

## ZAKŁADY I ZAKOTWIENIA PRĘTÓW

średnica [mm]:	dolne zbrojenie		górne zbrojenie	
	zakotwienie l <sub>0</sub> [cm]:	zakład l <sub>0</sub> [cm]:	zakotwienie l <sub>0</sub> [cm]:	zakład l <sub>0</sub> [cm]:
8	25	35	30	45
10	30	40	40	55
12	35	50	45	70
16	45	65	60	90
20	60	85	85	125
25	80	120	110	165
32	110	160	155	230

Wymagane projektowe zakotwienia i zakłady prętów zgodnie z PN-EN-1992-1-1

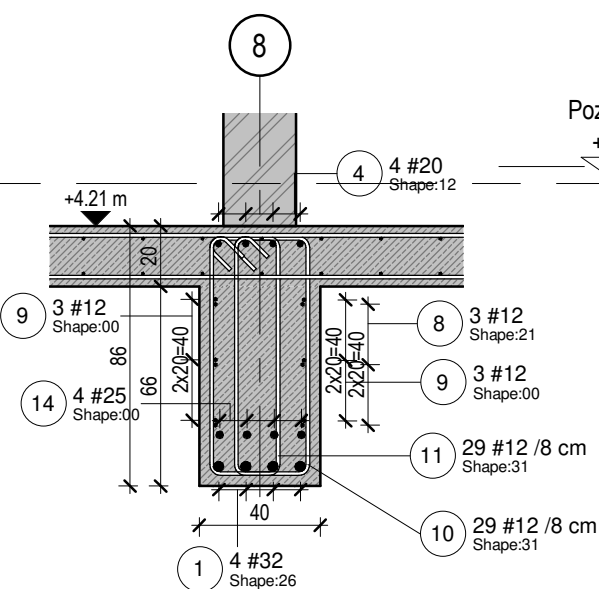
## Kształty prętów zbrojeniowych:

00		25	
12		26	
15		31	
21		41	
24		46	

Kształty prętów zbrojeniowych zgodnie z EN ISO 3766:2006.  
Hak długości H1 znajduje się przy segmencie A, hak H2 znajduje się przy ostatnim segmencie  
Minimalna średnica gięcia prętów zgodnie z EN 1992-1-1

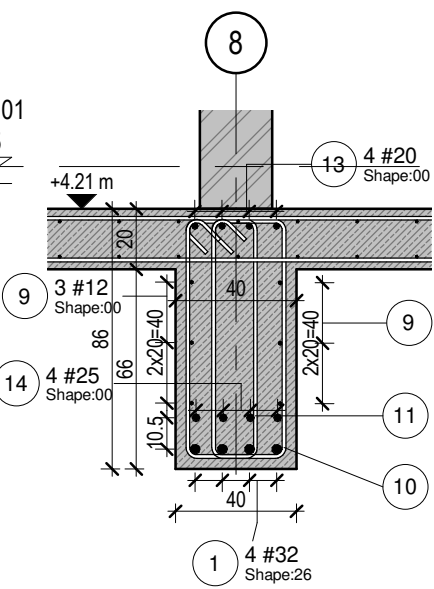
## Przekrój A-A

Skala: 1 : 25



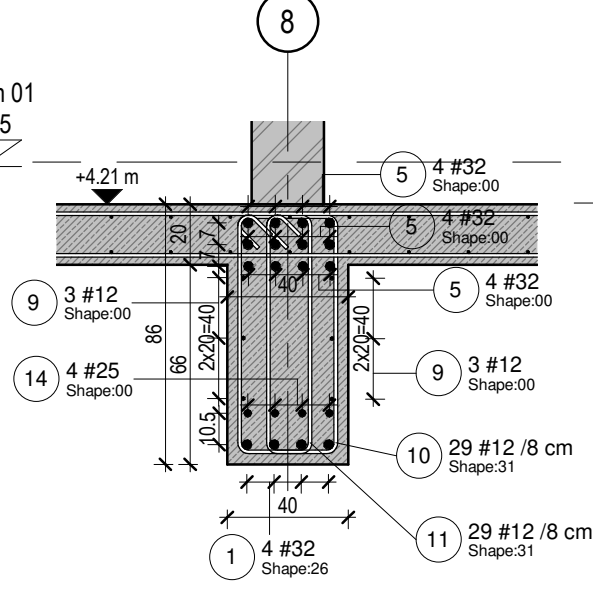
## Przkrój B-B

Skala: 1 : 25



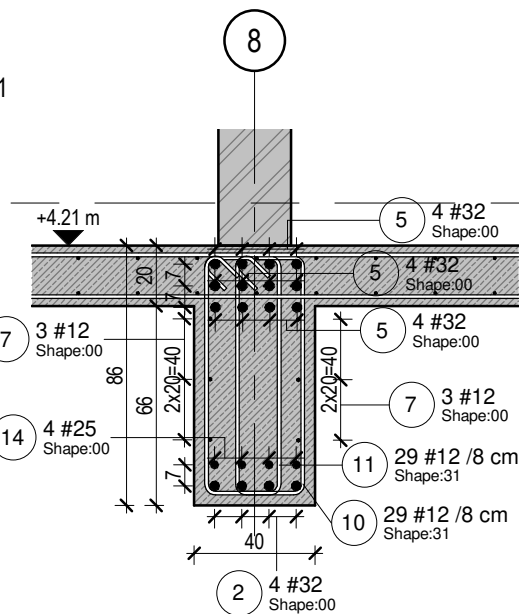
## Przekrój C-C

Skala: 1 : 25



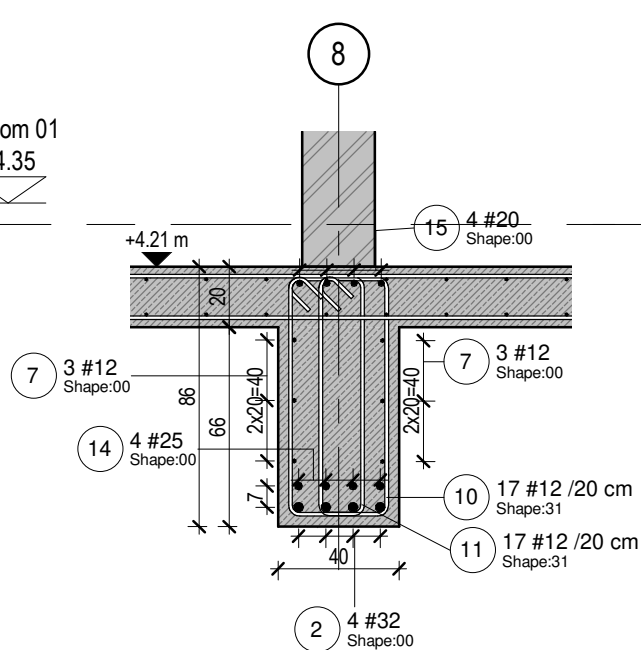
## Przekrój D-D

Skala: 1 : 25



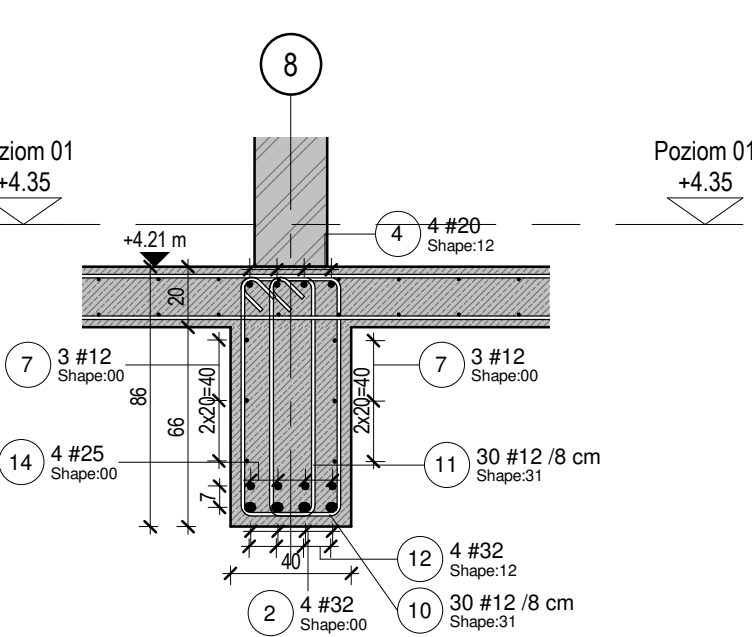
## Przekrój E-E

Skala: 1 : 25



## Przekrój F-F

Skala: 1 : 25

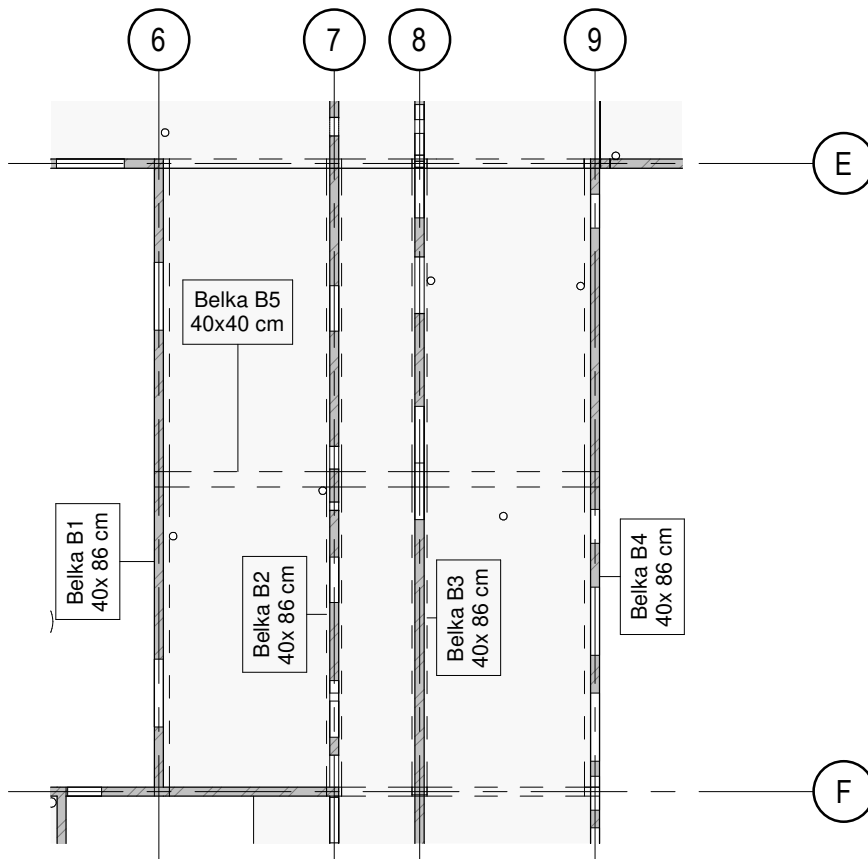


### UWAGI:

- WYMIARY PODANO W [cm].
- RZĘDNE PODANO W [m].
- WSZYSTKIE RZĘDNE ODNOSZĄ SIĘ DO KONSTRUKCJI.
- ZBROJENIE STARTOWE WEDŁUG ODRĘBNEGO RYSUNKU.
- MATERIAŁY I ZASTOSOWANE TECHNOLOGIE UŻYTE DO BUDOWY MUSZĄ POSIADAĆ ODPowiedNIE ATESTY I APROBATY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA NA TERENIE RP I UE.
- ZMIANY, ODCHYLENIA WYMIAROWE I ODSTĘPSTWA OD PROJEKTU - WYNIKŁE W TRAKCIE BUDOWY - WYMAGAJĄ BEZWGŁĘDNE ZGŁOSZENIA I UZGODNIENIA Z JEDNOSTKĄ PROJEKTUJĄCĄ.
- RYUNKI ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI ELEMENTÓW DOCHODZĄCYCH I PROJEKTEM PZT, AKTUALNĄ ARCHITECTURĄ ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI.
- OTWORY ROZPATRYWAĆ WRAZ Z RYSUNKIEM SZALUNKOWYM, Z AKTUALNĄ ARCHITECTURĄ ORAZ PROJEKTAMI BRANŻOWYMI. WPROWADZENIE NOWYCH OTWORÓW NALEŻY KAŻDORAZOWO AKCEPTOWAĆ U PROJEKTANTA KONSTRUKCJI.
- PRZERWY ROBOCZE I DYLATACYJNE NALEŻY DOBRAĆ TAK ABY ZAPEWNIĆ ICH SZCZELNOŚĆ. ROZWIĄZANIE DOBRAĆ W POROZUMIENIU Z WYBRANYM PRODUCENTEM. ROZWIĄZANIE PRZEDSTAWIĆ PROJEKTANTOWI DO AKCEPTACJI.
- LOKALIZACJA ODGRONIENIA ZGODNIE Z OPRACOWANIEM ELEKTRYCZNYM.
- RYUNKI DWÓJ NALEŻY ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI .pdf
- TOLERANCJE WYKONANIA I WYTTCZNE WYKONAWCZE ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 13670
- MINIMALNE WEWNĘTRZNE ŚREDNICE ZAGIĘCIA PRĘTÓW ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN 1992-1-1

## Rzut

Skala: 1 : 200



## Materiał:

Beton:	Stal:
C30/37	A-IIIIN
Otulina:	Klasa ciągliwości: C
35 mm	XC1
+/- 0,00 = 63,80 m n.p.m.	
Pręty startowe instalowane przed betonowaniem	
Szorstkie powierzchnie wszystkich styków roboczych	
Dopuszczalna temp. betonu w czasie wiązania: 60°C, gradient < 20°C	
Uziemienie i kanalizacja wg rysunków branżowych	

B3														
element	numer pręta	średnica	ilość	długość	całkowita długość	masa	kształt	A	B	C	D	F	H1	H2
B3	1	32 mm	4	9265 mm	37 m	233.97 kg	26	1650 mm	220 mm	7400 mm	65 mm	210 mm	0 mm	0 mm
B3	2	32 mm	4	9250 mm	37 m	233.59 kg	00	9250 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
B3	4	20 mm	8	4305 mm	34 m	84.93 kg	12	750 mm	3600 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
B3	5	32 mm	12	7700 mm	92 m	583.35 kg	00	7700 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
B3	7	12 mm	6	9120 mm	55 m	48.58 kg	00	9120 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
B3	8	12 mm	6	2250 mm	14 m	11.99 kg	21	1000 mm	300 mm	1000 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
B3	9	12 mm	6	8800 mm	53 m	46.88 kg	00	8800 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
B3	10	12 mm	151	2385 mm	360 m	319.73 kg	31	790 mm	330 mm	790 mm	330 mm	0 mm	110 mm	110 mm
B3	11	12 mm	151	2025 mm	306 m	271.47 kg	31	790 mm	150 mm	790 mm	150 mm	0 mm	110 mm	110 mm
B3	12	32 mm	8	2590 mm	21 m	130.81 kg	12	750 mm	1900 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
B3	13	20 mm	4	4100 mm	16 m	40.44 kg	00	4100 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
B3	14	25 mm	8	6850 mm	55 m	211.16 kg	00	6850 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
B3	15	20 mm	4	4095 mm	16 m	40.40 kg	00	4095 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm	0 mm
Grand total			372		1096 m	2257.32 kg								

**INDUSTRIA**  
PROJECT

**INDUSTRIA PROJECT**  
ul. Azymutalna 9  
80-298 Gdańsk

## Zbrojenie belki B3

Faza projektu Skala Branża Data  
Projekt Wykonawczy 1:50/1:25 Konstrukcja marzec 2019

Autor Nr. projektu Faza Typ Tom/Branża Numer Rowidza

242\_PW\_DR\_IJK.00202

01