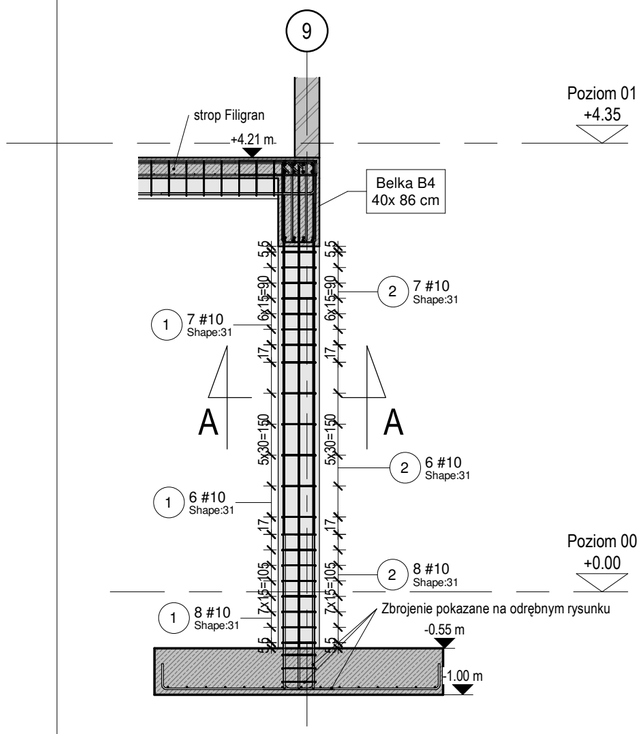
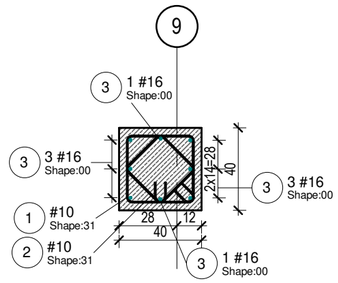
Słup S4 E-F/9

Skala: 1 : 50

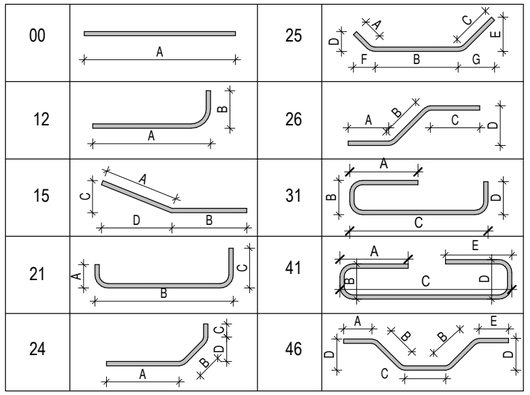


Przekrój A-A

Skala: 1 : 25



Kształty prętów zbrojeniowych:



Kształty prętów zbrojeniowych zgodnie z EN ISO 3766:2006.
Hak długości H1 znajduje się przy segmencie A, hak H2 znajduje się przy ostatnim segmencie
Minimalna średnica gięcia prętów zgodnie z EN 1992-1-1

UWAGI:
1. WYMIARY PODANO W [cm].
2. RZĘDNE PODANO W [M]
3. WSZYSTKIE RZĘDNE ODNOSZĄ SIĘ DO KONSTRUKCJI
4. ZBROJENIE STARTOWE WEDŁUG ODRĘBNEGO RYSUNKU
5. MATERIAŁY I ZASTOSOWANE TECHNOLOGIE UŻYTE DO BUDOWY MUSZĄ POSIADAĆ ODPOWIEDNIE ATESTY I APROBATY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA NA TERENIE RP I UE.
6. ZMIANY, ODCHYŁKI WYMIAROWE I ODSTĘPSTWA OD PROJEKTU - WYNIKŁE W TRAKCIE BUDOWY - WYMAGAJĄ BEZWGLĘDNIE ZGŁOSZENIA I UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ PROJEKTUJĄCĄ.
7. RYSUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI ELEMENTÓW DOCHODZĄCYCH I PROJEKTEM PZT, AKTUALNĄ ARCHITEKTURĄ ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
8. OTWORY ROZPATRYWAĆ WRAZ Z RYSUNKIEM SZALUNKOWYM, Z AKTUALNĄ ARCHITEKTURĄ ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI. WPROWADZENIE NOWYCH OTWORÓW NALEŻY KAŻDORAZOWO AKCEPTOWAĆ U PROJEKTANTA KONSTRUKCJI.
9. PRZERWY ROBOCZE I DYLATACYJNE NALEŻY DOBRAĆ TAK ABY ZAPEWNIĆ ICH SZCZELNOŚĆ. ROZWIĄZANIE DOBRAĆ W POROZUMIENIU Z WYBRANYM PRODUCENTEM. ROZWIĄZANIE PRZEDSTAWIĆ PROJEKTANTOWI DO AKCEPTACJI.
10. LOKALIZACJA ODGROMIENIA ZGODNIE Z OPRACOWANIEM ELEKTRYCZNYM.
11. RYSUNKI .dwg NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI .pdf
12. TOLERANCJE WYKONANIA I WYTYCZNE WYKONAWCZE ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 13670
13.MINIMALNE WEWNĘTRZNE ŚREDNICE ZAGIĘCIA PRĘTÓW ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 1992-1-1
14. W FILARKACH I SŁUPACH ZASTOSOWAĆ SYSTEMOWE ŁĄCZNIKI DO POŁĄCZENIA Z MUREM

ZAKŁADY I ZAKOTWIENIA PRĘTÓW

średnica [mm]:	dolne zbrojenie		górne zbrojenie	
	zakotwienie l_{bd} [cm]:	zakład l_0 [cm]:	zakotwienie l_{bd} [cm]:	zakład l_0 [cm]:
8	25	35	30	45
10	30	40	40	55
12	35	50	45	70
16	45	65	60	90
20	60	85	85	125
25	80	120	110	165
32	110	160	155	230

Wymagane projektowe zaktowienia i zakłady prętów zgodnie z PN-EN-1992-1-1

S4													
ława	numer pręta	średnica	ilość	długość	całkowita długość	masa	kształt	A	B	C	D	H1	H2
S4	1	10 mm	21	1460 mm	31 m	18.90 kg	31	330 mm	330 mm	330 mm	330 mm	100 mm	100 mm
S4	2	10 mm	21	1140 mm	24 m	14.76 kg	31	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	100 mm	100 mm
S4	3	16 mm	8	4720 mm	38 m	59.60 kg	00	4720 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
Grand total			50		92 m	93.26 kg							

Materiał:

Beton: C30/37	Stal: A-IIIN, Klasa ciągliwości: C
Otulina: 35 mm	Klasa ekspozycji: XF1,XC4
+/- 0,00 = 63,80 m n.p.m.	
Pręty startowe instalowane przed betonowaniem	
Szorstkie powierzchnie wszystkich styków roboczych	
Dopuszczalna temp. betonu w czasie wiązania: 60°C, gradient < 20°C	
Uziemienie i kanalizacja wg rysunków branżowych	

Projektował	dr inż. Rafał Pankau	POM/0088/POOK/06 *w specjalności konstrukcyjno - budowlanej do projektowania bez ograniczeń*
Opracował	mgr inż. Mateusz Kołodyński	
	mgr inż. Aneta Kazimierak	
Sprawdził	dr inż. Włodzimierz Werochowski	POM/0093/POOK/06 *w specjalności konstrukcyjno - budowlanej do projektowania bez ograniczeń*

Zamawiający / Inwestor
Komenda Wojewódzka Policji w Poznaniu ul.Kochanowskiego 2A 60-844 Poznań

Nazwa inwestycji
Budowa nowej siedziby Komendy Powiatowej Policji przy ul. Bydgoskiej w Pile wraz z niezbędną infrastrukturą

Adres obiektu budowlanego
ul.Bydgoska 115 64-920 Piła, dz.ewid.nr 331/1, 331/7, 331/10, 389 obręb ewid. Piła 27

INDUSTRIA PROJECT
INDUSTRIA PROJECT
ul. Azymutalna 9
80-298 Gdańsk

Tytuł rysunku
Zbrojenie słupa S4

Faza projektu	*Skala*	*Branża*	*Data*
Projekt Wykonawczy	1:50/1:25	Konstrukcja	marzec 2019

Autor	*Nr. projektu*	*Faza*	*Typ*	*Tom/Branża*	*Numer*	*Rewizja*
	242	_PW_	DR_	IIK.	00303	