

Minimalne wymagania technologiczne mebli.

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Wykonawcy mogą przedstawić oferty równoważne. Wykonawcy mogą zaproponować rozwiązania równoważne o takich samych parametrach lub je przewyższające, jednak ich obowiązkiem jest udowodnienie równoważności. Zamawiający akceptuje oferty równoważne, m.in. o ile spełnione są minimalne grubości podanych materiałów oraz komponentów. W przypadku oferowania mebli równoważnych należy przedstawić bardzo dokładny opis wraz z nazwą handlową oraz nazwą producenta.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane pochodzenie produktów, nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.

Jako rozwiązanie równoważne nie dopuszcza się użycia następujących materiałów:

- konstrukcji stelaży biurek i stołów innej niż wskazane tzn. Konstrukcje muszą być we wskazanym kolorze i systemie łączenia ze względu na trwałość i wytrzymałość,
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu tapicerskiego +/- 10%,
- innego gatunku drewna niż został wskazany, ze względu na fakt, że każdy gatunek drewna wraz z upływem czasu zmienia swój kolor i proces ten jest różny u różnych gatunków drewna.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/- 5% chyba, że w treści opisu podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji. Nie dopuszcza się zmiany szerokości i głębokości stołów i szaf.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych pod zamówienie typu zabudowy kuchenne, wnękowe, lady recepcyjne itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby wykonawca wraz z ofertą załączył katalogi, foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, szaf, kontenerów.

Kolorystyka zastosowanych płyt meblowych na poszczególnych meblach ma być spójna, tj. kolor brzozy lub klonu zastosowany w szafach, kontenerach i biurkach ma być na podstawie tego samego dekoru płyty.

W celu potwierdzenia zgodności zaproponowanych rozwiązań technicznych z wymaganiami należy po wyborze najkorzystniejszej oferty przez Zamawiającego, a przed podpisaniem Umowy, dostarczyć następujące gotowe meble wykonane zgodnie z wymaganiami:

- dowolne biurko z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia
- dowolną szafę z systemu szaf, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia
- dowolne krzesło gościnne z systemu krzeseł, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

- dowolny kontener z systemu kontenerów, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

- dowolny fotel obrotowy z systemu foteli, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

Wymaga się, aby ww. meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zadanie.

Wskazane jest aby, ww. meble wykonane były we wskazanej w opisie przedmiotu zamówienia kolorystyce

Meble dostarczone przez firmę, której oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza mogą zostać użyte przez wykonawcę do zrealizowania zadania.

SZCZEGÓŁOWY OPIS WYPOSAŻENIA

System biurek, stołów i przystawek pracowniczych:

Konstrukcja biurek, stołów i przystawek ma być wykonana z elementów metalowych, ocynkowana ogniowo, malowana proszkowo na kolor RAL 7047 lub chromowana.

Noga biurka ma być okrągła o przekroju 40-45 mm połączonych z belką o przekroju prostokąta 40x25 mm wykonana z blachy o gr. 2mm w kształcie odwróconej litery „U”. Profil pionowy nogi ma być zaślepiony od góry chromowaną nakładką o średnicy 40-45 mm. Całość ma być połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach min 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. i zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, ma być skręcana za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów ma zapewniać dystans 10-12 mm między blatem burka a stelażem tzw. „Błat pływający”. W nogach biurka mają być wspawane wzmocnienia (np. z ceowników) służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi ma być wbita plastikowa stopka której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. Biurka mają posiadać możliwość poziomowania do 15mm. Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 18 mm. pokrytej melaminą. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Biurka mają być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i power port’ów (wszystkie wyszczególnione elementy mogą być zamawiane osobno jako dodatkowe artykuły). Opcjonalnie do stelaża biurka za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym montowana może być blenda(przesłona dolna) z płyty wiórowej trójwarstwowej o gr. 18 mm. Błat ma być skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych, nie mniejszych niż M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwoli na wielokrotny demontaż i montaż elementów.

Kolorystyka blatów biurek, stołów i przystawek : dekor klon lub brzozy, spójny z dekoem płyty w pozostałych meblach

Każde z biurek ma być wyposażone w przelotkę kablową.

Producent Mebli musi posiadać certyfikat FSC.

Biurka i stoły muszą być zgodne z aktualnymi normami PN-EN527-1, PN-EN527-2 i posiadać stosowny dokument potwierdzający zgodność

Płyta musi posiadać następujące atesty:

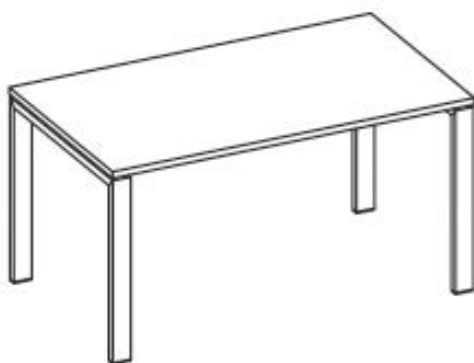
- atest higieniczności wydany przez PZH (Państwowy Zakład Higieny)
- atest ścieralności wydany przez Instytut Technologii Drewna
- atest trudnopalności
- certyfikat FSC

Dodatkowe, wymagane atesty:

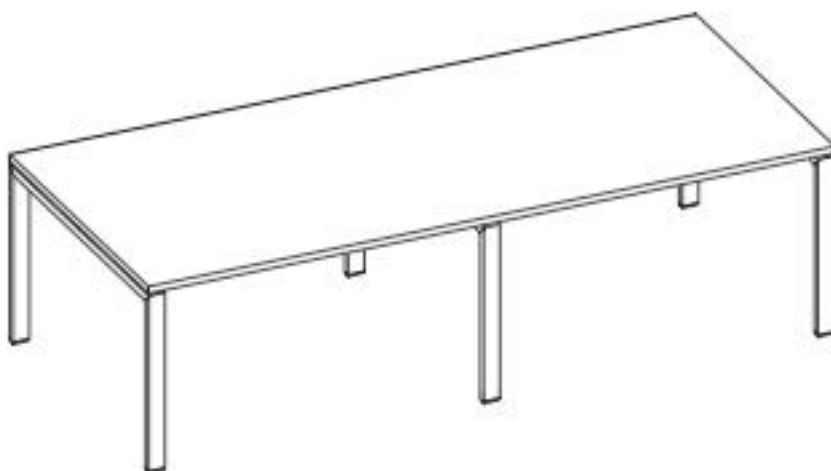
- dokument badania odporności dwukrotnej powłoki lakierniczej używanej do stelaży metalowych na przeszlifowanie (ścieranie) i uderzenia wydany przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości i potwierdzający że całkowita grubość powłoki lakierniczej wynosi około 130 μm oraz zwiększoną odporność na ścieranie – 700-800 obrotów pasków ściernych CS-10 do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia
- Obrzeże ABS musi posiadać atest higieniczny wydany przez PZH (Państwowy Zakład Higieny). Klej użyty do klejenia obrzeża z atestem wydanym przez PZH (Państwowy Zakład Higieny).

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

B1 – 140x70 cm
B2 – 140x70 cm
B3 – 100x40 cm
B4 – 100x60 cm
B5 – 80x40 cm
B6 – 200x80 cm
B13 – 160x120 cm
B14 – 160x80 cm
B15 – 90x60 cm
B16 – 70x40 cm



B12 – 280x100 cm



Elementy dodatkowe wyposażenia biurka:

FP1 – ścianka frontowa z półką podawczą do biurka w sekretariatch; wymiary 108x4,4x140 cm

Wykonana z płyty wiórowej o klasie higieniczności E1.

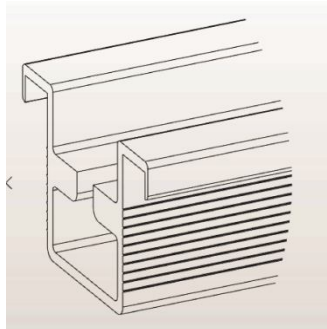
Ścianka o wymiarach: wysokości 108cm, grubości 44mm oraz szerokości dostosowanej do szerokości zastosowanych biurka.

Zewnętrzne warstwy ścianki wykonane z płyty wiórowej laminowanej trzywarstwowej grubości 8mm.

Środkowa warstwa ścianki wykonana z płyty wiórowej trzywarstwowej grubości 28mm.

Krawędzie ścianki oklejone obrzeżem ABS 0,5mm.

W górnej części znajduje się aluminiowy profil o wymiarach przekroju poprzecznego 46,5x32cm.



Ścianka spoczywa na dwóch stopkach średnicy 4cm w kolorze stali szczotkowanej wkręcanych w metalowe trawersy.

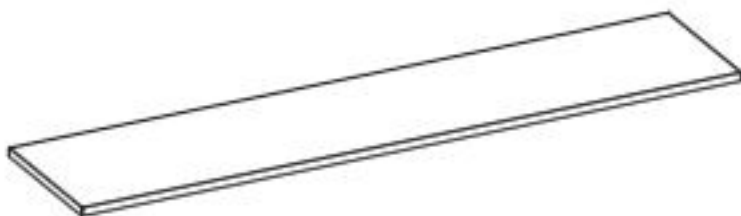
Konstrukcja ścianki wykonana w taki sposób, aby możliwa była dowolna konfiguracja ścianek w połączeniach wzdłużnych oraz kątowych.

Poglądowa grafika:

Ścianka



Półka podawcza



System kontenerów:

P1

Kontenerek podbiurkowy – wymiary gabarytowe (sz. x gł. x wys.) 430 x 525 x 565 mm.

3 szuflady płytkie + wkładka piórnikowa w szufladzie najwyższej.

Kontenerek wykonany jest z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm. Krawędzie wąskie oklejone są obrzeżem ABS 0,5 i 2 mm.

Kontenerek posadowiony jest na kółkach jezdnych z funkcją „stop”.

Kontenerek wyposażony jest w centralną listwę zamykającą bez funkcji blokady jednoczesnego wysuwu.

Piórnik wykonany z czarnego tworzywa sztucznego. Szuflady płycinowe, czarne, zawieszone na prowadnicach z 70% wysuwem. Udźwig 25 kg/ szufladę.

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

P1 - 43 x 52,5 x 56,5 cm



System szaf meblowych:

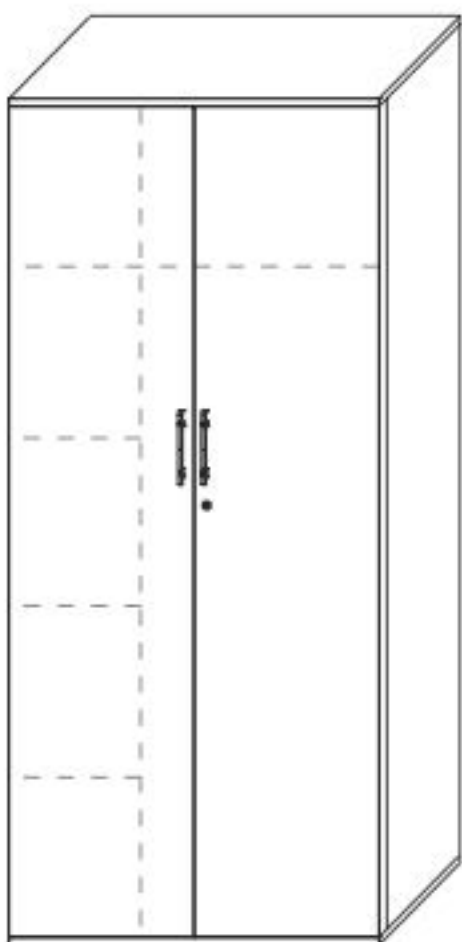
Szafy skręcane wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr.25 mm Wszystkie krawędzie wąskie oklejone obrzeżem ABS 0,5 i 2 mm. Plecy wykonane z płyty gr. 18 mm w kolorze szafy. Plecy szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa wyposażona w stopki meblowe okrągłe fi49 i wysokości 27mm z możliwością regulacji poziomowania w zakresie 1cm. Szafy posiadają regulację poziomowania od wewnątrz. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. Półkowiec. Regulacja półek według modułu 32mm na całej wysokości. Szafa wyposażona jest w zamek baszkiłowy (3 punktowy). Szafka posiada uchwyty w kształcie sferycznym w optyce aluminium o rozstawie otworów 160 mm. Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przymykową z uszczelką zapobiegającą przedostawaniu się kurzu do wnętrza szafy.

System szaf ma obejmować również możliwość zastosowania frontów przesuwnych, żaluzjowych, szklanych i szklanych w ramie aluminiowej – warunek konieczny, celem ewentualnej późniejszej możliwości modyfikacji

System ma mieć możliwość zastosowania szuflad na teczki zawieszane, wykonanych w oparciu o wkłady metalowe o 100% wysuwie z blokadą.

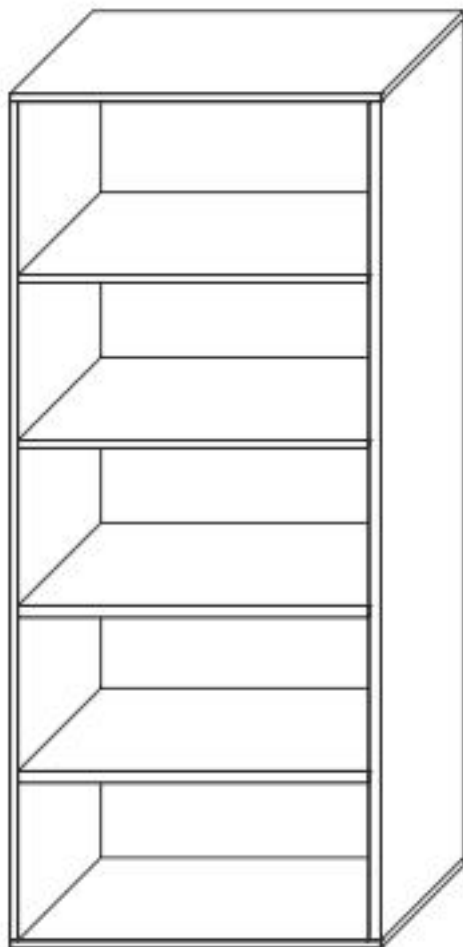
Symbole i wielkości oraz pogładowa grafika rozwiązania:

SzAO – szafa aktowo odzieżowa; 4 półki w części aktowej i 1 półka w części odzieżowej; wieszak na ubrania; drzwi pełne; zamek baskwilowy; kolor brzoza; wymiary; 80x43x192,7 cm

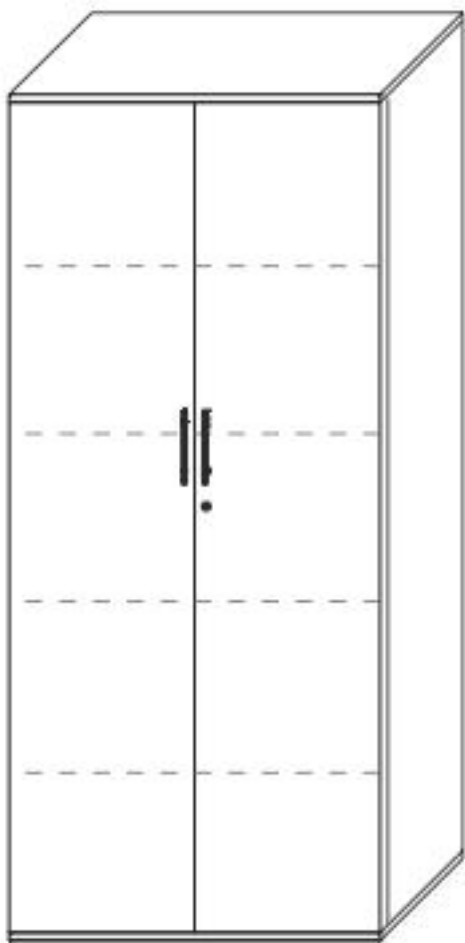


SzU – szafa uniwersalna; 2 półki; wieszak na odzież; drzwi pełne; zamek; kolor brzoza; wymiary 40x60x230 cm (szer / gł / wys)

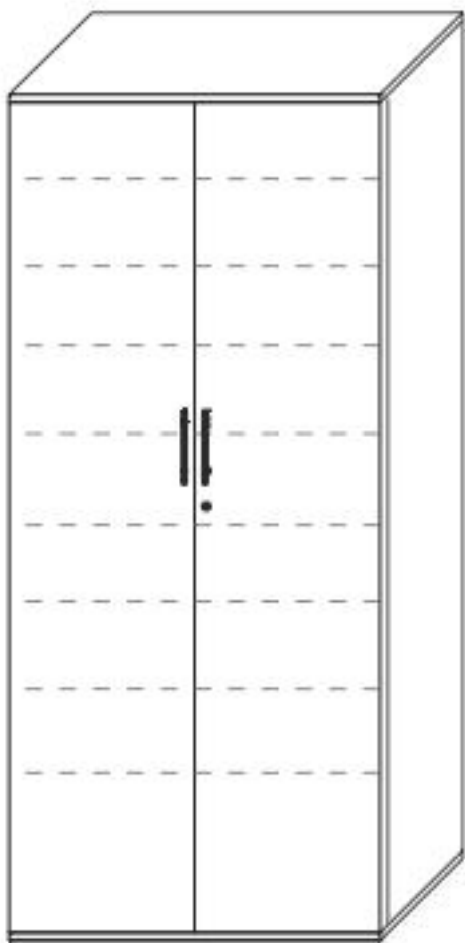
SzA1 – Szafa w formie otwartego regału; 4 półki; kolor brzoza; wymiary 80x60x192,7 cm



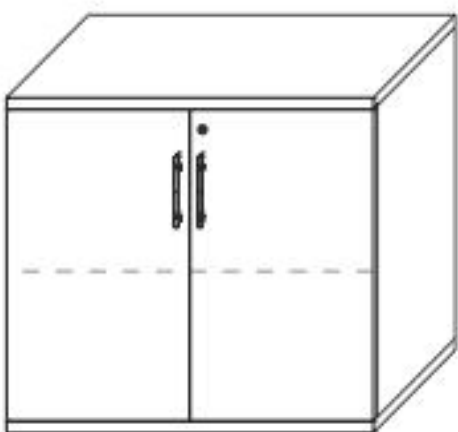
SzA2 – Szafa aktowa; 4 półki; drzwi pełne; zamek baskwilowy; kolor brzoza; wymiary 80x43x192,7 cm



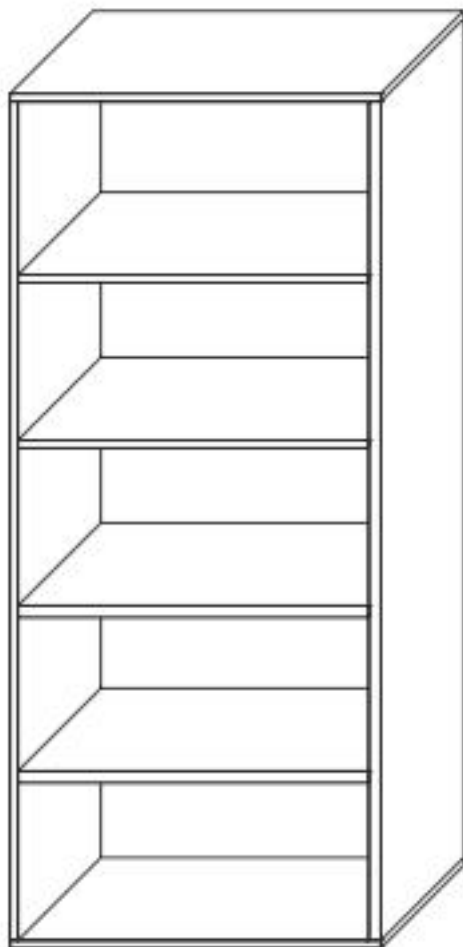
SzA4 - Szafa aktowa; 8 półek; drzwi pełne; zamek baskwilowy; kolor brzoza; wymiary 80x43x192,7 cm



SzA5 – szafa aktowa; 1 półka; drzwi pełne; zamek baskwilowy; kolor brzoza; wymiary 80x43x78,4 cm



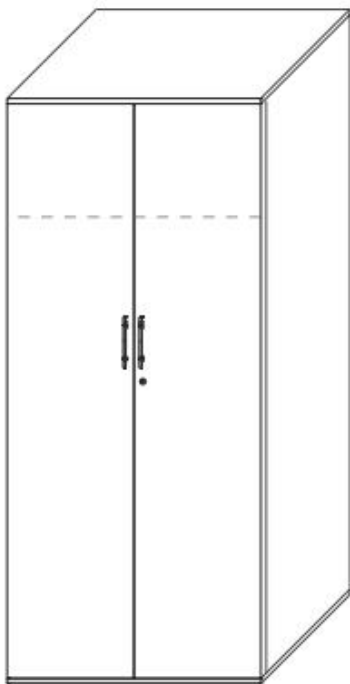
SzA7 – Szafa w formie otwartego regału; 4 półki; kolor brzoza; wymiary 80x43x192,7 cm



SzA8 – szafa odzieżowa; 1 półka; drzwi pełne z zamkiem; drążek na ubrania; kolor brzoza; wymiary 40x60x192,7 cm (szer / gł / wys)

SzA9 – szafa odzieżowa; 1 półka; drzwi pełne z zamkiem; drążek na ubrania; kolor brzoza; wymiary 80x60x192,7 cm (szer / gł / wys)

SzA10 – szafa odzieżowa; 1 półka; drzwi pełne z zamkiem; drążek na ubrania; kolor brzoza; wymiary 60x60x192,7 cm (szer / gł / wys)



Szafy metalowe:

SzM1 – szafa metalowa z jedną skrytką na broń

Minimalne wymagania:

- Certyfikat COBRABID-BBC (lub równoważny) potwierdzający spełnienie wymagań zawartych w normach : PN-F 06009:2001, PN-F 06010-05:1990, PN-EN 14073-2:2006
- Konstrukcja szafy metalowa
- Szafa wykonana z blachy grubości 0,6-0,8 mm
- Zawiasy wewnętrzne kryte
- 4 półki z możliwością regulacji pionowej
- Zamek cylindryczny
- 1 skrytka wewnętrzna na broń
- Wysokość zewnętrzna 198 cm
- Wysokość wewnętrzna 191,5 cm
- Szerokość zewnętrzna 80 cm
- Szerokość wewnętrzna 79,5 cm
- Głębokość zewnętrzna 40 cm
- Głębokość wewnętrzna 37 cm
- Dwoje drzwi
- Kolor RAL 7047

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa szaf to $\pm 1\%$.

Poglądowa grafika:



SzM4 – szafa metalowa aktowa

Minimalne wymagania:

- Certyfikat COBRABID-BBC (lub równoważny) potwierdzający spełnienie wymagań zawartych w normach : PN-F 06009:2001, PN-F 06010-05:1990, PN-EN 14073-2:2006
- Konstrukcja szafy metalowa
- Szafa wykonana z blachy grubości 0,6-0,8 mm
- Zawiasy wewnętrzne kryte
- 4 półki z możliwością regulacji pionowej
- Zamek cylindryczny
- Wysokość zewnętrzna 198 cm
- Wysokość wewnętrzna 191,5 cm
- Szerokość zewnętrzna 80 cm
- Szerokość wewnętrzna 79,5 cm
- Głębokość zewnętrzna 40 cm
- Głębokość wewnętrzna 37 cm

- Dwoje drzwi
- Kolor RAL 7047

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa szaf to $\pm 1\%$.

Poglądowa grafika:



Krzeseła:

K1 – Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami; kolor brzoza; bez tapicerki

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 400 mm
- Szerokość oparcia 410 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość krzesła 845 mm
- Głębokość siedziska 430 mm

- Całkowita szerokość krzesła 520 mm
- Całkowita głębokość krzesła 525 mm

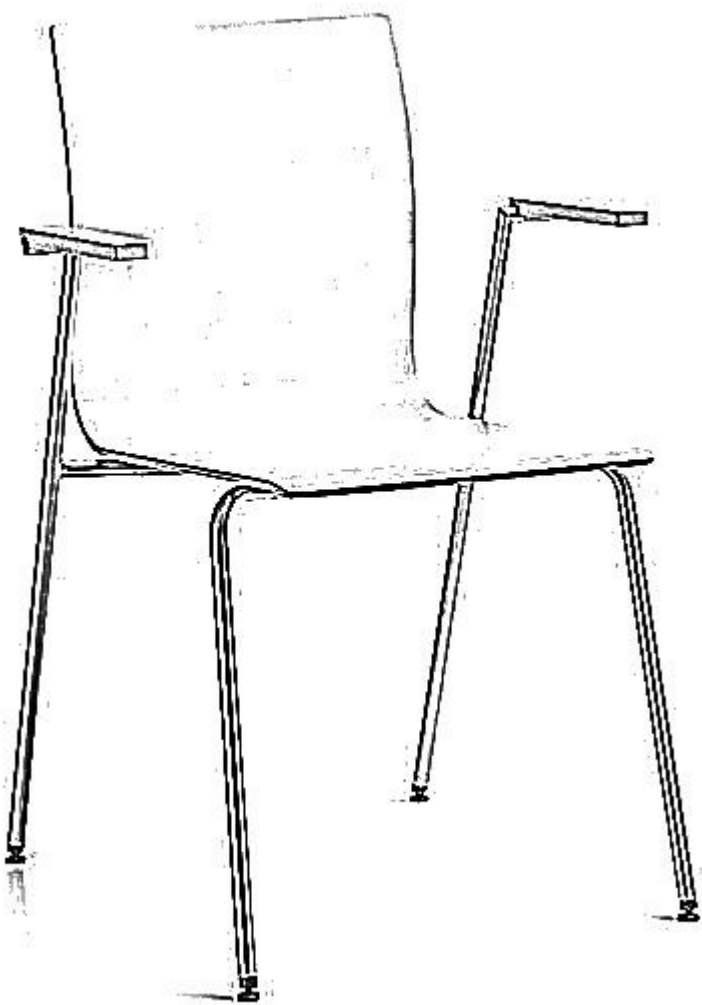
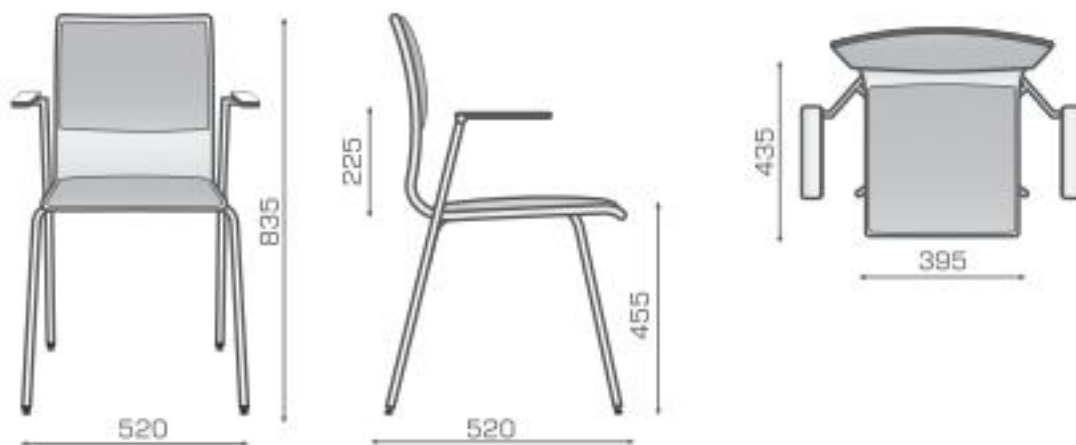
Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany)
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9mm laminowanej o kształtach zbliżonych do prostokąta
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubełek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm.
- Stelaż malowany proszkowo RAL 7047
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- Nogi wystają poza obrys siedziska
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane z lakierowanej sklejki na kolor brzoza
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Możliwość zamontowania w każdej chwili obrotowego pulpitu
-

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

Poglądowa grafika:



K2 – ławka poczekalniowa 2-osobowa, bez podłokietników, tapicerka na siedzisku

Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:

- Wysokość całkowita 835 mm
- Szerokość całkowita 1130 mm
- Głębokość całkowita 525 mm

Wymagane wymiary jednego siedziska:

- Szerokość siedziska 395 mm
- Szerokość oparcia 385 mm
- Wysokość siedziska 440 mm
- Głębokość siedziska 430 mm

Pojedyncze siedzisko powinno posiadać:

- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki o grubości 10 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony.

ławka powinna posiadać

- Dwa osobne siedziska
- Stelaż wykonany ze stali malowanej proszkowo RAL 7047
- Elementy boczne stelaża w kształcie odwróconej litery V
- Stelaż wykonany z wykorzystaniem kilku profili:
 - belka pozioma profil prostokątnym o przekroju 80mm x30 mm
 - nogi z profili o przekroju 50 mm x 30mm
- Podstawa posiada wkręcane chromowane talerzowe stopki o średnicy 50 mm
- ławka dostawiona do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm (oparcie nie rysuje ściany)
- Odległość między siedziskami 160 mm

Siedziska tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

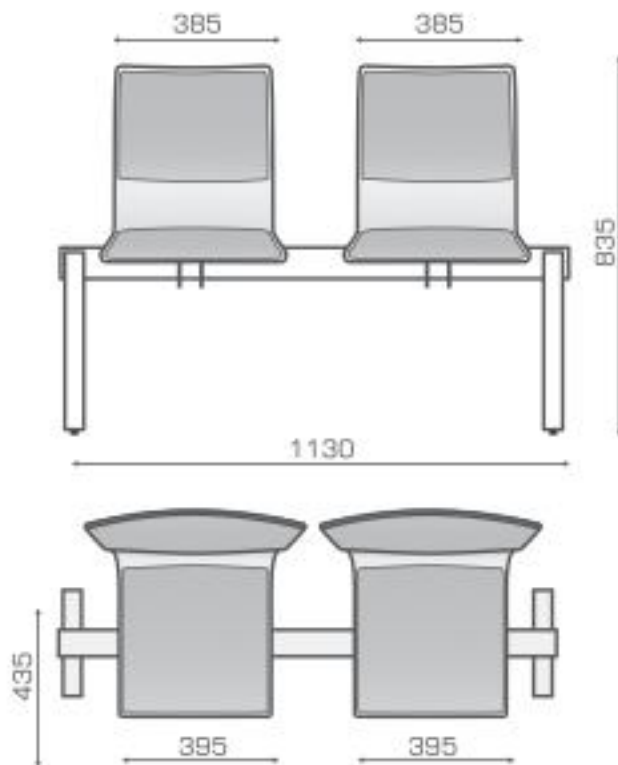
- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5

- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m²
- Konieczność dostarczenia fabrycznego wzornika kolorów producenta zawierającego minimum 13 kolorów

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN EN 12520:2010 , PN EN 13200-4:2007 , PN-EN 12727:2004 , PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 .

Poglądowa grafika:





K7 - Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami; tapicerka na siedzisku

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 400 mm
- Szerokość oparcia 410 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość krzesła 845 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Całkowita szerokość krzesła 520 mm
- Całkowita głębokość krzesła 525 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

- Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany)
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9mm laminowanej o kształtach zbliżonych do prostokąta
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubełek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony. .
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm.
- Stelaż malowany proszkowo RAL 7047
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami

- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- Nogi wystają poza obrys siedziska
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane z laminowanej sklejki
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Możliwość zamontowania w każdej chwili obrotowego pulpitu

Krzesło tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliester 100%
- Gramatura 366 g/m²

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych .
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988

Poglądowa grafika:



Fotele obrotowe:

F1

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinien posiadać :

- Szerokość oparcia 425 mm
- Promień krzywizny oparcia 900 mm
- Szerokość siedziska 470 mm
- Średnica podstawy 670 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 200 mm – 280 mm , liczona od poziomu siedziska
- Regulacja wysokości siedziska 405 mm – 515 mm
- Wysokość całkowita 1025 mm – 1135 mm

- Wysokość oparcia 575 mm
- Głębokość siedziska 475 mm
- Podłokietniki z nakładkami o szerokości 85 mm , długości 230 mm
- Głębokość całkowita krzesła 640 mm
- Szerokość całkowita krzesła 680 mm

Fotel musi posiadać:

- Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzezroczystej czarnej membrany. Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery T mocowanego do mechanizmu.
- Pomiędzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe
- Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba , klej)
- Podparcie lędźwiowe wykonane na bazie formatki plastikowej tapicerowana od przodu pianką i czarną tkaniną
- Regulacja wysokości poduszki lędźwiowej w zakresie 80 mm
- Poduszka lędźwiowa samo dopasowująca do krzywizny pleców
- Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz ciętej pianki.
- Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm
- Tył siedziska nieco uniesiony ku górze
- Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny
- Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni.
- Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na twarde podłoże.
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm.
- Mechanizm synchroniczny z blokadą w 4 pozycjach odchylenia , regulacją głębokości siedziska oraz regulacją siły nacisku na oparcie
- Obsługa wszystkich funkcji mechanizmu winna znajdować się po prawej stronie pod siedziskiem

Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż:

- Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid
- Ścieralność : 100 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2:2007
- Trudnopalność wg BS EN 1021:2006 - 1
- Odporność na światło 5-7 wg EN ISO 105-B02
- Gramatura 315 g/mb

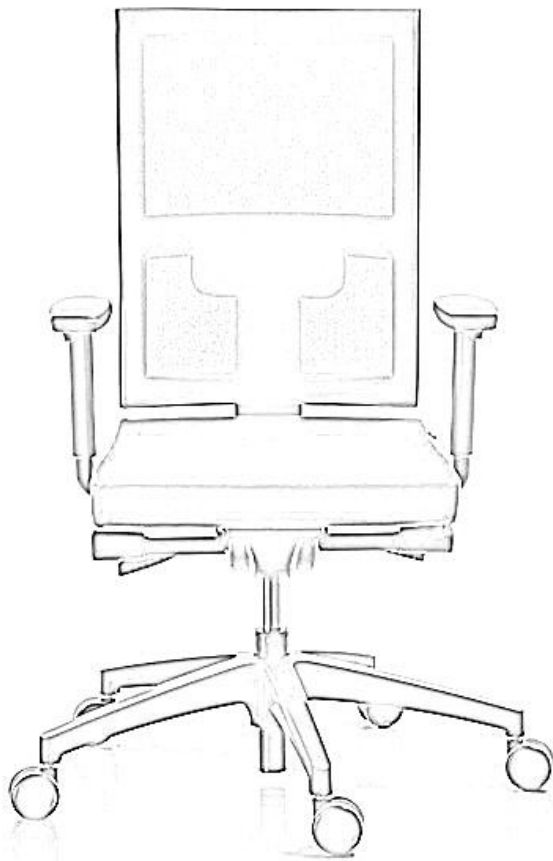
Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m²

Krzesełto musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009/AC:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe.Krzesełto biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)

Poglądowa grafika



Zabudowy kuchenne:

Standard jakościowy - meble wykonane z płyty meblowej E1 o grubości min. 18 mm.

Wszystkie krawędzie szafek (również krawędzie tylne) wykończone PVC o grubości 2,0 mm

Ściany tylne wykonane z HDF 3,2 jednostronnie lakierowanego

Okucia meblowe:

1. Zawiasy posiadające atest z europejskiej jednostki certyfikującej na min. 80 000 cykli, zawiasy z możliwością wypinania bez użycia narzędzi,

2. Prowadnice szuflad z pełnym wysuwem typu BLUM TANDEMBOX

Konstrukcja mebli skręcana (złącza mimośrodowe) lub klejona, nie dopuszcza się skręcania mebla za pomocą konfirmantów lub wkrętów.

Blaty postforming gr. 38 mm (wszystkie krawędzie bez postformingu wykończone obrzeżem PVC 2,0 mm), listwy przybłatowe, listwy cokołowe z uszczelkami (wykończone ze wszystkich stron obrzeżem PVC 1,0)

uchwyty metalowe relingowe typu GAMET RELINGOWY RE10 rozstaw dopasowany do szerokości szafki, średnica relingu min. 10 mm,

oświetlenie podszafkowe punktowe.

zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem o szer. min. 720 mm odpływem I syfonem, do zabudowy w blacie;

bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej.

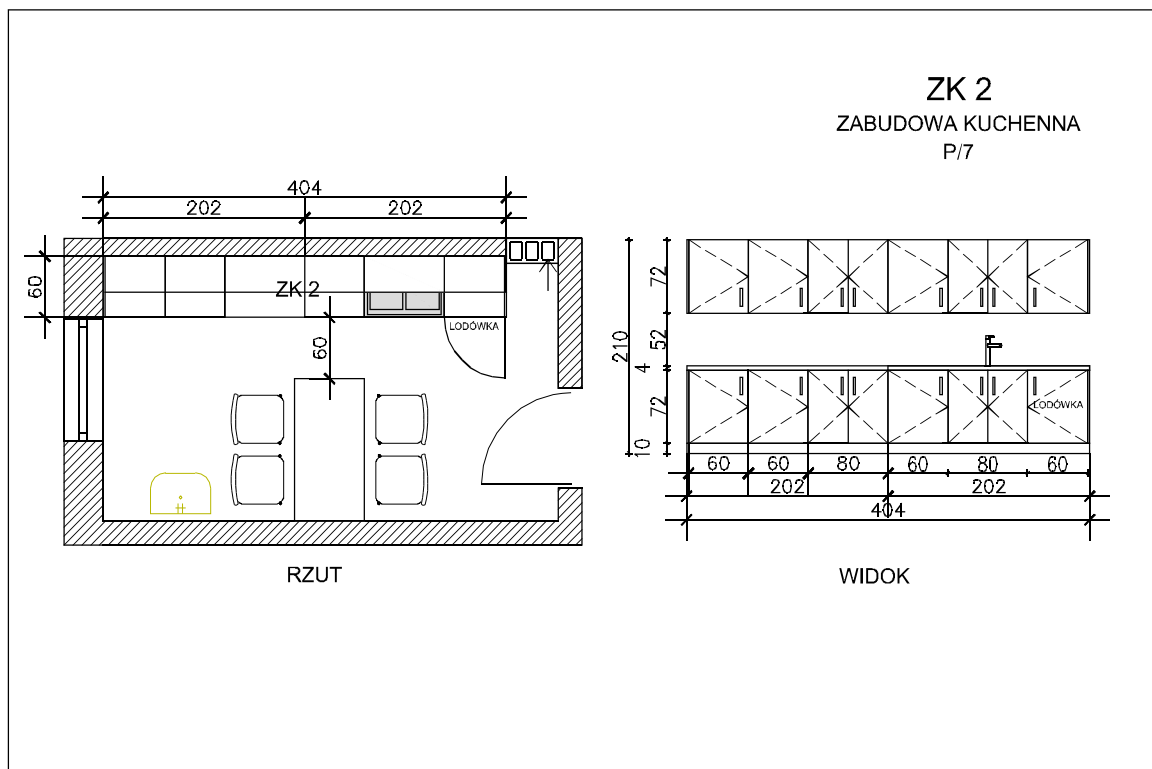
Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie przed rozpoczęciem montażu.

Symbole i wymiary oraz specyfikacje poszczególnych zabudów:

ZK2

1. 3 x Szafka stojąca, 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 54 cm, 2 półki wewnętrzne
2. Szafka stojąca, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm, 2 półki wewnętrzne
3. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm,
4. 3 x Szafka wisząca, 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
5. Szafka wisząca 1 drzwi P, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
6. 2 x Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm, 2 półki wewnętrzne
7. Chłodziarka do zabudowy z frontem meblowym; szer. 60 cm

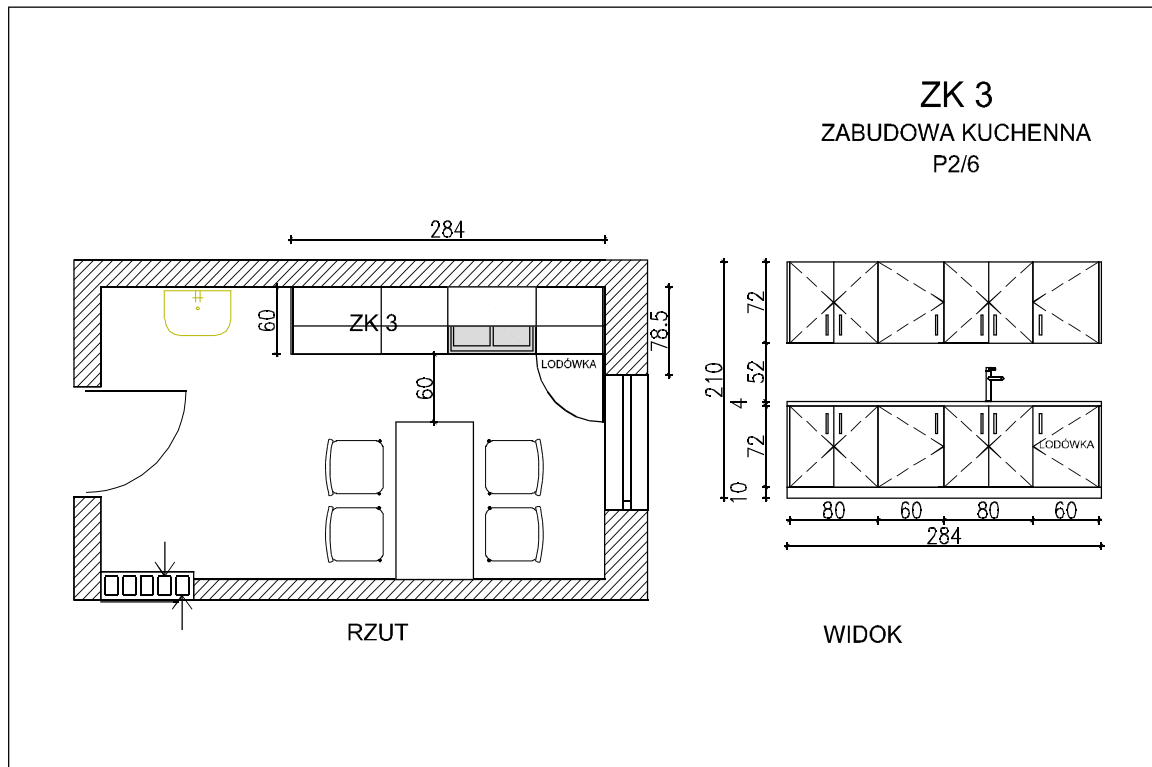
W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przybłatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, oświetlenie podszafkowe – 6 punktów, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem I syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.



ZK3

1. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm,
2. Chłodziarka do zabudowy z frontem meblowym; szer. 60 cm
3. Szafka stojąca, 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 54 cm, 2 półki wewnętrzne
4. Szafka stojąca, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm, 2 półki wewnętrzne
5. 2 x Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm, 2 półki wewnętrzne
6. Szafka wisząca, 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
7. Szafka wisząca 1 drzwi P, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne

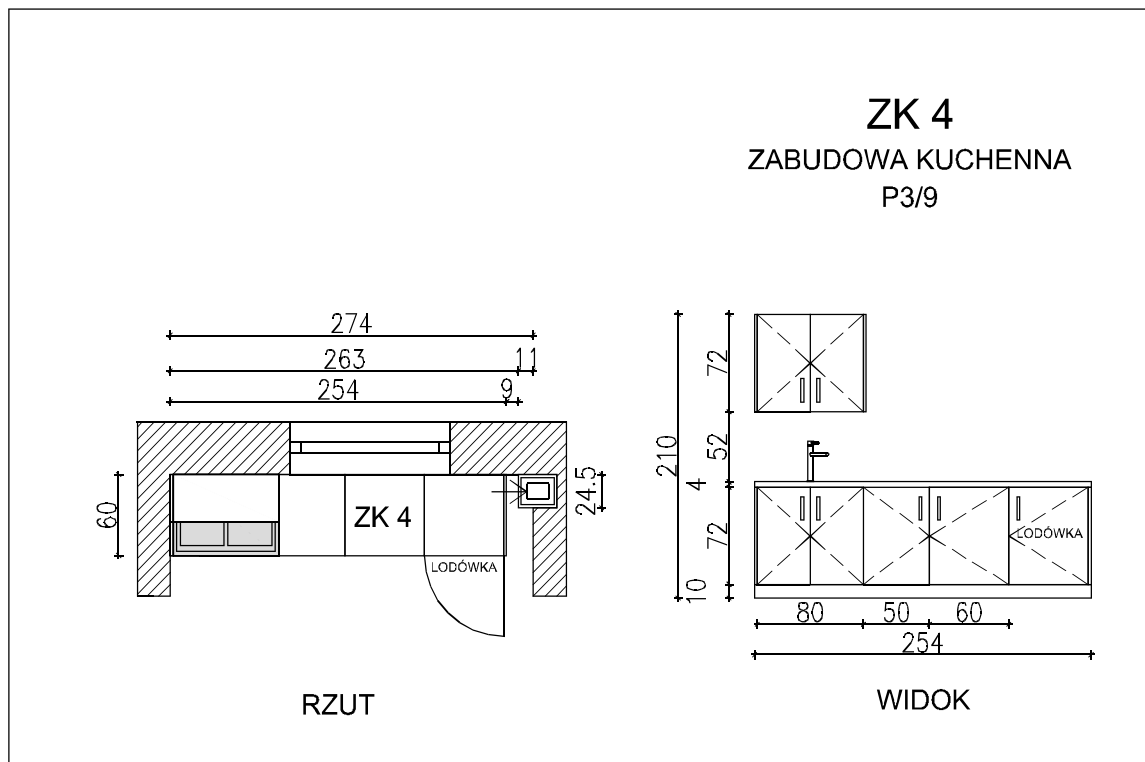
W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przybłatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, oświetlenie podszafkowe – 4 punkty, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem i syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.



ZK4

1. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm,
2. Szafka stojąca 1 drzwi L, szer. 50 cm, wys. 72 cm., gł min 54 cm, 2 półki wewnętrzne
3. Szafka stojąca 1 drzwi P, szer 60 cm, wys. 72 cm., gł min 54 cm, 2 półki wewnętrzne
4. Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm
5. Chłodziarka do zabudowy z frontem meblowym; szer. 60 cm

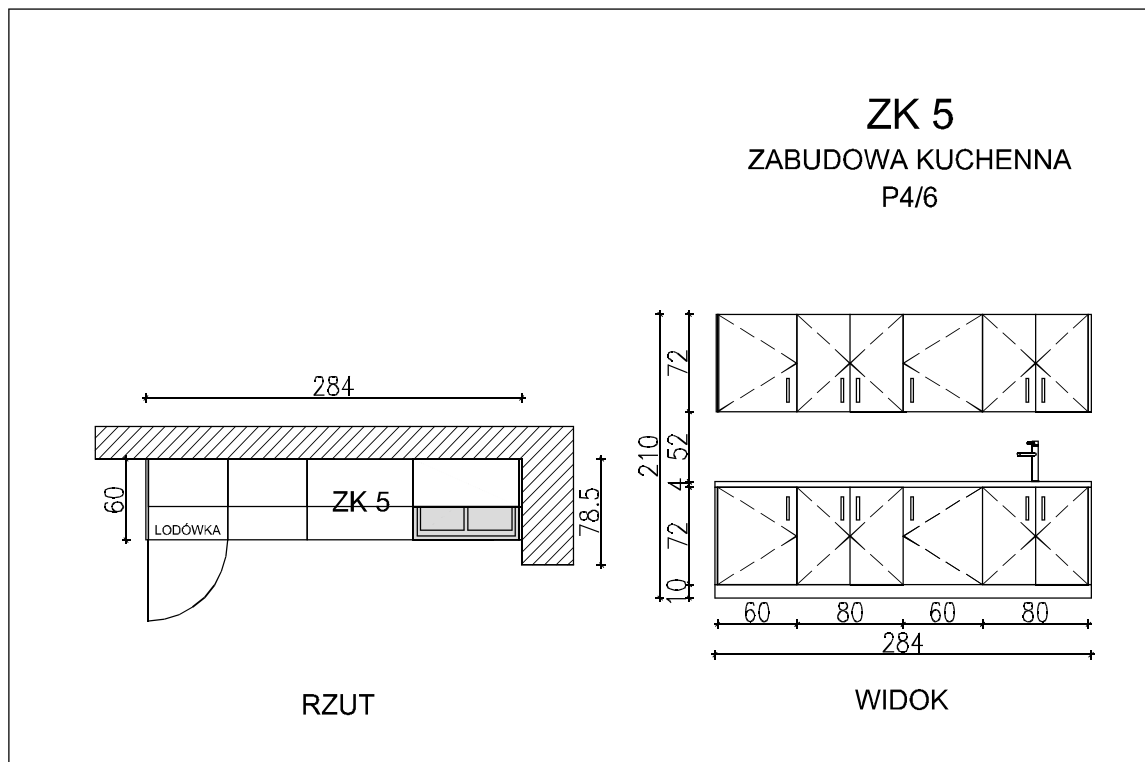
W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przyblatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, oświetlenie podszafkowe – 1 punkt, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem i syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.



ZK5

1. Szafka stojąca, 1 drzwi P, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 54 cm, 2 półki wewnętrzne
2. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm,
3. Chłodziarka do zabudowy z frontem meblowym; szer. 60 cm
4. Szafka stojąca, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm, 2 półki wewnętrzne
5. Szafka wisząca, 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
6. Szafka wisząca 1 drzwi P, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
7. Dwie szafki wiszące, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm, 2 półki wewnętrzne

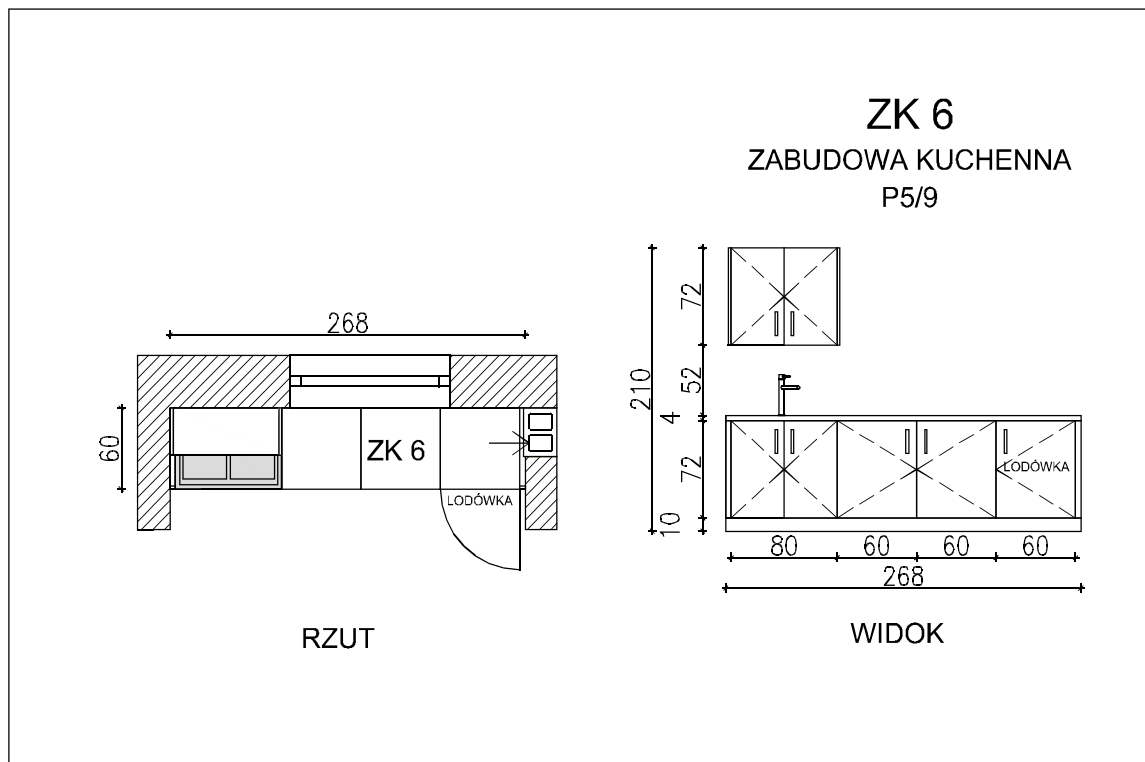
W zestawie : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przybłatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, oświetlenie podszafkowe – 4 punkty, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem i syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.



ZK6

1. Szafka stojąca, 1 drzwi P, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 54 cm, 2 półki wewnętrzne
2. Szafka stojąca, 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys 72 cm. gł. min. 54 cm, 2 półki wewnętrzne
3. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 54 cm,
4. Chłodziarka do zabudowy z frontem meblowym; szer. 60 cm
5. Szafka wisząca, 2 drzwi, szer 80 cm, wys 72 cm., gł. min 35 cm, 2 półki wewnętrzne

W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przyblatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, oświetlenie podszafkowe – 1 punkt, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem i syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.



Drzwi przesuwne i szafy do zabudowy:

Standard jakościowy - meble wykonane z płyty meblowej E1 o grubości min. 18 mm.

Wszystkie krawędzie szaf (również krawędzie tylne) wykończone PVC o grubości 2,0 mm

Okucia meblowe do drzwi przesuwnych wykonane z aluminium anodowanego,

Szczotki przeciwkurzowe wpuszczane w profil ręczki, nie dopuszcza się szczotek przyklejanych do profilu aluminiowego.

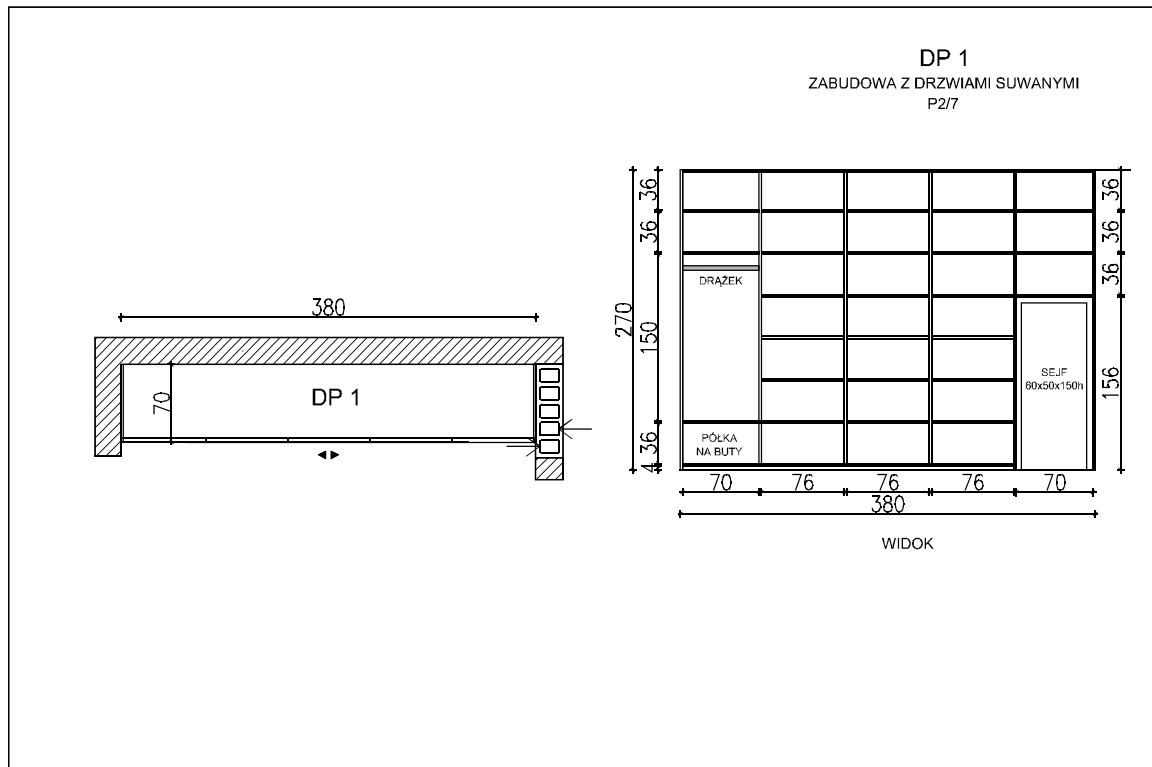
Szafy umieszczone na cokole 100 mm.

Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie przed rozpoczęciem montażu.

Symbole i wymiary oraz specyfikacje poszczególnych drzwi przesuwnych i zabudów:

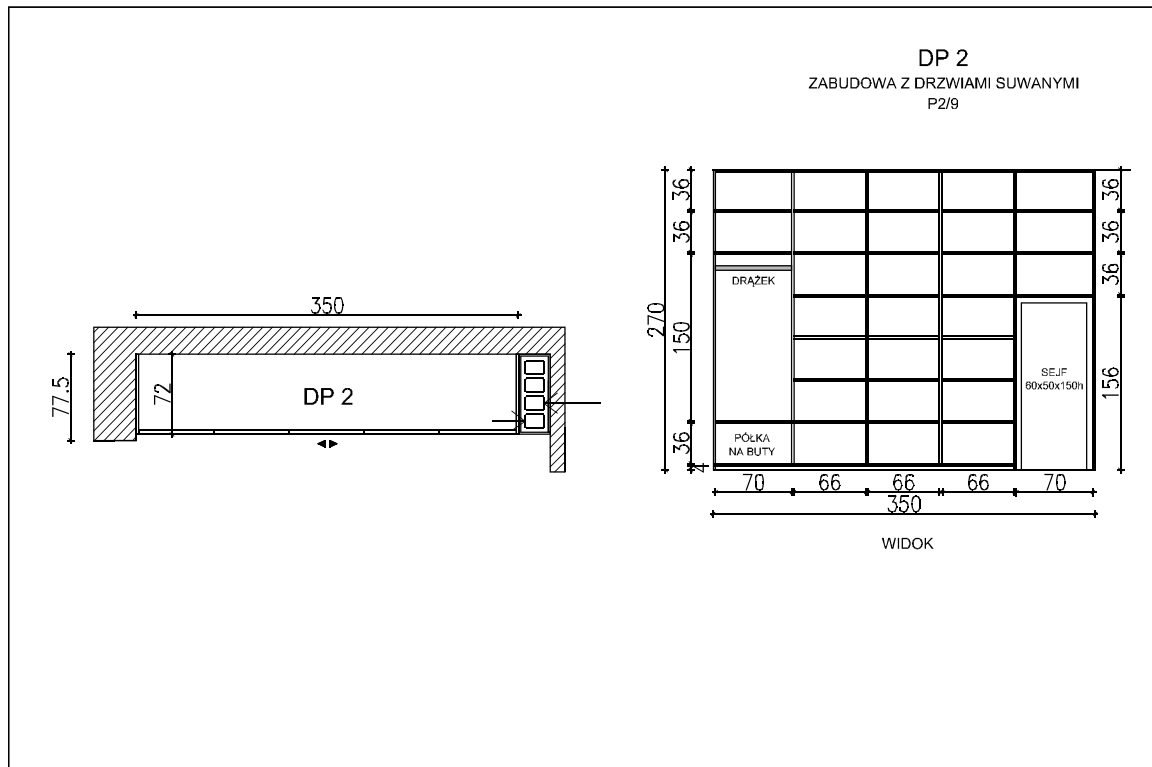
DP1

1. drzwi przesuwne 3,80 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 3,80 x 0,7 x 2,7m, miejsce na odzież, drążek, półki, półka na buty, miejsce na sejf (60x50x150)



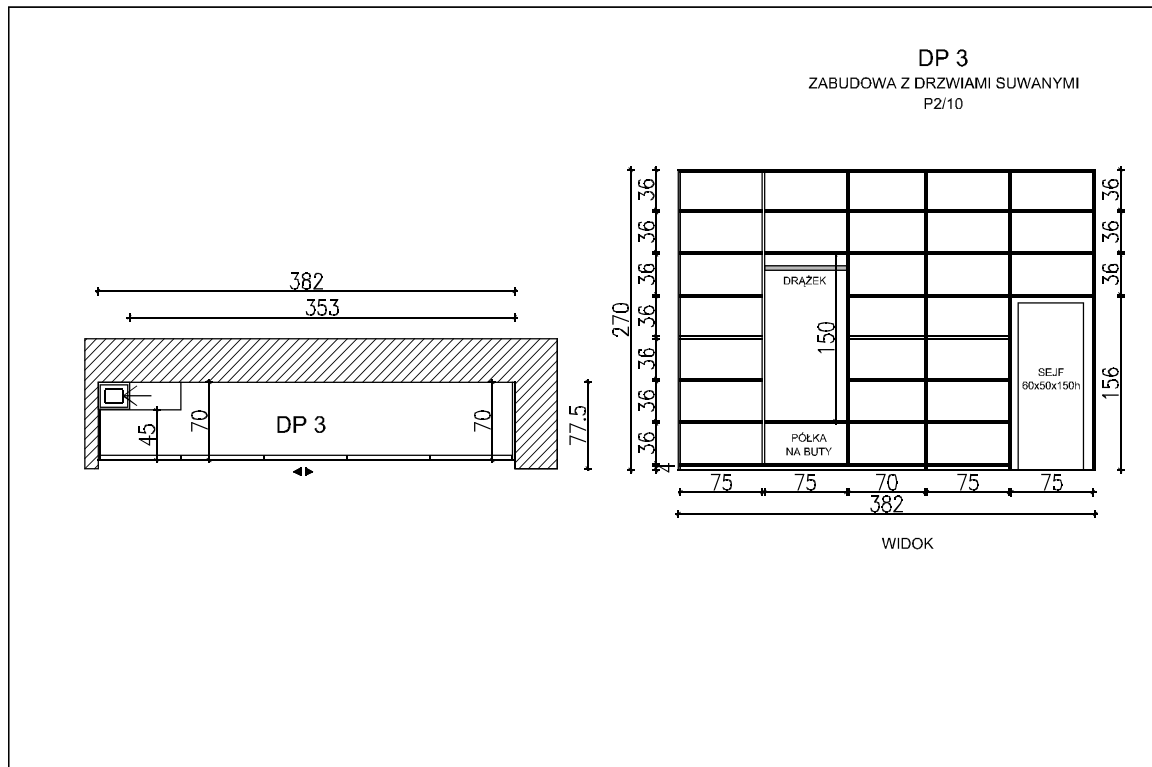
DP2

1. drzwi przesuwne 3,50 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 3,50 x 0,7 x 2,7m, miejsce na odzież, drążek, półki, półka na buty, miejsce na sejf (60x50x150)



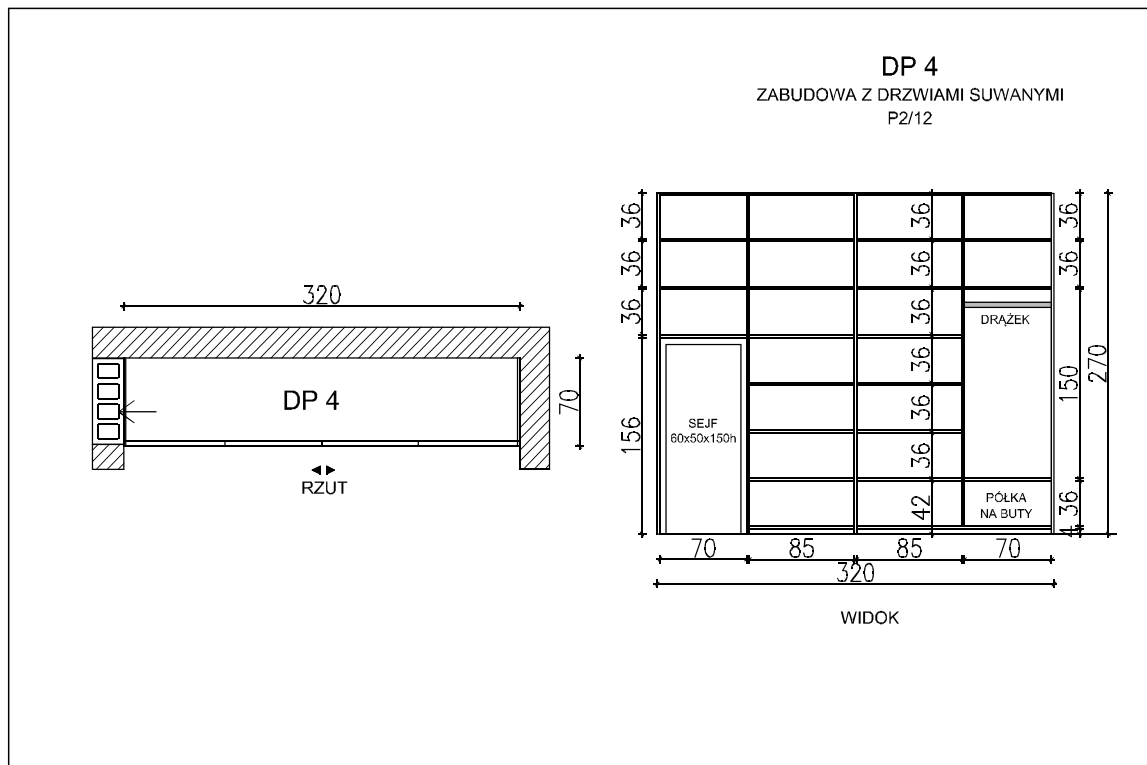
DP3

1. drzwi przesuwne 3,82 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 3,82 x 0,7 x 2,7m, miejsce na odzież, drążek, półki, półka na buty, miejsce na sejf (60x50x150)



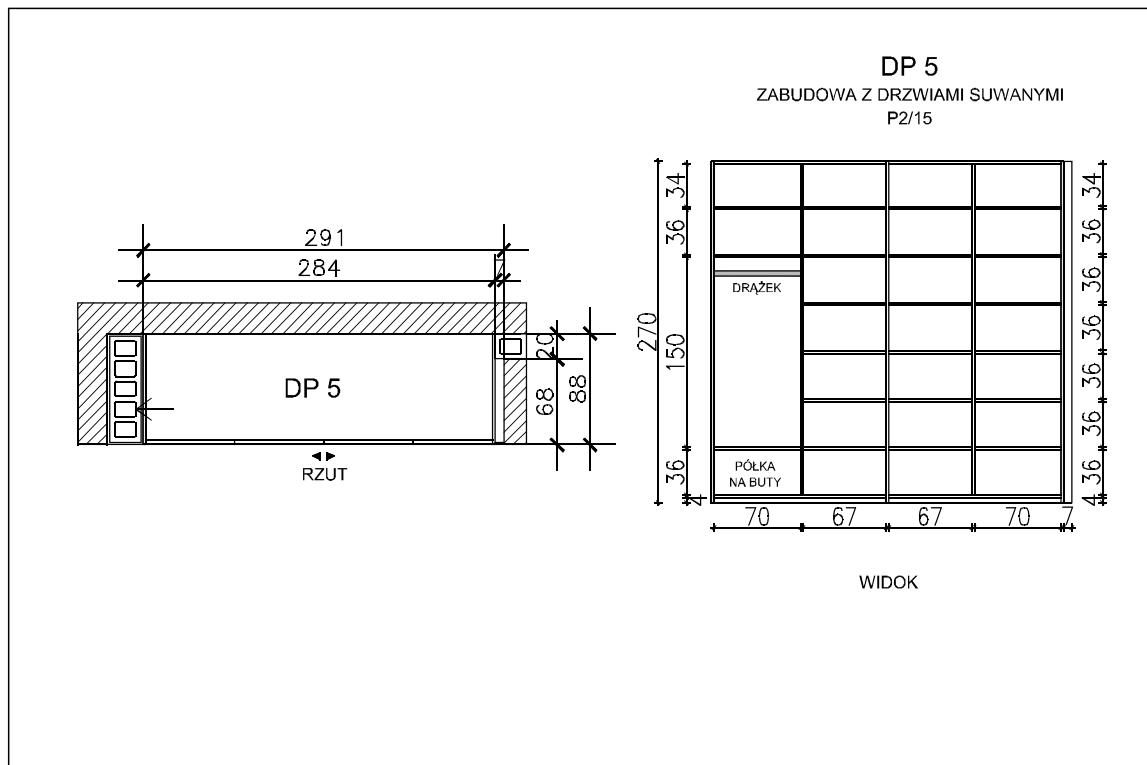
DP4

1. drzwi przesuwne 3,20 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 3,20 x 0,7 x 2,7m, miejsce na odzież, drążek, półki, półka na buty, miejsce na sejf (60x50x150)



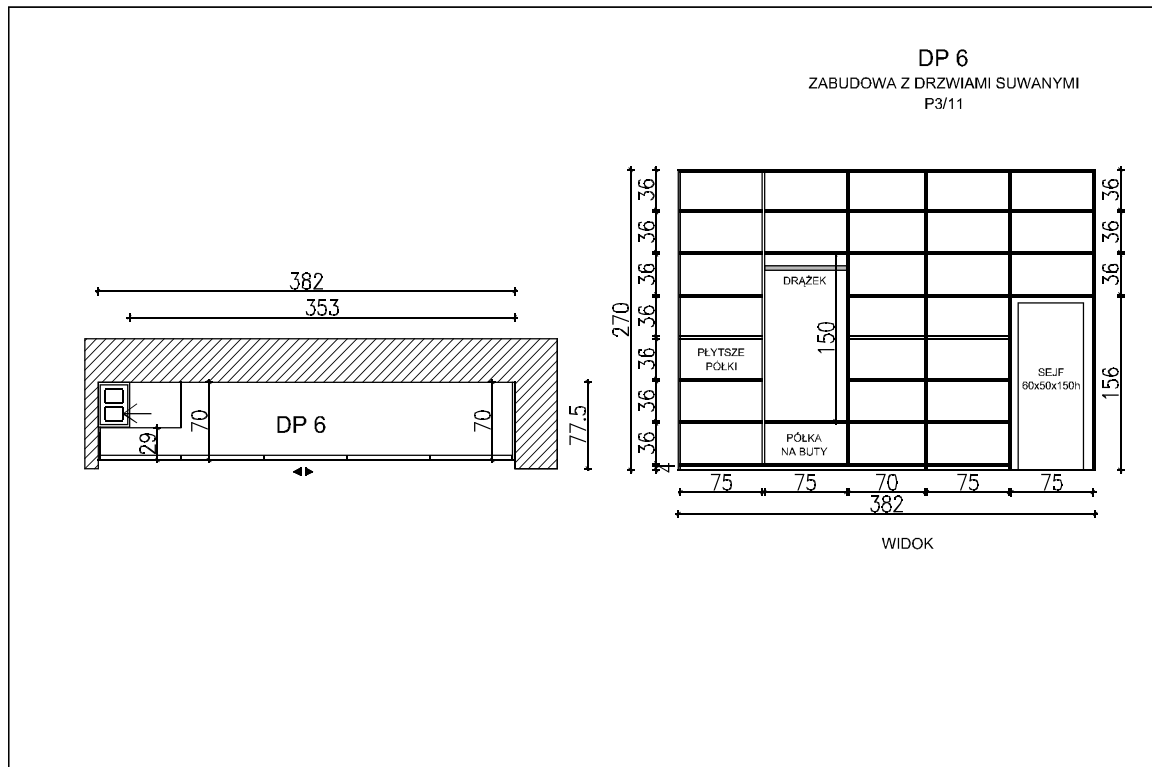
DP5

1. drzwi przesuwne 2,84 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 2,80 x 0,88 x 2,7m, miejsce na odzież, drążek, półki, półka na buty, bez miejsca na sejf



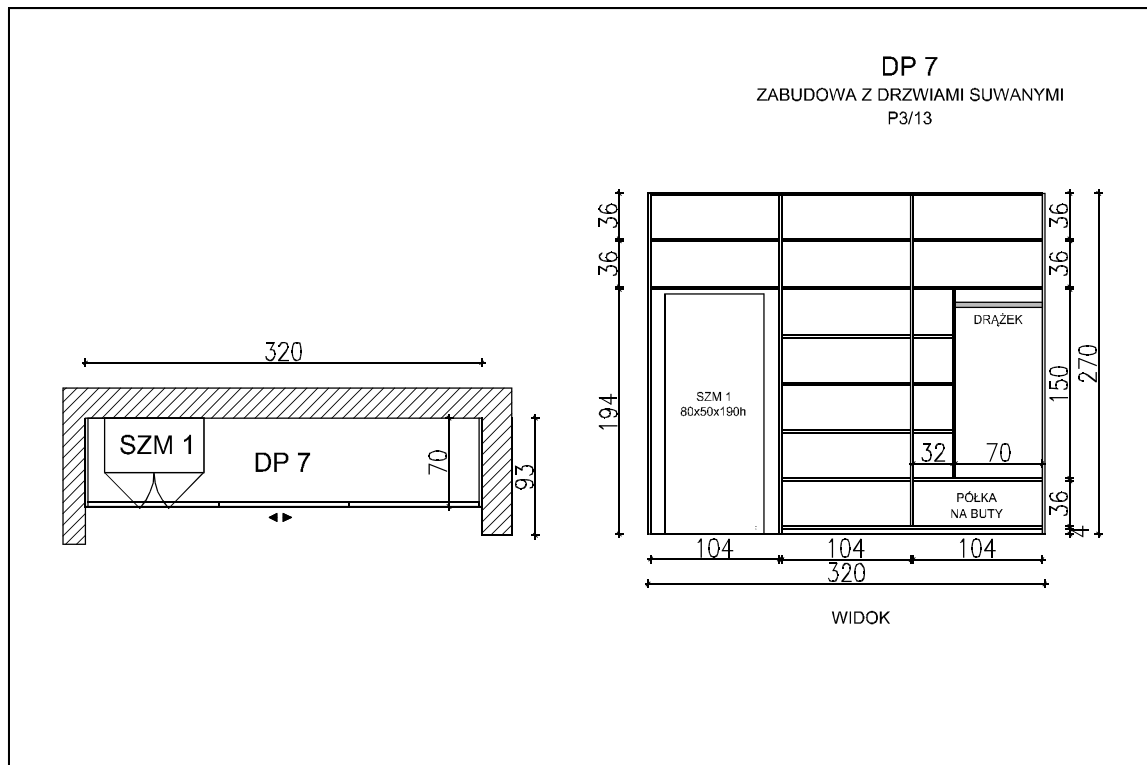
DP6

1. drzwi przesuwne 3,82 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 3,80 x 0,7 x 2,7m, miejsce na odzież, drążek, półki, półka na buty, miejsce na sejf (60x50x150)



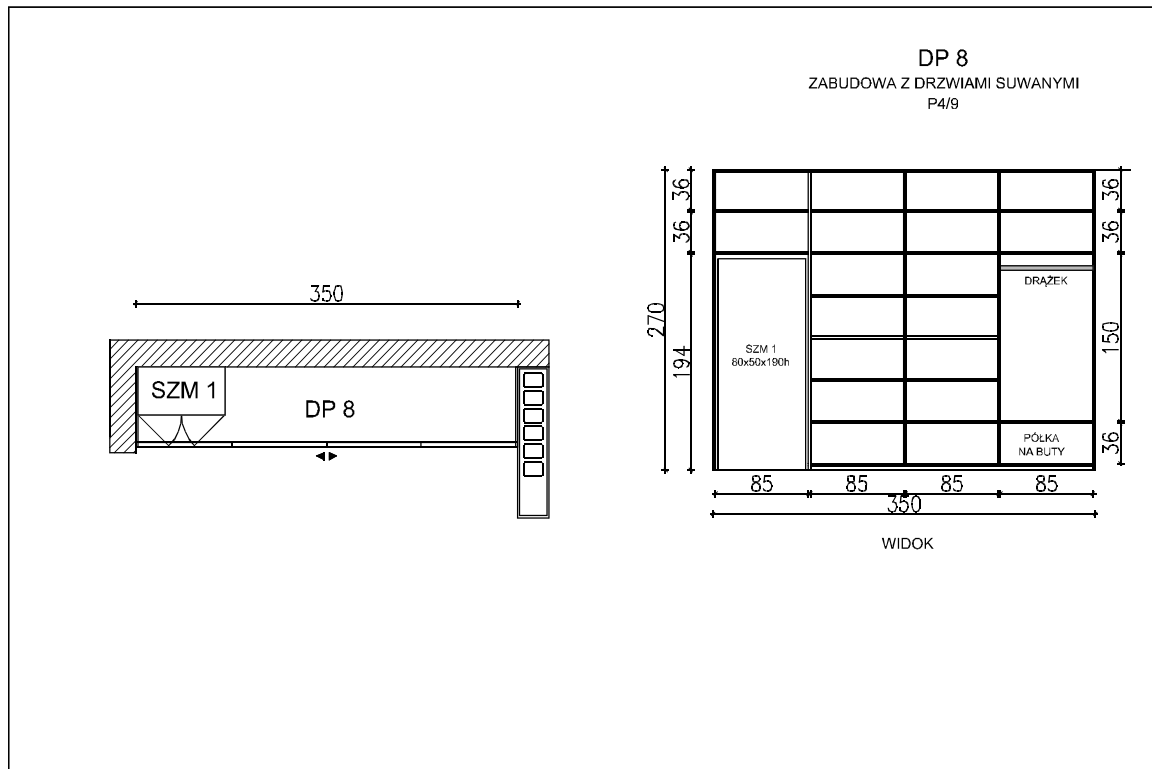
DP7

1. drzwi przesuwne 3,20 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 3,20 x 0,79 x 2,7m, miejsce na odzież, drążek, półki, półka na buty, miejsce na szafę metalową (80x50x190)



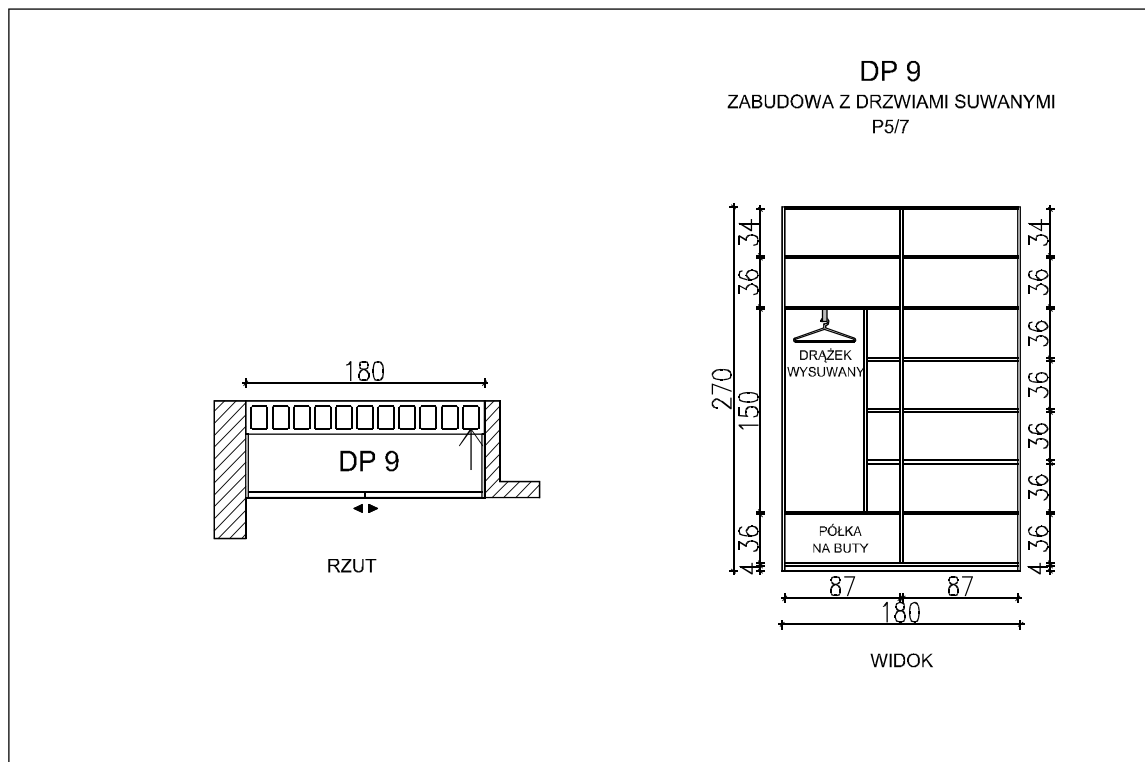
DP8

1. drzwi przesuwne 3,50 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 3,50 x 0,79 x 2,7m, miejsce na odzież, drążek, półki, półka na buty, miejsce na szafę metalową (80x50x190)



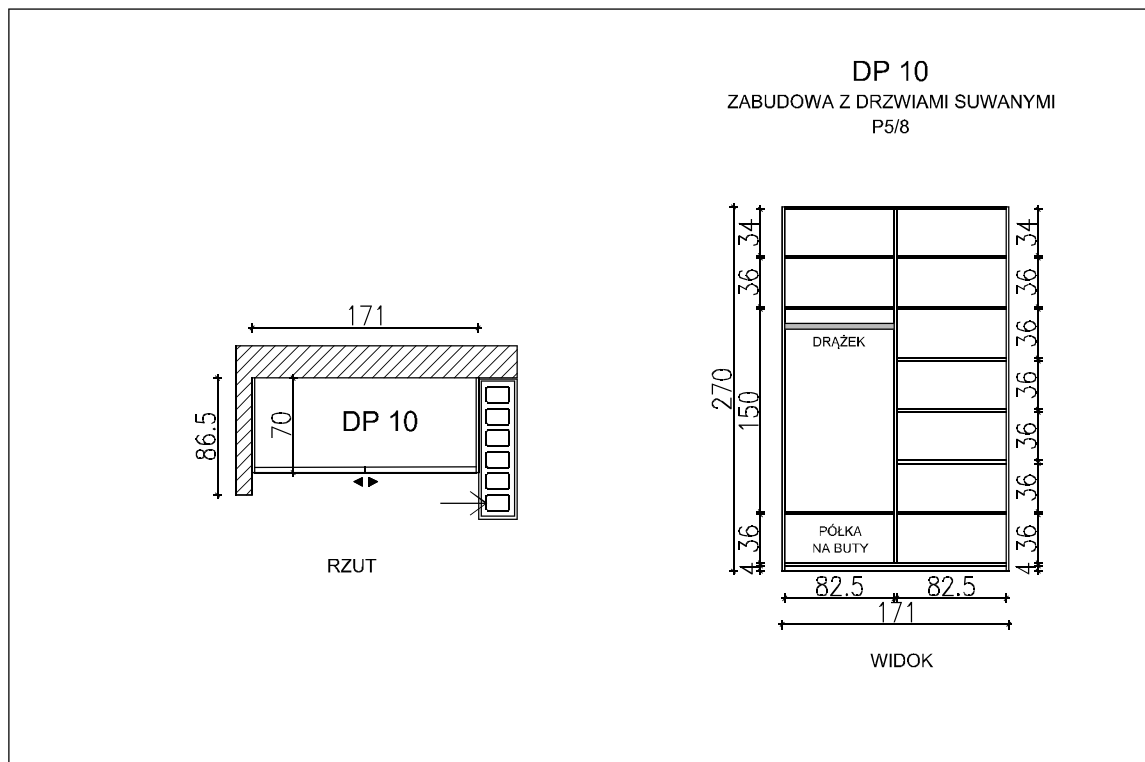
DP9

1. drzwi przesuwne 1,80 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 1,80 x 0,47 x 2,7m, miejsce na odzież, drążek, półki, półka na buty, bez miejsca na sejf



DP10

1. drzwi przesuwne 1,71 mb; wys. 2,7m, wypełnienie kolor brzoza
2. zabudowa 1,80 x 0,7 x 2,7m, miejsce na odzież, drążek, półki, półka na buty, bez miejsca na sejf

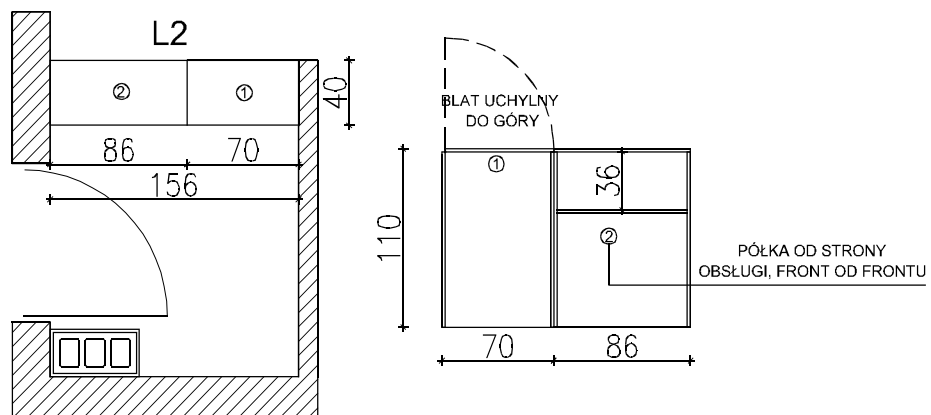


Lady podawcze:

L2 – lada podawcza

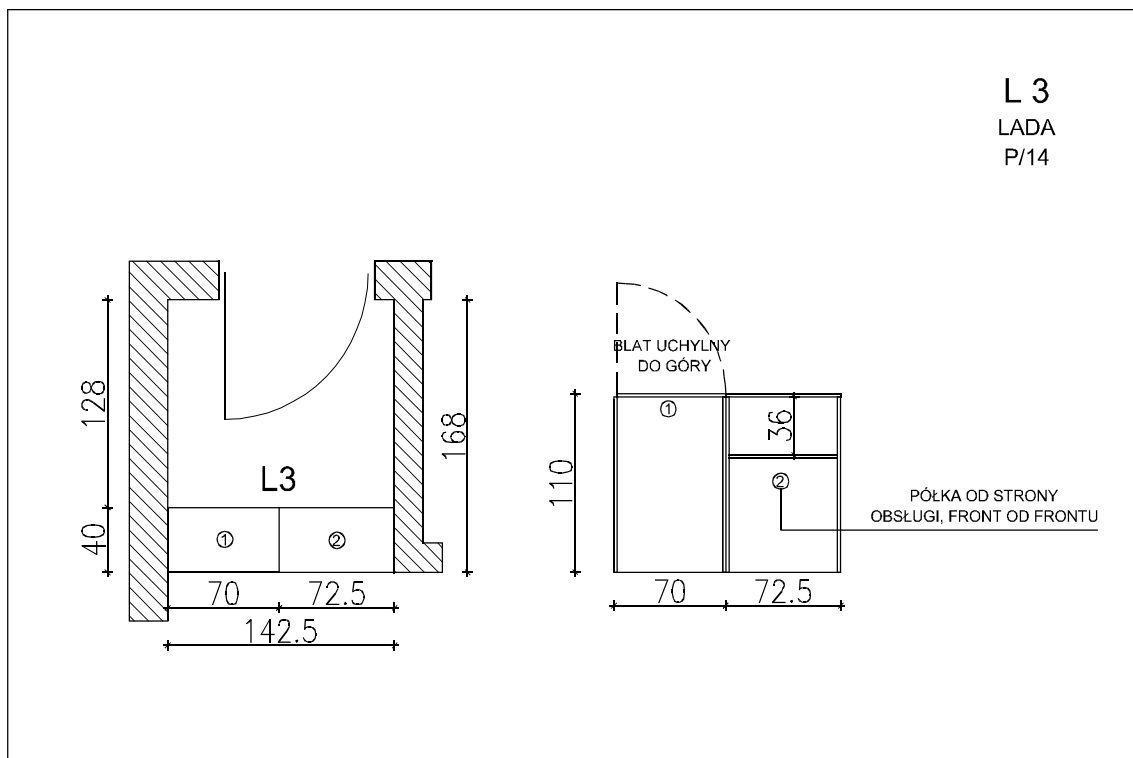
Lada wykonana z płyty meblowej zawierająca wewnątrz półkę na dokumenty. Wyposażona w blat uchylny w części wejściowej.

L 2
LADA
P/10



L3 – lada podawcza

Lada wykonana z płyty meblowej zawierająca wewnątrz półkę na dokumenty. Wyposażona w blat uchylny w części wejściowej.



Elementy dodatkowe wyposażenia:

Ł1 – ławki socjalne do przebieralni 120x44x46 (szer/gł/wys) stelaż wykonany z profili zamkniętych i blach stalowych oraz elementy ze sklejki lub płyty meblowej drewnopodobnej + PCV, nogi zakończone stopkami z regulacją wysokości.



UK1 – Uchwyt na stację roboczą do komputera mocowany za pomocą śrub do blatu. Wymiary 23/52/51,2 cm (szer/głęb/wys)



RP1 – regały przesuwne

Przeznaczenie: Regały metalowe przesuwne przeznaczone są do składowania (na półkach użytkowych regałów) teczek, segregatorów, kartotek, akt, ksiąg, czasopism, książek i innej dokumentacji papierowej. Regały przeznaczone są do montażu w pomieszczeniu archiwum.

Materiał konstrukcji regałów: Regały mają być wykonane z blachy stalowej zabezpieczonej przed korozją w kąpeli fosforanującej.

Następnie mają być malowane proszkowo farbą strukturalną tworzącą na powierzchni półek i innych elementów strukturę odporną na ścieranie i nieszkodliwą dla zdrowia – w kolorze RAL 7047 jasny popiel.

Konstrukcja i technologia wykonania szyn: Szyny wykonane mają być ze stali walcowanej (ceownik o wymiarach zewnętrznych 76 x 20mm z blachy o grubości 2,5mm, do którego ma być przyspawany pręt kwadratowy 16 x 16). Szyna posiadać ma jedną krawędź zagiętą ku dołowi – o to zagięcie haczy w przypadku przechyłu regału antywyważnik zabezpieczający. Powierzchnia szyny ma być zabezpieczona antykorozyjnie poprzez fosforanowanie oraz malowanie lub poprzez ocynkowanie.

Szyny stalowe montowane mają być na posadzce nawierzchniowo z najazdami obustronnymi wykonanymi z blachy stalowej. Najazdy umożliwiają przejazd wózka ręcznego pomiędzy regałami. Przytwierdzenie szyn do posadzki odbywa się poprzez kołki rozporowe.

Konstrukcja szyn i technologia ich ułożenia ma gwarantować całkowite poziome ich położenie.

Konstrukcja i technologia wykonania podstawy jezdnej: Podstawę regałów jezdnych stanowić ma rama jezdna o sztywności odpowiedniej do obciążenia oraz wyposażona w żeliwne koła jezdne - szerokości ok. 30mm. Średnica toczna kół jezdnych nie mniejsza niż 105 mm – w celu zmniejszenia oporów tocznych. Koła prowadzące mają posiadając obustronne obrzeża w celu zapewnienia równego przesuwania regałów oraz w celu zabezpieczenia kół przed spadnięciem z szyn. Wszystkie koła mają posiadać z osobna po dwa łożyska toczne kulkowe z obustronnym uszczelnieniem. Podstawa ma posiadać zabezpieczenie przed przechyłem regału tzw. antywyważniki - w postaci haka przesuwającego się w szynie oraz mając posiadając amortyzujące i zabezpieczające odboje gumowe.

Konstrukcja i technologia wykonania napędu: Koła jezdne mają być napędzane za pomocą ergonomicznego trójramiennego pokrętła z dwustopniową przekładnią łańcuchową. Przekazanie napędu odbywa się poprzez oś stalową biegnącą od pierwszych do ostatnich kół. Wszystkie elementy ruchome układu napędowo-jezdnego są wykonane ze stali oraz osadzone są na uszczelnionych łożyskach tocznych. Trójramienne pokrętło posiada obrotowe uchwyty oraz blokadę – przycisk unieruchamiający regał.

Konstrukcja i technologia wykonania ścian nośnych i panelu osłonowego :Wszystkie ściany nośne regałów mają być wykonane z blachy stalowej pełnej z perforacją – otworami na haki (zawieszki) służące do zawieszenia półek na wybranej wysokości z regulacją zawieszenia co 15-25 mm. Ściany mają być usztywnione stężeniami krzyżowymi montowanymi w regałach dwustronnych po środku - pomiędzy rzędami półek a w regałach jednostronnych z tyłu półek. Opcjonalnie stężenia mogą być zastąpione blachami pełnymi. Ozdobny panel przedni osłaniający mechanizm napędowy wykonany ma być z pełnej blachy i ma posiadać metalową kieszeń na kartonik z opisem oraz ma posiadać na bocznej krawędzi gumową uszczelkę.

Konstrukcja i technologia wykonania półek: Półki mają być wykonane z blachy stalowej o grubości 0,8mm. Odpowiednią sztywność półek zapewniać ma dwukrotne gięcie dłuższej krawędzi na wysokość 30mm. Półki wiszą na czterech hakach (zawieszkach) łatwych do zamontowania i zdemontowania.

W celu łatwego ustalenia odpowiedniego odstępu między półkami wykonane ma być jest oznaczenie w postaci otworu (znacznika), na wszystkich ścianach podtrzymujących półki. Nośność półki ma wynosić do 70 kg/mb. Głębokości półki: od 250 mm do 600mm. Długości półek: od 800 do 1200 mm.

Elementy zabezpieczające osoby obsługujące oraz konstrukcję regałów: - gumowe odboje na ramie jezdnej,- blokada napędu w korbie napędowej,- antywyważnik haczący o krawędź szyny,

- uszczelkę gumową na panelu przednim,- zabezpieczenie półek przed wysunięciem do przodu (poprzez zastosowanie obrzeży ścian o odpowiedniej szerokości) ,- zabezpieczenie przed zsunięciem się kółek z szyn poprzez obustronne obrzeże kół, - najazdy obustronne na szynach.

Dokumentacja, którą mają posiadać regały:- instrukcja użytkowania,- świadectwo higieniczności PZH,- deklarację wykonaną zgodnie z polskimi normami, - klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień,

- atest–sprawozdanie z badań wytrzymałościowych i bezpieczeństwa użytkowania, - certyfikat zakładowego systemu zarządzania jakością ISO9001.

Regał przesuwny dwustronny (dwusegmentowy)- rysunek poglądowy

