 5. MATERIAŁY I ZASTOSOWANE TECHNOLOGIE UŻYTE DO BUDOWY MUSZĄ POSIADAĆ ODPOWIEDNIE ATESTY I APROBATY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA NA TERENIE RP I UE.
 6. ZMIANY, ODCHYLENKI WYMIAROWE I ODSTĘPSTWA OD PROJEKTU - WYNIKŁE W TRAKCIE BUDOWY - WYMAGAJĄ BEZWZGLĘDNIE ZGŁOSZENIA I UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ PROJEKTUJĄCĄ.
 7. RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI ELEMENTÓW DOCHODZĄCYCH I PROJEKTEM PZT, AKTUALNĄ ARCHITEKTURĄ ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
 8. OTWORY ROZPATRYWAĆ WRAZ Z RYSUNKIEM SZALUNKOWYM, Z AKTUALNĄ ARCHITEKTURĄ ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI. WPROWADZENIE NOWYCH OTWORÓW NALEŻY KAŻDORAZOWO AKCEPTOWAĆ U PROJEKTANTA KONSTRUKCJI.
 9. PRZERWY ROBOCZE I DYLATACYJNE NALEŻY DOBRAĆ TAK ABY ZAPEWNIĆ ICH SZCZELNOŚĆ. ROZWIĄZANIE DOBRAĆ W POROZUMIENIU Z WYBRANYM PRODUCENTEM. ROZWIĄZANIE PRZEDSTAWIĆ PROJEKTANTOWI DO AKCEPTACJI.
 10. LOKALIZACJA ODGROMIENIA ZGODNIE Z OPRACOWANIEM ELEKTRYCZNYM.
 11. RYSUNKI .dwg NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI .pdf
 12. TOLERANCJE WYKONANIA I WYTYCZNE WYKONAWCZE ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 13670
 13. MINIMALNE WEWNĘTRZNE ŚREDNICE ZAGIĘCIA PRĘTÓW ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 1992-1-1
 14. W FILARKACH I SŁUPACH ZASTOSOWAĆ SYSTEMOWE ŁĄCZNIKI DO POŁĄCZENIA Z MUREM

ZAKŁADY I ZAKOTWIENIA PRĘTÓW

średnica [mm]:	dolne zbrojenie		górne zbrojenie	
	zakotwienie l_{bd} [cm]:	zakład l_o [cm]:	zakotwienie l_{bd} [cm]:	zakład l_o [cm]:
8	25	35	30	45
10	30	40	40	55
12	35	50	45	70
16	45	65	60	90
20	60	85	85	125
25	80	120	110	165
32	110	160	155	230

Wymagane projektowe zaktowienia i zakłady prętów zgodnie z PN-EN-1992-1-1

S5													
ława	numer pręta	średnica	ilość	długość	całkowita długość	masa	kształt	A	B	C	D	H1	H2
S5	1	10 mm	21	1260 mm	26 m	16.31 kg	31	280 mm	280 mm	280 mm	280 mm	100 mm	100 mm
S5	2	10 mm	21	1000 mm	21 m	12.95 kg	31	215 mm	215 mm	215 mm	215 mm	100 mm	100 mm
S5	3	16 mm	8	4970 mm	40 m	62.75 kg	00	4970 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
Grand total			50		87 m	92.02 kg							

Materiał:

Beton:	Stal:
C30/37	A-IIIN Klasa ciągliwości: C
Otulina:	Klasa ekspozycji:
35 mm	XC1
+/- 0,00 = 63,80 m n.p.m.	
Pręty startowe instalowane przed betonowaniem	
Szorstkie powierzchnie wszystkich styków roboczych	
Dopuszczalna temp. betonu w czasie wiązania: 60°C, gradient < 20°C	
Uziemienie i kanalizacja wg rysunków branżowych	

Projektował	dr inż. Rafał Pankau	POM/0088/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno - budowlanej do projektowania bez ograniczeń	
Opracował	mgr inż. Mateusz Kolodyński		
	mgr inż. Aneta Kazimierak		
Sprawdził	dr inż. Włodzimierz Werochowski	POM/0093/POOK/06 w specjalności konstrukcyjno - budowlanej do projektowania bez ograniczeń	

Zamawiający / Inwestor
Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu ul.Kochanowskiego 2A 60-844 Poznań

Nazwa inwestycji
Budowa nowej siedziby Komendy Powiatowej Policji przy ul. Bydgoskiej w Piłe wraz z niezbędną infrastrukturą

Adres obiektu budowlanego
ul.Bydgoska 115 64-920 Piła, dz.ewid.nr 331/1, 331/7, 331/10, 389 obręb ewid. Piła 27

INDUSTRIA PROJECT
ul. Azymutalna 9
80-298 Gdańsk

Tytuł rysunku

Zbrojenie słupa S5

Faza projektu Skala Branża Data
Projekt Wykonawczy 1:50/1:25 Konstrukcja marzec 2019

Autor Nr. projektu Faza Typ Tom/Branża Numer Rewizja

242_PW_DR_IJK.00304