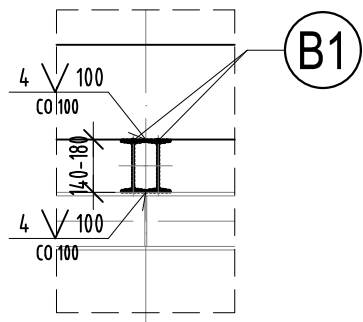
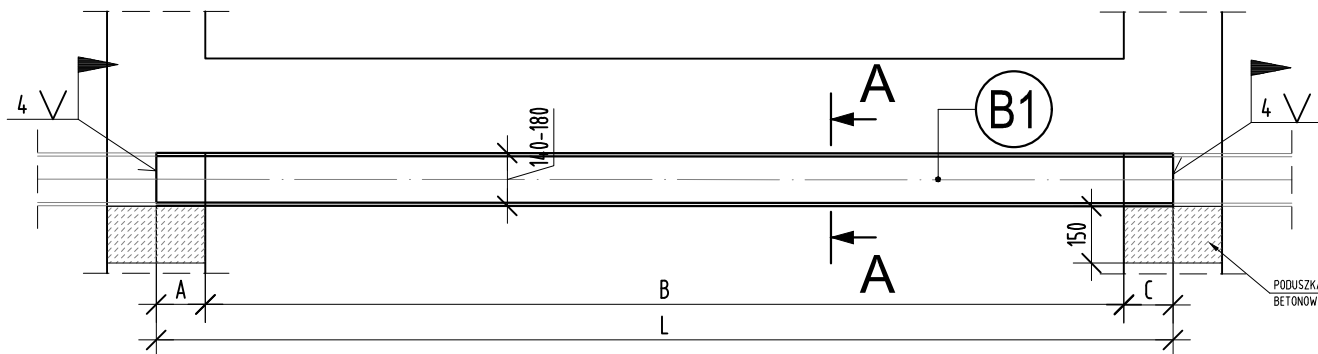


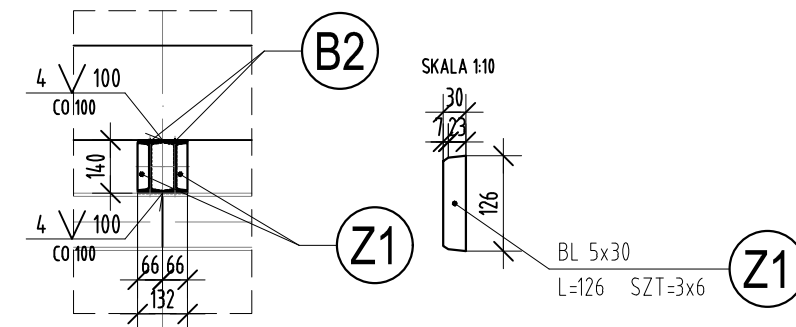
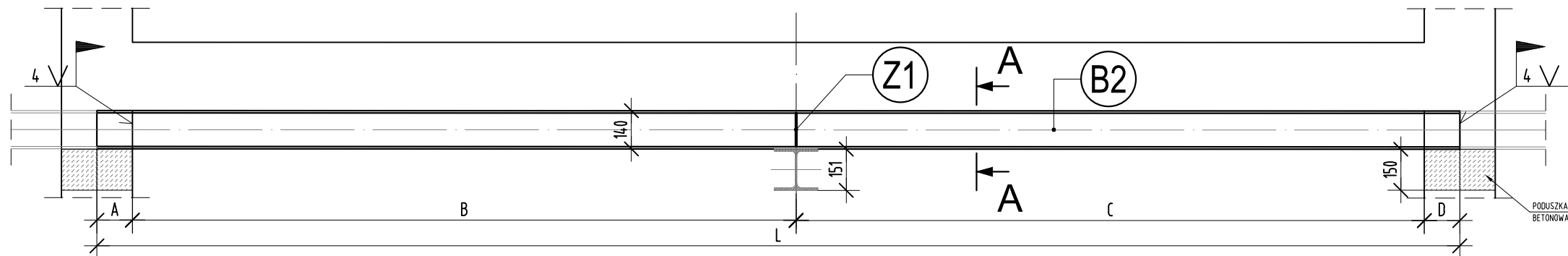
PRZEKRÓJ A-A



POZ.	LOKALIZACJA	DEUGOŚĆ A [mm]	DEUGOŚĆ B [mm]	DEUGOŚĆ C [mm]	DEUGOŚĆ L [mm]	ILOŚĆ [SZT]	
B1-1	POM.-116	200	1560	130	1890	2x1	B1-1 ^{IPN 140} L=1890 SZT=2x1
B1-2	POM.-116	130	2300	130	2560	2x2	B1-2 ^{IPN 140} L=2560 SZT=2x2
B1-3	POM.-108	130	3400	200	3730	2x3	B1-3 ^{IPN 180} L=3730 SZT=2x3

ZESTAWIENIE STALI									
POZ.	NUMER ELEMENTU	NAZWA ELEMENTU	DŁUGOŚĆ [mm]	GATUNEK STALI	LICZBA SZTUK	DŁ. RAZEM [m]	MASA JEDN [kg/m]	MASA 1 ELEM [kg]	MASA RAZEM [kg]
B1-1	B1-1	IPN 140	1890	S235	2	3.78	14.40	27.22	54.43
B1-2	B1-2	IPN 140	2560	S235	4	10.24	14.40	36.86	147.46
B1-3	B1-3	IPN 180	3730	S235	6	22.38	21.90	81.69	490.12
OGÓŁEM									692.01
NADDATEK NA SPOINY: 18%									12.46
NADDATEK NA NIERÓWNOŚCI: 2%									13.84
NADDATEK NA ELEM. DODATK.: 15%									10.38
RAZEM:									728.69
WYKONAĆ: x 1									728.69

PRZEKRÓJ A-A




POZ.	LOKALIZACJA	DŁUGOŚĆ A [mm]	DŁUGOŚĆ B [mm]	DŁUGOŚĆ C [mm]	DŁUGOŚĆ D [mm]	DŁUGOŚĆ L [mm]	IŁOŚĆ [SZT]	
B2-1	POM.-1.02	200	2286	2319	130	4935	2x3	B2-1 IPN 140 L=4935 SZT=2x3
B2-2	POM.-1.03	130	2282	2863	130	5405	2x3	B2-2 IPN 140 L=5405 SZT=2x3
B2-3	POM.-1.15	130	1774	1566	130	3600	2x2	B2-3 IPN 140 L=3600 SZT=2x2
B2-4	POM.-1.15	130	1774	1566	200	3670	2x1	B2-4 IPN 140 L=3670 SZT=2x1

[illegible]

- UWAGA:**
1. Wymiary podano w mm.
 2. Rysunek rozpatrywać łącznie z całością opracowania.
 3. Długości oraz ilości elementów sprawdzić z natury na budowie przed wykonaniem konstrukcji.
 4. Tolerancja wymiarów liniowych i kątowych w klasie B wg PN-EN ISO 13920 dla konstrukcji spawanych.
 5. Złącza spawane w poziomie jakości C wg PN-EN ISO 5817:2005.
 6. Zakres i rodzaj kontroli technicznej spoin wg PN-EN 12062.
 7. Technologia spawania i materiały spawalnicze wg zaleceń technologa w zależności od rodzaju konstrukcji, złącza i pozycji spawania.
 8. Spoiny należy wykonywać na całej długości przylegania elementów – chyba że jest to inaczej opisane na rysunku.
 9. Spoiny nie opisywane, wykonać jako ciągłe (obwodowe) spoiny pachwinowe o grubości 0,7 grubości cieńszego elementu, nie mniej niż $a = 3\text{mm}$.

STAL S235
ELEKTRODY ER146
BETON C12/15

			Pracownia projektowa FORMA_T Marcin Piotrowski ul. Dąbrowskiego 10, Katowice, 40-005 Biuro: ul. Sporna 15 41-719 Poznań t: 502524825 marcin@formatarchitekci.pl		
TEMAT: PRZEBUDOWA BUDYNKU SKŁADNICY AKT KOMENDY WOJEWÓDZKIEJ POLICJI W POZNANIU, UL. PODOLAŃSKA 52, DZ. NR 15/78 ARK. 25, OBR. GOŁĘCIN					
INWESTOR KOMENDA WOJEWÓDZKA POLICJI W POZNANIU UL. KOCHANOWSKIEGO 2A 60-844 POZNAŃ					
PROJEKTANT KONSTRUKCJA		mgr inż. Karol Zimny ul. m. 198/50W w sąpachności konstruująca			
SPRAWDZAJĄCY KONSTRUKCJA		mgr inż. Maciej Wąsawender ul. m. 198/52 w sąpachności konstruująca			
BRANZA KONSTRUKCJA					
TYTUŁ <u>Belki podłużne cz. 1</u>					
SKALA 1:20		STADIUM PB		RYSUNEK K.PB.06	
DATA 2018-07		ARKUSZ NR			