

Minimalne wymagania technologiczne mebli

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Nie dopuszcza się zastosowania:

- materiałów innych niż wskazane w opisie,
- konstrukcji stelaży biurek, przystawek i stołów z innych niż wskazane elementów;
- materiałów tapicerskich o innym składzie niż wskazany, dopuszcza się tolerancję składu materiału tapicerskiego +/- 10%;
- innego niż wskazany gatunku drewna, ze względu na fakt, że każdy gatunek drewna wraz z upływem czasu zmienia swój kolor i proces ten jest różny u różnych gatunków drewna,
- innej niż wskazana szerokości i głębokości szaf, a w zakresie wysokości wymagana jest jednakowa wysokość szaf aktowych i aktowo – odzieżowych i szaf metalowych przewidzianych do umieszczenia w tych samych pomieszczeniach. Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów +/- 5% chyba, że w treści opisu szczegółowego podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji.

Kolorystyka zastosowanych płyt meblowych we wszystkich meblach ma być jednakowa, tj. dekor płyty zastosowany w szafach, kontenerach, biurkach, przystawkach, elementach płytowych zabudów wnęk i zestawów kuchennych ma być jednakowy niezależnie od grubości płyty. Wskazany dekorem płyty jest jasna brzoza o delikatnym usłojeniu, albo inny zbliżony kolorystycznie zaakceptowany przez Zamawiającego. Kolorystyka wszystkich widocznych elementów konstrukcji metalowych i ich łączów zastosowanych we wszystkich meblach ma być jednakowa, tj. wszystkie szafy metalowe, stelaże biurek, przystawek, stołów, stolików, regałów mają być ocynkowane ogniowo i malowane proszkowo na kolor zbliżony do RAL 7047 albo chromowane.

Wzornik dekoru płyty



Kolorystyka, kształt i forma uchwytów meblowych zastosowanych we wszystkich meblach posiadających fronty z płyt meblowych ma być jednakowa i zbieżna kolorystycznie z elementami metalowymi stelaży tj. malowane proszkowo na kolor jasnego aluminium zbliżony do RAL 7047 albo chromowane. Rozstaw mocowań uchwytów min. 160 mm.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane – nie dotyczy mebli wykonywanych wg indywidualnych projektów jak zabudowy kuchenne, wnękowe itp. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę.

Wykonawca zobowiązany jest nie później niż 2 miesiące przed dostarczeniem mebli do budynku Komendy Powiatowej Policji w Gnieźnie, w miejscu wyznaczonym przez Zamawiającego, przedstawić do akceptacji następujące wzory mebli, które winny być wykonane zgodnie z wymaganiami:

- **dowolne biurko** z systemu, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia;
- **dowolny kontener** z systemu kontenerów, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia,
- **dowolną szafę** z systemu szaf, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia,
- **dowolne krzesło z oparciem i siedziskiem ze sklejki** z systemu krzeseł, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia,
- **dowolny fotel obrotowy** z systemu foteli, z którego Wykonawca zamierza skorzystać przy realizacji zamówienia

Wymaga się, aby w/w meble były wykonane dokładnie w taki sposób, jaki Wykonawca będzie chciał zrealizować zamówienie. Wzory mebli okazane przez Wykonawcę, które zostały zaakceptowane przez Zamawiającego mogą zostać użyte przez Wykonawcę do zrealizowania zadania. Na etapie realizacji Zamawiający zastrzega sobie prawo do weryfikacji dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

SZCZEGÓŁOWY OPIS WYPOSAŻENIA

System biurek, stołów i przystawek pracowniczych:

Konstrukcja biurek, stołów i przystawek ma być wykonana z elementów metalowych, ocynkowana ogniowo, malowana proszkowo na kolor RAL 7047 lub chromowana.

Noga biurka ma być okrągła o przekroju 40-45 mm połączonych z belką o przekroju prostokąta 40x25 mm wykonana z blachy o gr. 2mm w kształcie odwróconej litery „U”. Profil pionowy nogi ma być zaślepiiony od góry chromowaną nakładką o średnicy 40-45 mm. Całość ma być połączona dwoma trawersami poprzecznymi wykonanymi z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach min 25x40 mm wykonanymi z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm. i zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności i zmniejszenia strzałki ugięcia, ma być skręcana za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym. Konstrukcja trawersów ma zapewniać dystans 10-12 mm między blatem burka a stelażem tzw. „Błat pływający”. W nogach biurka mają być wspawane wzmocnienia (np. z ceowników) służące połączeniu trawersów z nogami. W dolnej części nogi ma być wbita plastikowa

stopka której kołnierz nachodzi od spodu na profil nogi. Biurka mają posiadać możliwość poziomowania do 15mm. Błat biurka ma być wykonany z płyty wiórowej trójwarstwowej o grubości 18 mm. pokrytej melaminą. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Biurka mają być przystosowane do prowadzenia okablowania w kanałach poziomym i pionowym oraz montażu przelotek i power port'ów (wszystkie wyszczególnione elementy mogą być zamawiane osobno jako dodatkowe artykuły). Opcjonalnie do stelaża biurka za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym montowana może być blenda(przesłona dolna) z płyty wiórowej trójwarstwowej o gr. 18 mm. Błat ma być skręcany do stelaża za pomocą śrub metrycznych, nie mniejszych niż M6 w gniazda stalowe zamocowane w blacie co pozwoli na wielokrotny demontaż i montaż elementów.

Kolorystyka blatów biurek, stołów i przystawek : dekor klon lub brzoźowy, spójny z dekiem płyty w pozostałych meblach

Każde z biurek ma być wyposażone w przelotkę kablową.

Producent Mebli musi posiadać certyfikat FSC.

Biurka i stoły muszą być zgodne z aktualnymi normami PN-EN527-1, PN-EN527-2 i posiadać stosowny dokument potwierdzający zgodność

Płyta musi posiadać następujące atesty:

- atest higieniczności wydany przez PZH (Państwowy Zakład Higieny)
- atest ścieralności wydany przez Instytut Technologii Drewna
- atest trudnopalności
- certyfikat FSC

Dodatkowe, wymagane atesty:

- dokument badania odporności dwukrotnej powłoki lakierniczej używanej do stelaży metalowych na przeszlifowanie (ścieranie) i uderzenia wydany przez jednostkę uprawnioną do kontroli jakości i potwierdzający że całkowita grubość powłoki lakierniczej wynosi około 130 µm oraz zwiększoną odporność na ścieranie – 700-800 obrotów pasków ściernych CS-10 do warstwy kryjącej farby, bez jej naruszenia
- Obrzeże ABS musi posiadać atest higieniczny wydany przez PZH (Państwowy Zakład Higieny). Klej użyty do klejenia obrzeża z atestem wydanym przez PZH (Państwowy Zakład Higieny).

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

B1 – 140x70 cm



System kontenerów:

P1

Kontenerek podbiurkowy – wymiary gabarytowe (sz. x gł. x wys.) 430 x 525 x 565 mm.

3 szuflady płytke + wkładka piórnikowa w szufladzie najwyższej.

Kontenerek wykonany jest z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm. Krawędzie wąskie oklejone są obrzeżem ABS 0,5 i 2 mm.

Kontenerek posadowiony jest na kółkach jezdnych z funkcją „stop”.

Kontenerek wyposażony jest w centralną listwę zamykającą bez funkcji blokady jednoczesnego wysuwu.

Piórnik wykonany z czarnego tworzywa sztucznego. Szuflady płycinowe, czarne, zawieszone na prowadnicach z 70% wysuwem. Udźwig 25 kg/ szufladę.

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

P1 - 43 x 52,5 x 56,5 cm



System szaf meblowych:

Szafy skręcane wykonane w technologii umożliwiającej montaż i demontaż szafy bez uszkodzenia jej elementów. Boki i drzwi szafy wykonane z płyty wiórowej laminowanej gr. 18 mm. Drzwi szafy wpuszczane pomiędzy wieńce wyposażone są w zawiasy puszkowe o kącie otwarcia 110 stopni. Wieńce górny i dolny oraz półki wykonane z płyty gr.25 mm Wszystkie krawędzie wąskie oklejone obrzeżem ABS 0,5 i 2 mm. Plecy wykonane z płyty gr. 18 mm w kolorze szafy. Plecy szafy wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. Szafa wyposażona w stopki meblowe okrągłe fi49 i wysokości 27mm z możliwością regulacji poziomowania w zakresie 1cm. Szafy posiadają regulację poziomowania od wewnątrz. Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się półek. Zapadkowy system mocowania półek osadzony jest w otworach technologicznych w bokach szafy i dodatkowo przykręcony do tych boków w celu wzmocnienia konstrukcji. W ten sposób każda półka stanowi tzw. Półkowieniec. Regulacja półek według modułu 32mm na całej wysokości. Szafa wyposażona jest w zamek baszkiłowy (3 punktowy). Szafka posiada uchwyty w kształcie sferycznym w optyce aluminium o rozstawie otworów 160 mm. Lewe skrzydło drzwi zaopatrzone w listwę przemykową z uszczelką zapobiegającą przedostawaniu się kurzu do wnętrza szafy.

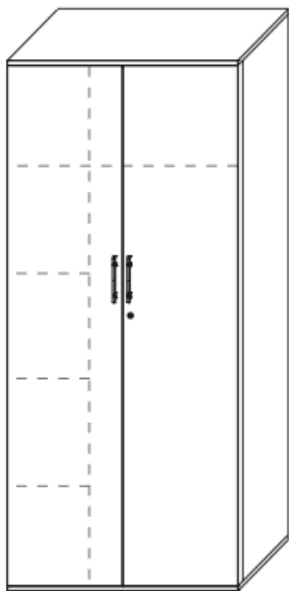
Szafy ubraniowe wyposażone w wysuwany wieszak.

System szaf ma obejmować również możliwość zastosowania frontów przesuwanych, żaluzjowych, szklanych i szklanych w ramie aluminiowej – warunek konieczny, celem ewentualnej późniejszej możliwości modyfikacji

System ma mieć możliwość zastosowania szuflad na teczki zawieszane, wykonanych w oparciu o wkłady metalowe o 100% wysuwie z blokadą.

Symbole i wielkości oraz poglądowa grafika rozwiązania:

SzAO – szafa aktowo odzieżowa; 4 półki w części aktowej i 1 półka w części odzieżowej; wieszak na ubrania; drzwi pełne; zamek baskwilowy; kolor brzoza; wymiary; 80x43x192,7 cm



SzA1 – Szafa w formie otwartego regału; 4 półki; kolor brzoza; wymiary 80x60x192,7 cm

Szafy metalowe:

SzM1 – szafa metalowa z jedną skrytką na broń

Minimalne wymagania:

- Certyfikat COBRABID-BBC (lub równoważny) potwierdzający spełnienie wymagań zawartych w normach : PN-F 06009:2001, PN-F 06010-05:1990, PN-EN 14073-2:2006
- Konstrukcja szafy metalowa
- Szafa wykonana z blachy grubości 0,6-0,8 mm
- Zawiasy wewnętrzne kryte
- 4 półki z możliwością regulacji pionowej
- Zamek cylindryczny
- 1 skrytka wewnętrzna na broń
- Wysokość zewnętrzna 198 cm
- Wysokość wewnętrzna 191,5 cm
- Szerokość zewnętrzna 80 cm
- Szerokość wewnętrzna 79,5 cm
- Głębokość zewnętrzna 40 cm
- Głębokość wewnętrzna 37 cm
- Dwoje drzwi
- Kolor RAL 7047

Dopuszczalna tolerancja wymiarowa szaf to $\pm 1\%$.

Poglądowa grafika:



SzM3 – szafa metalowa na depozyty z podziałem na 4 komory

Szafa musi posiadać wymagania zawarte w PN-F 06009:2001, PN-F 06010-05:1990 oraz PN-EN 14073-2:2006

Minimalne wymagania:

- Konstrukcja szafy metalowa
- Produkt musi posiadać Atest PZH
- Otwory wentylacyjne w drzwiach
- Zabezpieczone zamkiem cylindrycznym EUROLOCK
- Szafka wyposażona w drążek z haczykami w każdym schowku
- Szafka wykonana z blachy grubości 0,6-0,8 mm
- Wysokość zewn. szafy ubraniowej 1800 mm
- Szerokość zewn. szafy ubraniowej 600 mm
- Głębokość zewn. szafy ubraniowej 490 mm
- Liczba schowków 4 szt
- Wysokość schowka 880 mm
- Szerokość schowka 298 mm
- Głębokość schowka 465 mm
- Pojemność schowka 123 l
- Waga szafy 40-50 kg
- Kolor RAL 7047

Przykładowe rozwiązanie



Krzesła:

K1 – Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami; kolor brzoza; bez tapicerki

Wymagane wymiary:

- Szerokość siedziska 400 mm
- Szerokość oparcia 410 mm
- Wysokość siedziska 450 mm
- Wysokość krzesła 845 mm
- Głębokość siedziska 430 mm
- Całkowita szerokość krzesła 520 mm
- Całkowita głębokość krzesła 525 mm

Krzesło powinno posiadać następujące cechy i wyposażenie:

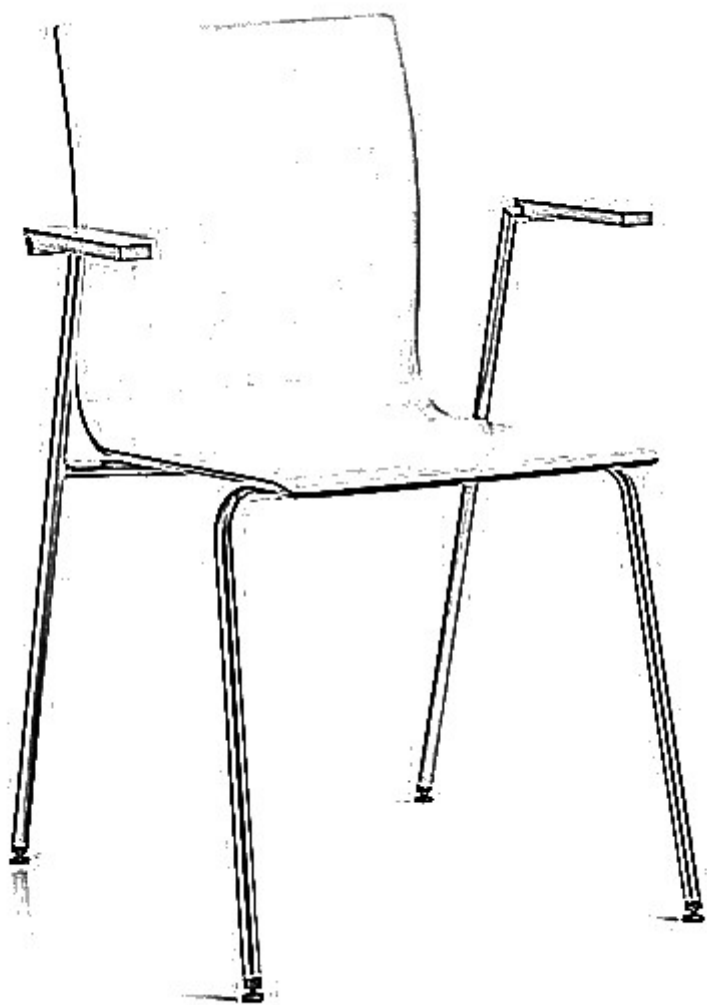
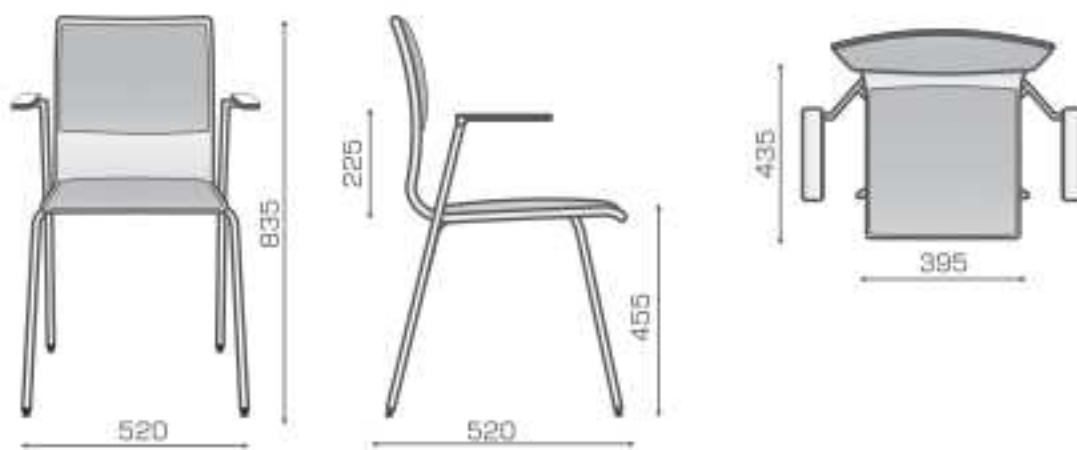
- Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)
- Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia (oparcie nie rysuje ściany)
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej 9mm laminowanej o kształtach zbliżonych do prostokąta
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest

- wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.
- Kubełek siedziska lakierowany w kolorze brzoza .
- Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 18x2 mm.
- Stelaż malowany proszkowo RAL 7047
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepię plastikowymi przegubowymi stopkami
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- Nogi wystają poza obrys siedziska
- Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnych nóg
- Nakładki na podłokietniki skierowane do przodu wykonane z lakierowanej sklejki na kolor brzoza
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.
- Możliwość zamontowania w każdej chwili obrotowego pulpitu
- .

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 minimum poziom 2 w zakresie wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niekomodowych .
Przedstawienie świadectwa z badań według norm PN EN 13761 , PN-EN 1728 , PN-EN 1022 uważa się za niewystarczające.
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami normy PN-88/B-02855:1988
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

Poglądowa grafika:



Fotele obrotowe:

F1

Fotel obrotowy na kółkach z mechanizmem synchronicznym , na podnośniku gazowym powinien posiadać :

- Szerokość oparcia 425 mm
- Promień krzywizny oparcia 900 mm
- Szerokość siedziska 470 mm
- Średnica podstawy 670 mm
- Regulacja wysokości podłokietników 200 mm – 280 mm , liczona od poziomu siedziska
- Regulacja wysokości siedziska 405 mm – 515 mm
- Wysokość całkowita 1025 mm – 1135 mm
- Wysokość oparcia 575 mm
- Głębokość siedziska 475 mm
- Podłokietniki z nakładkami o szerokości 85 mm , długości 230 mm
- Głębokość całkowita krzesła 640 mm
- Szerokość całkowita krzesła 680 mm

Fotel musi posiadać:

- Oparcie wykonane na bazie plastikowej ramy i rozpiętej na niej półprzeźroczystej czarnej membrany. Rama stanowi integralną część wspornika w kształcie litery T mocowanego do mechanizmu.
- Pomiędzy przednią częścią wspornika oparcia a membraną znajduje się regulowane na wysokość podparcie lędźwiowe
- Rama oparcia wraz z membraną połączone są bez używania dodatkowych elementów mocujących (np. śruba , klej)
- Podparcie lędźwiowe wykonane na bazie formatki plastikowej tapicerowana od przodu pianką i czarną tkaniną
- Regulacja wysokości poduszki lędźwiowej w zakresie 80 mm
- Poduszka lędźwiowa samo dopasowująca do krzywizny pleców
- Siedzisko posiada wyraźne krawędzie i powierzchnie boczne zszywane są z kawałków tkaniny. Nie dopuszcza się zaokrąglonych boków.
- Siedzisko wykonane na bazie formatki sklejkowej o grubości 11 mm oraz ciętej pianki.
- Siedzisko o całkowitej grubości 60 mm

- Tył siedziska nieco uniesiony ku górze
- Siedzisko w tylnej części posiada wciąg tapicerski i przeszycie zapobiegające marszczeniu tkaniny
- Podstawa pięcioramienna plastikowa o ramionach z wyraźnymi krawędziami i płaskiej górnej powierzchni.
- Kółka o średnicy 65 mm z przeznaczeniem na twarde podłoże.
- Podłokietniki plastikowe z regulacją wysokości i miękką nakładką z PU. Zakres regulacji ich wysokości 80 mm.
- Mechanizm synchroniczny z blokadą w 4 pozycjach odchylenia , regulacją głębokości siedziska oraz regulacją siły nacisku na oparcie
- Obsługa wszystkich funkcji mechanizmu winna znajdować się po prawej stronie pod siedziskiem

Oparcie krzesła posiada membranę o parametrach nie gorszych niż:

- Skład : 66% Polyester , 34 % Polyamid
- Ścieralność : 100 000 cykli Martindale wg EN ISO 12947-2:2007
- Trudnopalność wg BS EN 1021:2006 - 1
- Odporność na światło 5-7 wg EN ISO 105-B02
- Gramatura 315 g/mb

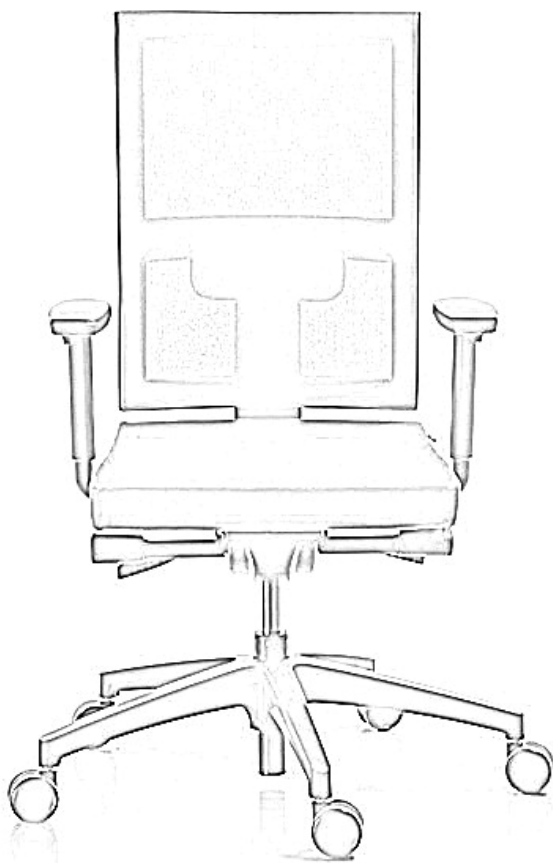
Siedzisko tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliestr 100%
- Gramatura 366 g/m2

Krzesło musi posiadać opinię zgodności z wymaganiami norm:

- PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009/AC:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Pozytywną opinię właściwości ergonomiczno-fizjologicznych zgodnie z PN-EN 1335-1 Meble biurowe. Krzesło biurowe do pracy – zgodność z rozporządzeniem MPiPS z 1 grudnia 1998 roku (Dz.U.Nr 148,poz.973)

Poglądowa grafika



Zabudowy kuchenne:

Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie przed rozpoczęciem montażu.

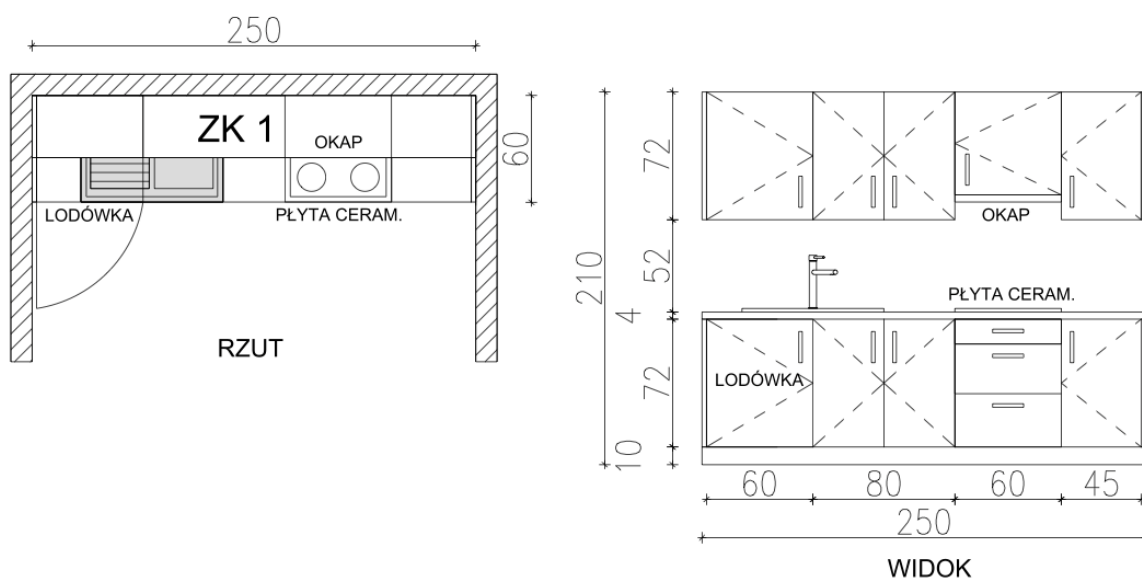
Symbole i wymiary oraz specyfikacje poszczególnych zabudów:

ZK1

1. Szafka stojąca z płytą grzewczą, 3 szuflady, szer. 60 cm, wys. 72 cm gł. min. 54 cm,
2. Szafka stojąca, 1 drzwi P, szer. 450 cm, wys. 72 cm, gł. min. 54 cm, 2 półki wewnętrzne
3. Szafka stojąca pod zlew, 2 drzwi, szer. 80 cm, wys. 72 cm, gł. min 54 cm,
4. Chłodziarka do zabudowy z frontem meblowym; szer. 60 cm
5. Szafka wisząca 1 drzwi P, szer. 45 cm, wys.72 cm, gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
6. Szafka wisząca, 2 drzwi, szer. 80 cm, wys. 72 cm, gł. min 35 cm
7. Szafka wisząca 1 drzwi L, szer. 60 cm, wys. 72 cm, gł. min. 35 cm, 2 półki wewnętrzne
8. Szafka wisząca z okapem teleskopowym, 1 drzwi P, wys. 58 cm, gł. min. 35 cm

W zestawie: : blaty postforming gr. 38 mm, listwy przyblatowe, listwy cokołowe z uszczelkami, uchwyty metalowe, **oświetlenie podszafrkowe – 4 punkty**, zlewozmywak ze stali nierdzewnej 1-komorowy z ociekaczem, odpływem i syfonem, do zabudowy w blacie; bateria zlewozmywakowa ze stali nierdzewnej, stojąca z mieszaczem.

ZK 1 ZABUDOWA KUCHENNA

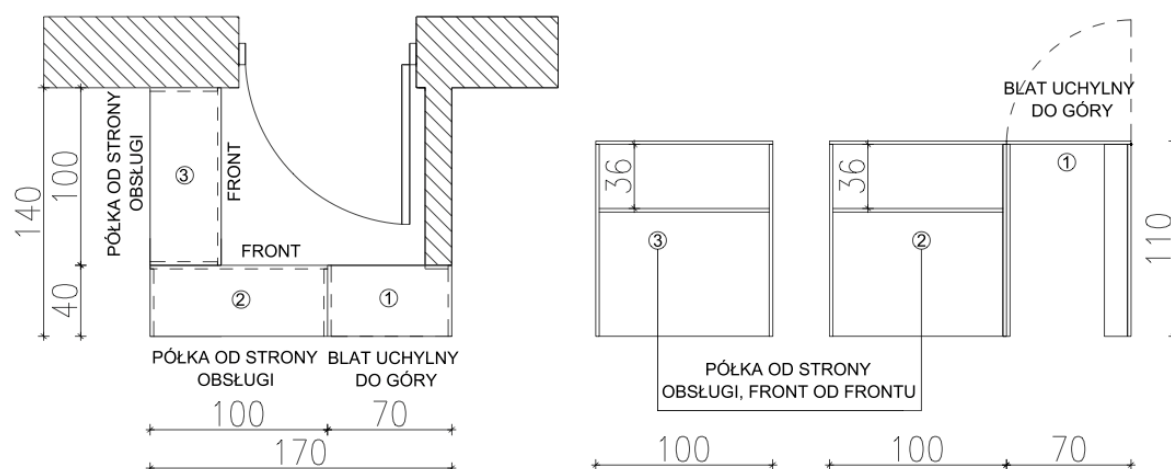


Lady recepcyjne i podawcze:

Wszystkie wymiary należy bezwzględnie zweryfikować na budowie przed rozpoczęciem montażu.

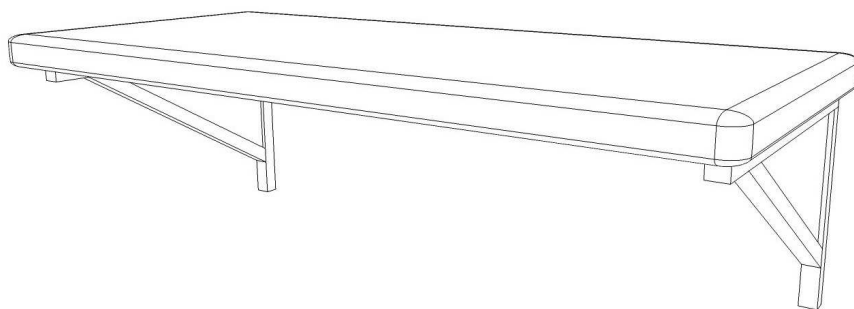
L1 – lada podawcza

Lada wykonana z płyty meblowej zawierająca wewnątrz półkę na dokumenty. Wyposażona w blat uchylny w części wejściowej. Lada narożna 140/160 cm

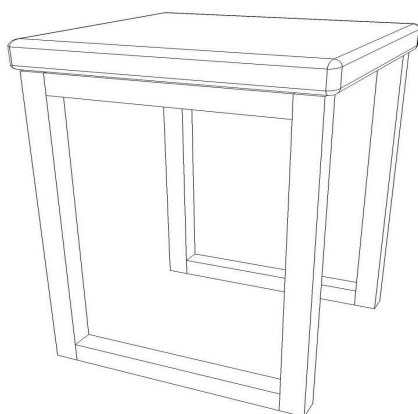


Elementy dodatkowe wyposażenia:

S1 – Stolik o wymiarach 40/90/75 cm (szer/gł/wys) wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowany do ściany i na stałe z połączony blatem z litego drewna o grubości 7cm. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań. Pusta przestrzeń przy wspornikach winna być wypełniona w pełni blachą czarną.



T1 – Taboret 35/35/45 wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowany do podłogi i na stałe z połączony siedziskiem z litego drewna o grubości 7cm. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań



M1 – materac w celach dla osadzonych

Materac o wymiarach 190/80 o grubości 20 cm - wykonany z tkaniny plandekowej, łatwo zmywalnej, nieprzemakalnej, bez żadnych wystających elementów pokrycia wypełnienie pianka poliuretanowa T-25, materac będzie posiadał spód antypoślizgowy do bezpośredniego użytkowania na posadzce.

M2 – łóżko metalowe w celach dla osadzonych

Łóżko o wymiarze 200/90. Całość jak najbardziej zwarta, bez elementów w które osadzony mógłby włożyć kończynę. Łóżko wykonane z profile zamkniętych z zaspawanymi wszelkimi otworami. Kształt wezgłowia łukowy z pełnym wypełnieniem blacha czarną o grubości 1mm. Leże wypełnione również blachą czarną. Łóżko wyposażone w materac o grubości 10 cm bez żadnych wystających elementów pokrycia - będą wykonane z tkaniny plandekowej, łatwo zmywalnej, nieprzemakalnej, wypełnienie pianka poliuretanowa T-25.

Łóżko pomalowane w kolorze uzgodnionym z zamawiającym.