

SPIS ZAWARTOŚCI

CZĘŚĆ	
A.	OPIS TECHNICZNY
I.	BUDYNEK A

CZĘŚĆ A. OPIS TECHNICZNY

BUDYNEK A

SPIS TREŚCI

- 1. WYPOSAŻENIE
 - 1.1. WYPOSAŻENIE MEBLOWE
 - 1.2. WYPOSAŻENIE RUCHOME
 - 1.3. WYPOSAŻENIE SPECJALISTYCZNE
 - 1.4. SZCZEGÓŁOWY SPIS WYPOSAŻENIA
- 2. ZAŁĄCZNIKI
 - ZAŁĄCZNIK NR 1 ZESTAWIENIE MEBLI PIWNICA
 - ZAŁĄCZNIK NR 2 ZESTAWIENIE MEBLI PRZYZIEMIE / I PIĘTRO
 - ZAŁĄCZNIK NR 3 ZESTAWIENIE MEBLI II PIĘTRO

1. Wyposażenie

1.1 Wyposażenie meblowe

B1 Biurko płytowe kątowe PRAWE lub LEWE (do wyboru przez Zamawiającego)

Wymiary: 160/60x100/60x74h [cm]

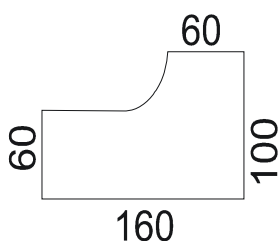
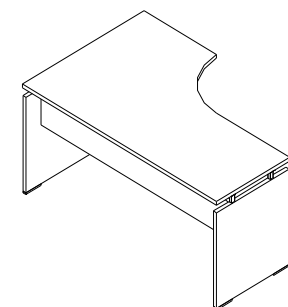
Biurko wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Blat, nogi oraz blendę wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Połączenie blatu z nogami w formie dystansu - 4 metalowych wsporników oraz elementu usztywniającego wykonać z profilu stalowego o przekroju 30x20mm lakierowanego proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037. Przestrzeń między dolną płaszczyzną blatu, a górną krawędzią nogi powinna wynosić 5-6cm.

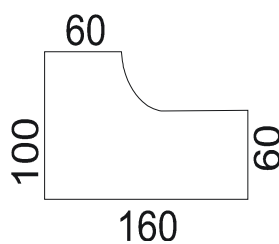
Nogi płytowe biurka wyposażać w stopki tworzywowe w kolorze czarnym lub srebrnym. Stopka o przekroju prostokątnym z możliwością poziomowania w zakresie min 15mm.

Blendę frontową o wysokości min 250mm należy cofnąć w głąb blatu o ok 125mm. Łączenie blendy z blatem w formie dystansu wykonanego z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor RAL 7037. Łącznik o grubości 18-25mm, szerokości ok 40cm i wysokości 5-6cm.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



LEWE



PRAWE

B2 Biurko proste płytowe

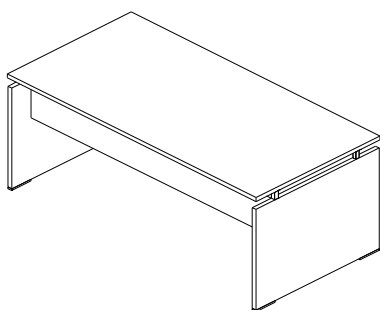
Wymiary: 160x60x74h [cm]

Biurko wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Błat, nogi oraz blendę wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Połączenie blatu z nogami w formie dystansu - 4 metalowych wsporników oraz elementu usztywniającego wykonać z profilu stalowego o przekroju 30x20mm lakierowanego proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037. Przestrzeń między dolną płaszczyzną blatu, a górną krawędzią nogi powinna wynosić 5-6cm.

Nogi płytowe biurka wyposażać w stopki tworzywowe w kolorze czarnym lub srebrnym. Stopka o przekroju prostokątnym z możliwością poziomowania w zakresie min 15mm.

Wysokość blendy frontowej min 250mm i należy ją cofnąć w głąb blatu o ok 125mm. Łączenie blendy z blatem w formie dystansu wykonanego z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Łącznik o grubości 18-25mm, szerokości ok 40cm i wysokości 5-6cm.



B3 Biurko proste płytowe

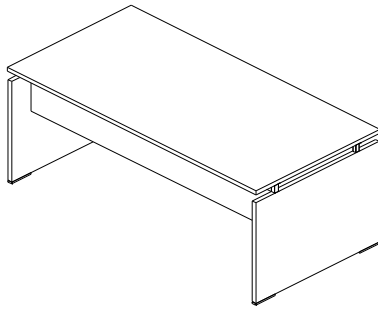
Wymiary: 180x80x74h [cm]

Biurko wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Błat, nogi oraz blendę wykonać z płyty o grubości min 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Połączenie blatu z nogami w formie dystansu - 4 metalowych wsporników oraz elementu usztywniającego wykonać z profilu stalowego o przekroju 30x20mm lakierowanego proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037. Przestrzeń między dolną płaszczyzną blatu, a górną krawędzią nogi powinna wynosić 5-6cm.

Nogi płytowe biurka wyposażać w stopki tworzywowe w kolorze czarnym lub srebrnym. Stopka o przekroju prostokątnym z możliwością poziomowania w zakresie min 15mm.

Wysokość blendy frontowej min 250mm i należy ją cofnąć w głąb blatu o ok 125mm. Łączenie blendy z blatem w formie dystansu wykonanego z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Łącznik o grubości 18-25mm, szerokości ok 40cm i wysokości 5-6cm.



B4 Biurko proste + noga kwadratowa

Wymiary: 80x80cm

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527 1:2011, PN-EN 527-2:2004 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

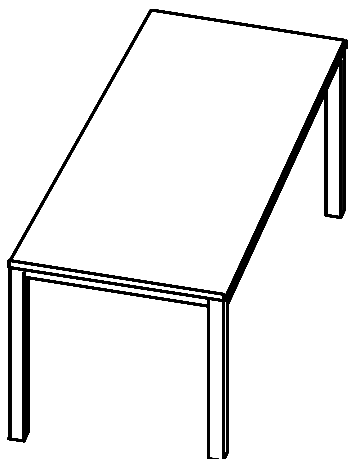
Blat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i grubości min 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Stelaż umożliwiający montaż nóg kwadratowych o przekroju 50x50mm bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Elementy stalowe lakierowane proszkowo w kolorze RAL 7037.

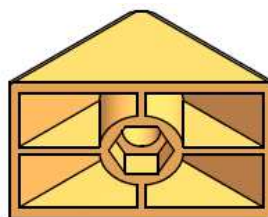
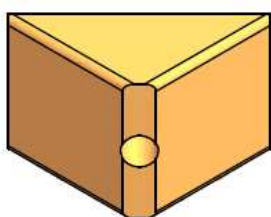
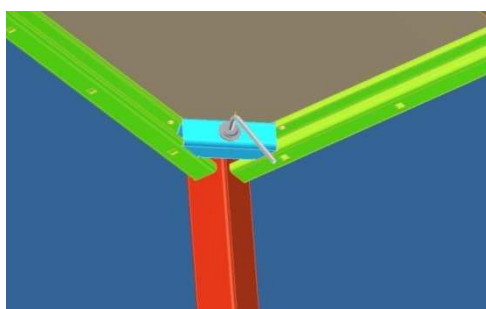
Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Biurko posiadające płynną regulację wysokości w zakresie 71,5-81,5 cm dla nogi kwadratowej.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



Sposób montażu nóg ze stelażem



B5 Biurko proste + noga kwadratowa

Wymiary: 140x80cm

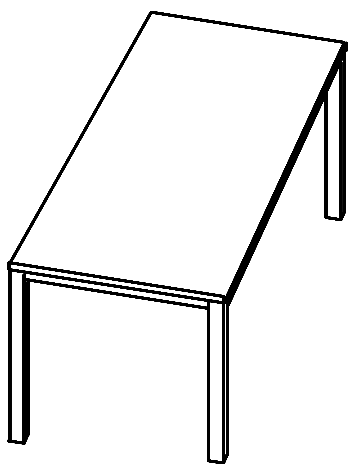
Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527 1:2011, PN-EN 527-2:2004 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości. Błat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i grubości min 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

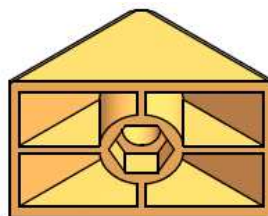
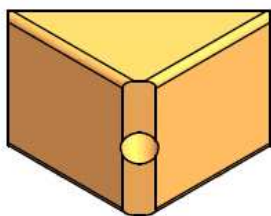
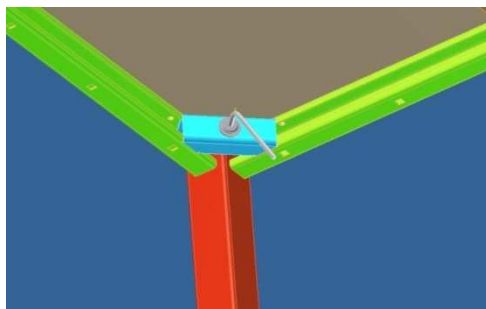
Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla

zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Stelaż umożliwiający montaż nóg kwadratowych o przekroju 50x50mm bez konieczności rozkręcania lub zamiany rami. Elementy stalowe lakierowane proszkowo w kolorze RAL 7037. Nogi mocowane do rami poprzez precyzyjnie wykonane odlewy, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do rami powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej. Biurko posiadające płynną regulację wysokości w zakresie 71,5-81,5 cm dla nogi kwadratowej.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



Sposób montażu nóg ze stelażem



B6 Biurko proste + noga kwadratowa

Wymiary: 160x80cm

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

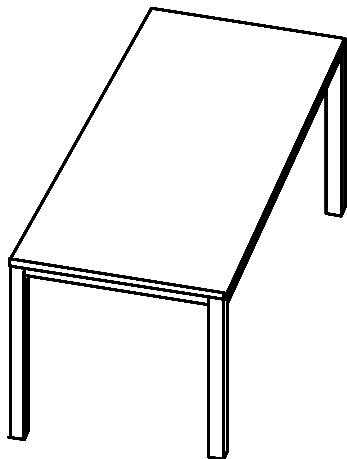
Błat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i grubości min 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Stelaż umożliwiający montaż nóg kwadratowych o przekroju 50x50mm bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Elementy stalowe lakierowane proszkowo w kolorze RAL 7037.

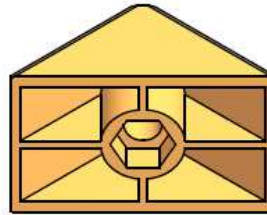
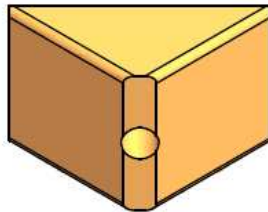
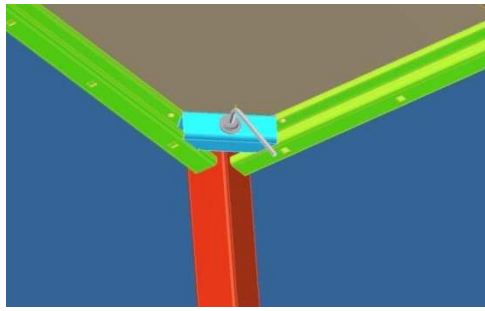
Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Biurko posiadające płynną regulację wysokości w zakresie 71,5-81,5 cm dla nogi kwadratowej.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



Sposób montażu nóg ze stelażem



B7 Biurko proste + noga kwadratowa

Wymiary: 240x80cm

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

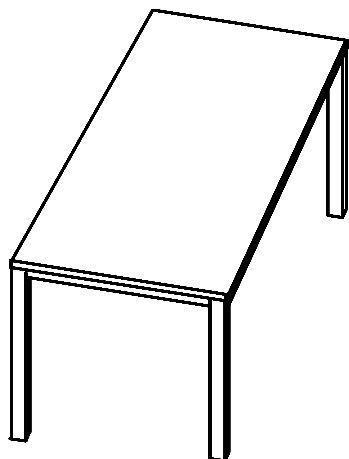
Błat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i grubości min 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Stelaż umożliwiający montaż nóg kwadratowych o przekroju 50x50mm bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Elementy stalowe lakierowane proszkowo w kolorze RAL 7037.

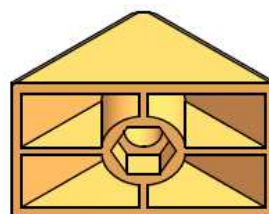
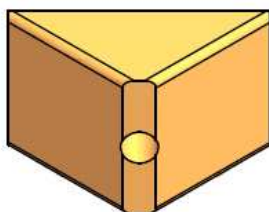
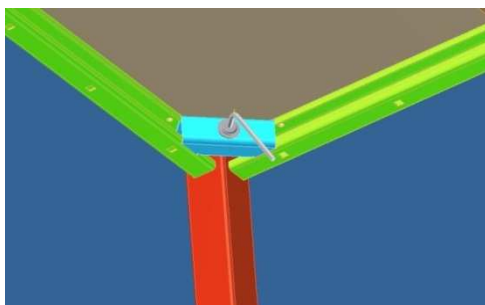
Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nogi do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Biurko posiadające płynną regulację wysokości w zakresie 71,5-81,5 cm dla nogi kwadratowej.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



Sposób montażu nóg ze stelażem



B8 Biurko proste + noga kwadratowa

Wymiary: 120x60cm

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

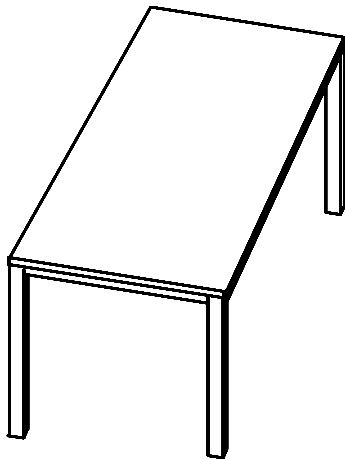
Błat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i grubości min 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Stelaż umożliwiający montaż nóg kwadratowych o przekroju 50x50mm bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Elementy stalowe lakierowane proszkowo w kolorze RAL 7037.

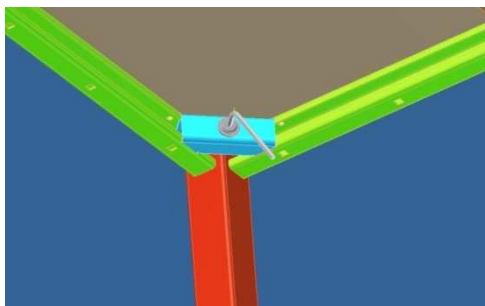
Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

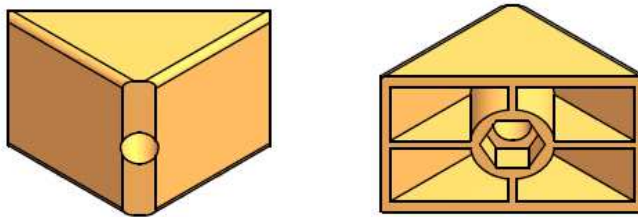
Biurko posiadające płynną regulację wysokości w zakresie 71,5-81,5 cm dla nóg kwadratowej.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



Sposób montażu nóg ze stelażem





B9 Biurko proste + przesłona / noga kwadratowa

Wymiary: 160x80cm

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Ponadto biurko musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Błat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i grubości min 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

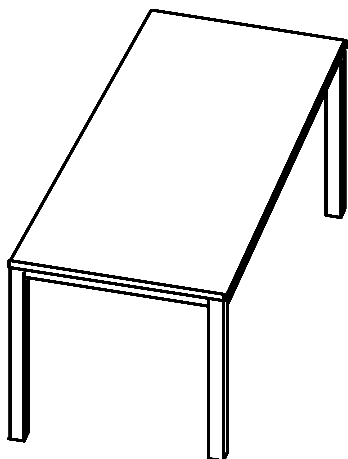
Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie może być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym. Stelaż umożliwiający montaż nóg kwadratowych o przekroju 50x50mm bez konieczności rozkręcania lub zamiany ramy. Elementy stalowe lakierowane proszkowo w kolorze RAL 7037.

Nogi mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

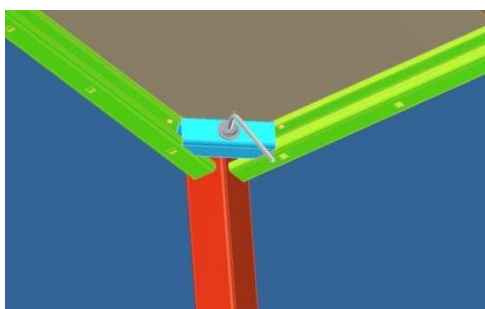
Biurko posiadające płynną regulację wysokości w zakresie 71,5-81,5 cm dla nóg kwadratowych.

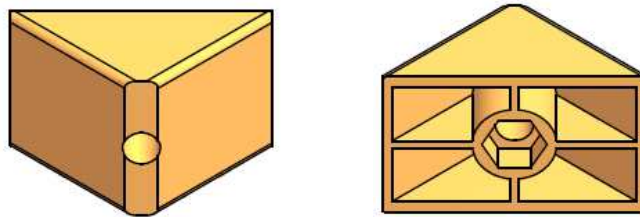
Biurko powinno posiadać z przodu przesłonę z płyty melaminowanej zastępującą nogi

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



Sposób montażu nóg ze stelażem





B10

Biurko proste, nogi okrągłe

Wymiary: 80x80x74-90cmh

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji). Wyklucza się deklarację własną.

Ponadto musi spełniać warunki i wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 1 grudnia 1998 roku w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U. 98.148.973).

Oferowane biurka mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Błat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm obustronnie melaminowanej na kolor Popiel. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Konstrukcja stelaża ramowa, wykonana z profilowanej blachy stalowej o przekroju otwartym 30x40mm, dla zapewnienia sztywności konstrukcji ścianka profilu stelaża nie powinna być mniejsza niż 2mm. Rama stelaża powinna dodatkowo spełniać funkcję poziomego prowadzenia okablowania. Rama biurka przykręcana do blatu po obwodzie za pośrednictwem wpustek tworzywowych oraz śrub imbusowych z gwintem metrycznym oraz wkrętów. Stelaż umożliwiający montaż nóg okrągłych o przekroju fi 43 mm bez konieczności rozkręcania lub zmiany ramy.

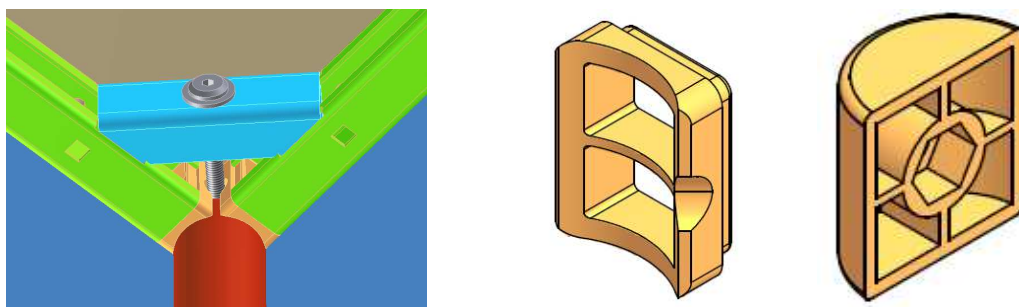
Nogi mają być mocowane do ramy poprzez precyzyjnie wykonane odlewy, umożliwiające szybki i precyzyjny montaż oraz wielokrotny demontaż nóg bez utraty sztywności i stabilności konstrukcji. Montaż nóg do ramy powinien odbywać się za pomocą jednej śruby. Nie dopuszcza się konstrukcji spawanej.

Biurka powinny posiadać zakres płynnej regulacji wysokości, który dla nóg okrągłych wynosi 74-90cm.

Stelaż oraz nogi biurka należy lakierować proszkowo na kolor Srebrny .

Każdą z nóg wyposażać w osłonę regulatora. Osłonę regulatora wysokości dla nogi okrągłej wykonać z rury stalowej o przekroju okrągłym malowanej proszkowo na kolor Srebrny lub chromowanej.

Sposób montażu nóg ze stelażem



Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym poniżej.



B11 Biurko pojedyncze wolnostojące z elektryczną regulacją wysokości

Wymiary: 180x80x65-125h [cm] +/-2%

Biurko musi posiadać certyfikat zgodności z normami dotyczącymi jakości mebli danego rodzaju: PN-EN 527-1:2011, PN-EN 527-2:2004 oraz PN-EN 1730:2013-04 wystawiony przez niezależną jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację PCA (Polskie Centrum Akredytacji).

Oferowane meble mają być rozwiązaniami systemowymi, umożliwiającymi domówienia i wspólne zestawienie w przyszłości.

Blat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min. 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Pod blatem, wzdłuż jego osi montować poziomy kanał kablowy będący integralną częścią stelaża, wykonany z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Poziomy kanał kablowy powinien umożliwiać swobodne wprowadzenie standardowej listwy zasilającej, a przestrzeń wewnętrzna w przekroju poprzecznym nie powinna być mniejsza niż 80x50h [mm].

Nogi biurka wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 3mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 42mm, głębokość 44mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem R=21mm. Kształt nóg powinien umożliwić przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien wynosić ok. 74°. Pionowe prowadzenie kabli w każdej nodze zasłonięte metalową zaślepką o szer. 35 mm wpinaną w profil nogi od strony wewnętrznej.

Biurko z możliwością elektrycznej regulacji wysokości w zakresie 65-125 cm za pomocą sterownika mocowanego do spodniej strony blatu biurka. Konieczne podłączenie do prądu 230V za pomocą standardowej wtyczki z bolcem (PL), długość przewodu kablowego 3 metry.

Blat biurka zamocowany na wspornikach o wymiarach 60x20mm, wykonanych z giętej blachy o gr 2 mm, dystans od krawędzi blatu powinien wynosić 12 cm co pozwala na zamocowanie akcesoriów - np. nadstawki szyny.

Stopki poziomujące w zakresie 10 mm, wykonane z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, na stopkach znajdują się nakładki metalowe, malowane proszkowo w kolorze stelaża.

Nogi oraz stelaż lakierować proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037.



B12 Stół okrągły na 3 nogach

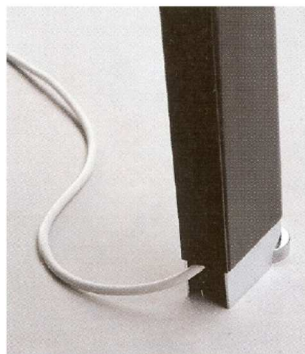
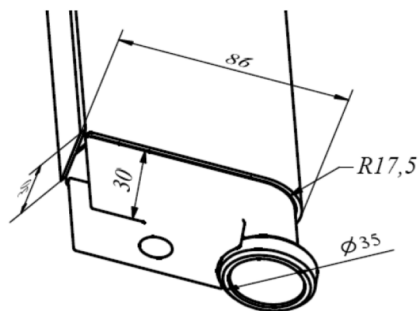
Wymiary: fi 110x74h [cm], +/-2%

Blat w całości należy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej gr. min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej na kolor Akacja Skandynawska. Wąskie krawędzie należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

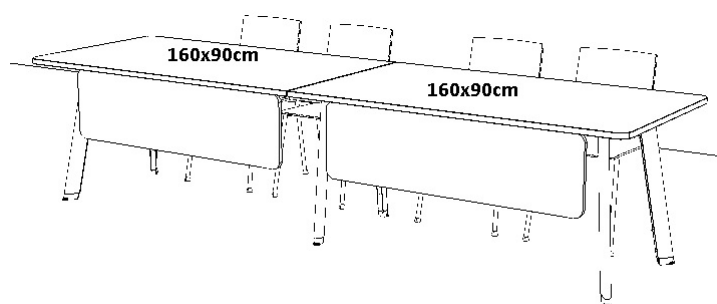
Ramę stelaża wykonać z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm tworzącej profil otwarty o przekroju ok 35x55mm. Ramę należy mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem metrycznym oraz wkrętów.

Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o gr. min 2mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 30mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem R=17,5mm. Kształt nóg powinien umożliwić przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie 75-80°. Od strony wewnętrznej nogę należy wyposażać w zamknięcie typu Click o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Nogę należy wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego wprowadzenia kabli do nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min 10mm. Noga powinna być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno dawać możliwość wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.

Stelaż należy lakierować proszkowo na kolor RAL 7037



B13 Stół konferencyjny 320x90x74hcm [cm] +/-2% składający się z dwóch modułów z przesłoną.



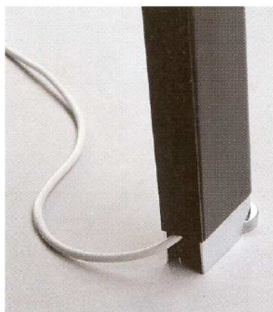
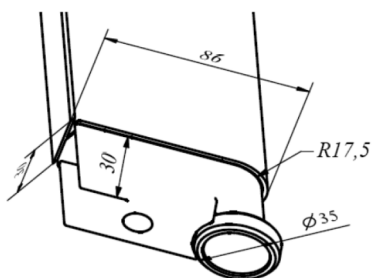
Błąt roboczy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska . Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Narożniki blatu dwa proste od strony blatu przeznaczonej do łączenia oraz dwa zaokrąglone ok R50mm.

Ramę stelaża wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm tworzącej profil otwarty o przekroju ok 35x55mm. Ramę mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem

metrycznym oraz wkrętów. Stół wsparty od strony zaokrągleń blatu na dwóch nogach z drugiej strony przystosowany do łączenia z kolejnymi modułami za pomocą nogi pośredniej. Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 30mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem $R=17,5$ mm. Kształt nóg powinien umożliwić przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie 75-80°. Od strony wewnętrznej nogę wyposażać w zamknięcie typu „click” o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Nogę wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego wprowadzenia kabli do nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min. 10mm. Noga powinna być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno dawać możliwość wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.

Nogi oraz stelaż lakierować proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.

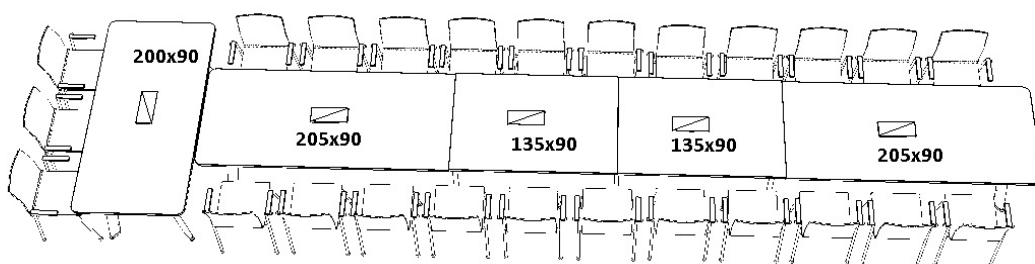


B14 Stół konferencyjny składający się z modułów :

205x90x74h [cm] +/-2% (2 szt.)

135x90x74h [cm] +/-2% (2 szt.)

200x90x74h [cm] +/-2% (1 szt.)



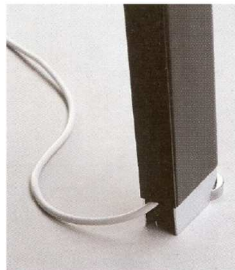
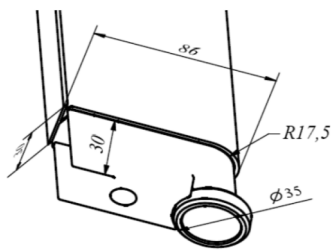
Blat roboczy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska . Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić $R=2$ mm. Narożniki blatu dwa proste od strony blatu przeznaczonej do łączenia oraz dwa zaokrąglone ok $R50$ mm.

Ramę stelaża wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm tworzącej profil otwarty o przekroju ok 35x55mm. Ramę mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem

metrycznym oraz wkrętów. Stół wsparty od strony zaokrąglenia blatu na dwóch nogach z drugiej strony przystosowany do łączenia z kolejnymi modułami za pomocą nogi pośredniej. Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 30mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem $R=17,5$ mm. Kształt nóg powinien umożliwić przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie 75-80°. Od strony wewnętrznej nogę wyposażać w zamknięcie typu „click” o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Nogę wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego wprowadzenia kabli do nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min. 10mm. Noga powinna być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno dawać możliwość wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.

Nogi oraz stelaż lakierować proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



B14 Stół konferencyjny 730x125x74hcm modułowy prosty składający się z modułów końcowych i środkowych

Wymiary modułów końcowych : 205x125x74h [cm] +/-2%

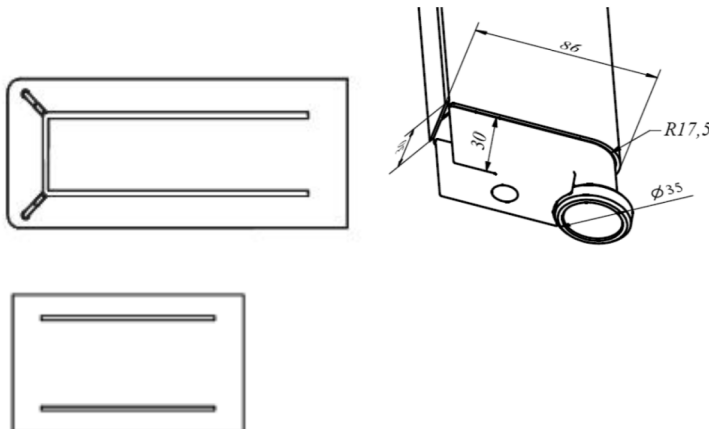
Wymiary modułów środkowych : 160x125x74h [cm] +/-2%

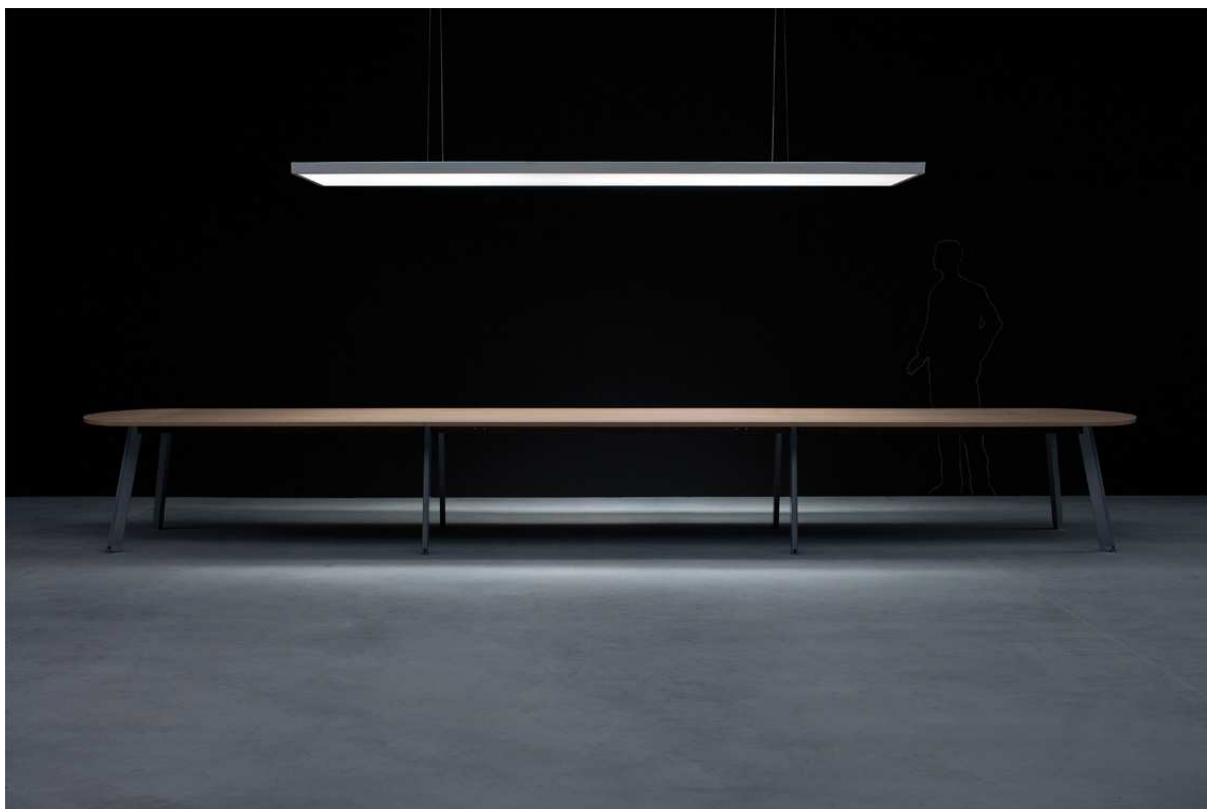
Błat roboczy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska . Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Narożniki blatu dwa proste od strony blatu przeznaczonej do łączenia oraz dwa zaokrąglone ok R50mm.

Ramę stelaża wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm tworzącej profil otwarty o przekroju ok 35x55mm. Ramę mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem metrycznym oraz wkrętów. Stół wsparty od strony zaokrągleń blatu na dwóch nogach z drugiej strony przystosowany do łączenia z kolejnymi modułami za pomocą nogi pośredniej. Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 30mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem R=17,5mm. Kształt nóg powinien umożliwić przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie 75-80°. Od strony wewnętrznej nogę wyposażać w zamknięcie typu „click” o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Nogę wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego wprowadzenia kabli do nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min. 10mm. Noga powinna być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno dawać możliwość wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.

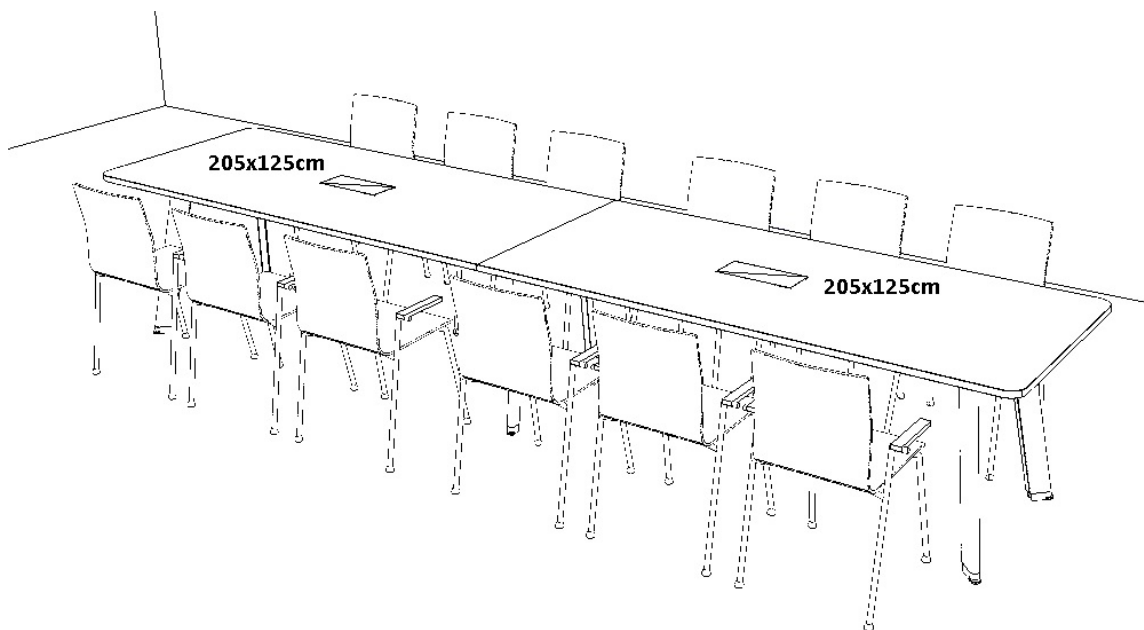
Nogi oraz stelaż lakierować proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.





B15 Stół konferencyjny składający się z modułów :
205x125x74h [cm] +/-2% (2 szt.)



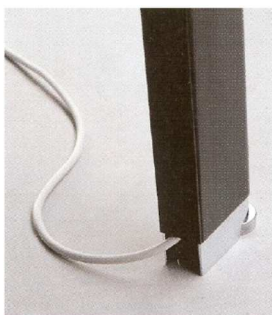
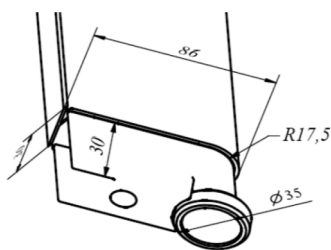
Błat roboczy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej grubości min 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska . Wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV

grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić $R=2\text{mm}$. Narożniki blatu dwa proste od strony blatu przeznaczonej do łączenia oraz dwa zaokrąglone ok $R50\text{mm}$.

Ramę stelaża wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm tworzącej profil otwarty o przekroju ok 35x55mm. Ramę mocować do blatu za pomocą wpustek tworzywowych i śrub imbusowych z gwintem metrycznym oraz wkrętów. Stół wsparty od strony zaokrągleń blatu na dwóch nogach z drugiej strony przystosowany do łączenia z kolejnymi modułami za pomocą nogi pośredniej. Nogi stołu wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min 2mm. Przekrój nogi powinien wynosić: szerokość 30mm, głębokość 86mm, a od strony zewnętrznej nogę należy zaokrąglić promieniem $R=17,5\text{mm}$. Kształt nóg powinien umożliwić przeprowadzenie okablowania. Kąt pochylenia nogi w stosunku do blatu powinien mieścić się w zakresie 75-80°. Od strony wewnętrznej nogę wyposażać w zamknięcie typu „click” o szerokości 30mm na całej wysokości nogi. Nogę wesprzeć na stopce z chromowanego aluminium o przekroju dopasowanym do profilu nogi. Stopka od strony wewnętrznej powinna być otwarta w celu swobodnego wprowadzenia kabli do nogi. Wysokość stopki powinna wynosić ok 30mm i posiadać wbudowany regulator w kolorze chromowanego aluminium, umożliwiający poziomowanie w zakresie min. 10mm. Noga powinna być mocowana za pomocą adaptera stalowego łączącego jednocześnie ramę z nogą za pomocą jednej śruby. Użycie adaptera powinno dawać możliwość wielokrotnego montażu oraz demontażu nogi bez utraty stabilności konstrukcji. Nie dopuszcza się zastosowania konstrukcji spawanej.

Nogi oraz stelaż lakierować proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



B16 Biurko gabinetowe z dostawką

Wymiary: 220x220x78h [cm], +/-2%

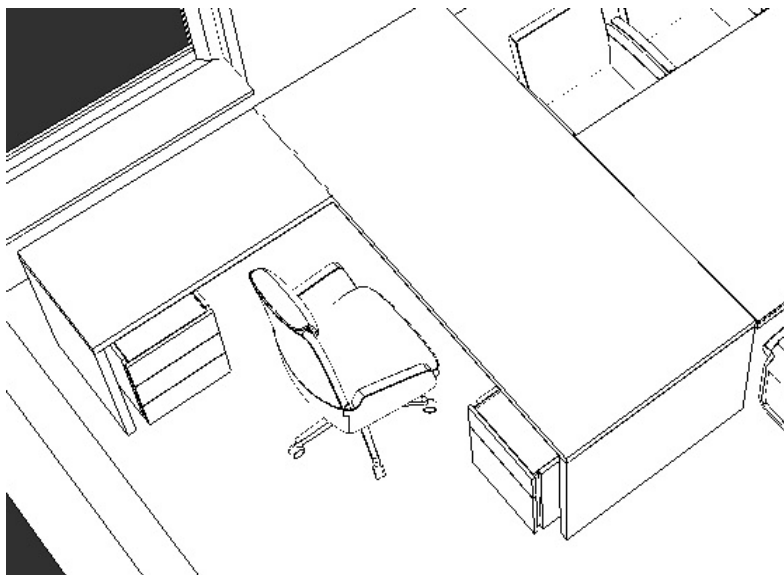
Blat biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Jasna Wiśnia Skandynawska. Blat powinien składać się z płyty nośnej grubości min 25 mm oraz pogrubienia do grubości 43 mm. Krawędź blatu należy zabezpieczyć wspólnym obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty (nie dopuszcza się dzielenia obrzeża na grubości blatu). Krawędzie obrzeża zaokrąglić $R=2\text{mm}$. Pod blatem, po obwodzie zamontować listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm.

Konstrukcja nośna blatu musi być wzmocniona wzdłużnie ramą wykonaną ze stalowych profili o przekroju 60x20 mm. Rama lakierowana proszkowo na kolor srebrny w strukturze mat, montowana w sposób niewidoczny i maskowana po bokach listwami płytowymi o wysokości 70-80 mm. Od spodu ramę zastąpić maskownicą z blachy perforowanej o grubości min. 1mm lakierowaną proszkowo pod kolor ramy. Maskownica całkowicie przykrywająca ramę i pełniąc jednocześnie funkcję poziomego prowadzenia kabli.

Nogi biurka o grubości 43 mm i szerokości zgodnej z głębokością blatu biurka wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej obustronnie melaminowanej w kolorze blatu. Dolną powierzchnię nogi zabezpieczyć płaskownikiem stalowym o przekroju 40x6 mm, lakierowanym proszkowo na kolor srebrny w strukturze mat. Długość

płaskownika równa szerokości nogi biurka. W płaskowniku zamontować stopki regulacyjne, o średnicy 10 mm, umożliwiające poziomowanie w zakresie min 15 mm.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku podglądowego:





B17 Stół konferencyjny gabinetowy na dwóch bazach talerzowych

Wymiary: 220x110x78 cmh, +/-2%

Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm, obustronnie melaminowanej w kolorze Wiśnia Skandynawska. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie proste, narożniki proste.

Stelaż kolumnowy na podstawie talerzowej o średnicy fi 600 mm i grubości 10 mm pokrytej płaszczem ze stali nierdzewnej grubości 1 mm.

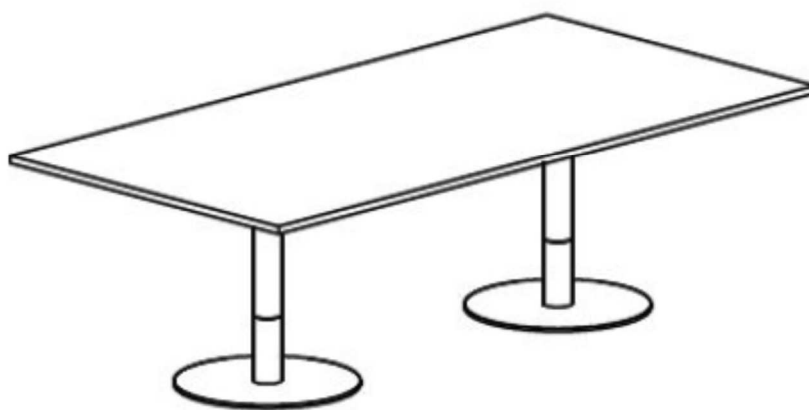
Rama stołu wykonana z profili stalowych malowanych proszkowo na kolor RAL 7021 Grafit

Profile o wymiarach 60x20 mm. Rama połączona z blatem za pomocą śrub z gwintem metrycznym, wkrętów oraz wpustek. Noga mocowana do ramy za pomocą śrub z gwintem metrycznym.

Nogi dają się wielokrotnie zdemontować i zmontować – nie dopuszcza się przenoszenia i przesuwania stołu za blat łącznie z przykręconymi nogami.

Średnica nóg dobrana proporcjonalnie do wielkości blatu – przekrój kolumny pionowej o średnicy ϕ 80 mm. Stopy grubości 10mm ze ślizgaczami.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku podglądowego:



F1 Fotel obrotowy (pianka trudnopalna 1021)



Podstawa pięcioramienna, z tworzywa sztucznego (jednolity wtrysk poliamid z włóknem szklanym) w kolorze czarnym, wyposażona w kółka o średnicy 65 mm, samohamowne

Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 45 – 58 cm.

Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.

Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane integralną pianką poliuretanową trudnopalną o gęstości 70 kg/m³, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach.

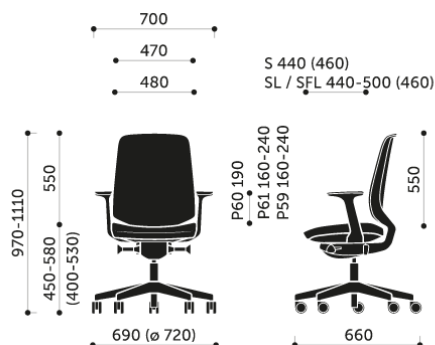
Klasa trudnopalności pianek siedziska potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert

Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, obciągnięta miękką, elastyczną siatką obustronnie przykrytą tkaniną tapicerską. Tkanina widoczna z obydwu stron oparcia.

Podłokietniki z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu.

Krzeseło tapicerowane tkaniną w kolorze Granatowym z atestem trudnopalności PN EN 1021:1:2, atestem higienicznym, 100% poliestr, o klasie ścieralności 150 000 cykli (BS EN 12947-2), odporności na piling 5 (PN EN 12945-2)

Wymiary:



Krzeseło spełnia normę określającą obrotowe krzeseła biurowe PN EN 1335-1,2,3

Krzeseło posiada protokół zgodności z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z 1998r.

Krzeseło produkowane jest w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 potwierdzone dołączonymi certyfikatami

F2 Fotel obrotowy gabinetowy

Podstawa pięcioramienna, wykonana ze stopu metali lekkich, o prostych ramionach, opadających pod kątem z miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kółek, polerowana

Samohamowne miękkie kółka jezdne

Amortyzator - z dodatkową sprężyną podnoszącą komfort siedzenia, zapewnia płynną regulację wysokości siedziska, nie dopuszcza się amortyzatora bez „poduszki powietrznej”

Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z płynną regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokadę tego ruchu. Mechanizm wyposażony dodatkowo w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu mechanizmu. Zastosowany mechanizm saneczkowy siedziska umożliwia głębokie rozkładanie fotela, poprzez dodatkowe zwiększenie kąta odchylenia oparcia

Stalowe elementy łączące mechanizm z oparciem chromowane,

Siedzisko wykonane z sklejki liściastej, wyściętane odlewany w formie pianką o gęstości 75 kg/m³. Odpowiednio wyprofilowane – tylna część podniesiona ku górze w celu prawidłowego pozycjonowania miednicy, aktywna, zmieniająca swoje położenie w funkcji zmiany kąta odchylenia oparcia a przednia łagodnie zaokrąglona zapobiegająca uciskowi siedziska na tylną okolice stawu kolanowego i uciskowi naczyń krwionośnych.

Oparcie wykonane z metalowego stelaża ze sprężynami, oblane pianką o gęstości 55 kg/m³, wykonaną w technologii wylanej w formach. Odpowiednio wyprofilowane - uwypuklone ku przodowi na wysokości

odcinka krzyżowo-lędźwiowego kręgosłupa, wyżej łagodnie przechodzi we wklęsłą powierzchnię, w całości tapicerowane, bez maskownicy plastikowej w tylnej części oparcia

Podłokietniki - regulowane w trzech płaszczyznach, z nakładką z czarnego PU (poliuretanu), wspornik podłokietników z polerowanego stopu metali lekkich, pozostałe elementy w kolorze czarnym

Fotel tapicerowany tkaniną z atestem trudnopalności (papieros-EN1021-1, zapalka-EN1021-2 oraz zgodnie z BS5852), o składzie 100% poliestr, o gramaturze 346g/m², klasie ścieralności na poziomie 70 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 4 (EN ISO 12945-2), odporność na światło 5-7 (EN ISO 105-B02)

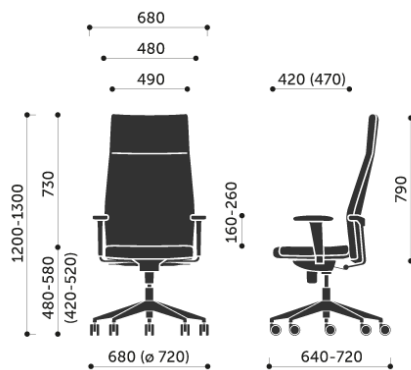
Wymagane sprawozdanie z badań w zakresie wytrzymałości i wymiarów wg EN 1335

Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta.

Wymiary:



wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)

F3 Fotel gościnny 1 osobowy na nóżkach – pianki trudnopalne 1021

Klasyczny fotel wypoczynkowy o kubistycznej formie, w całości tapicerowany tkaniną obiciową, wsparty na metalowej płozie o wymiarach 130x6mm biegnącej wzdłuż bocznej krawędzi fotela, chromowanej

Podłokietniki oraz oparcie fotela w formie brył sześciennych otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami, pokrytego pianką PU.

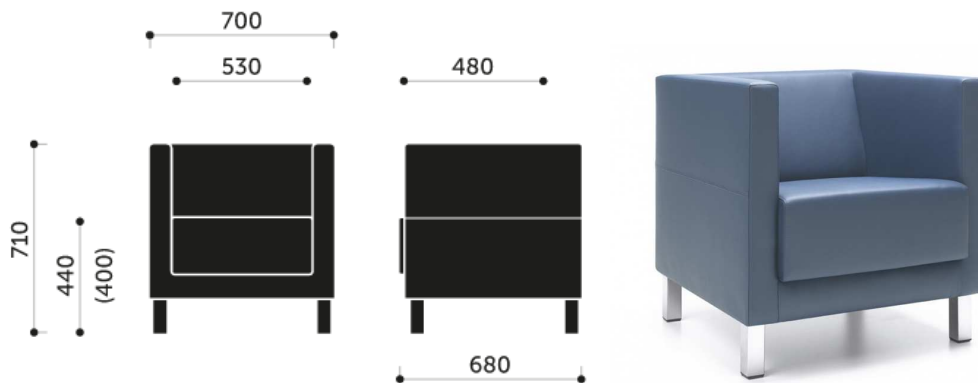
Stelaż fotela stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz pianką PU o gęstościach 40 i 25 kg/m³.

Fotel tapicerowany tkaniną z atestem trudnopalności PN EN 1021:1:2, atestem higienicznym, 100% poliestr, o klasie ścieralności 150 000 cykli (BS EN 12947-2), odporności na piling 5 (PN EN 12945-2) w kolorze Granatowym.

Siedzisko i oparcie tapicerowane pianką poliuretanową, trudnopalną.

Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
Objęte okresem 5 letniej gwarancji producenta zgodnie z Warunkami Gwarancji
Wszystkie wymienione oświadczenia, atesty i certyfikaty wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie



(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją i kolorem od specyfikacji)

F4 Fotel gościnny gabinetowy na płozach – pianki trudnopalne 1021

Klasyczny fotel wypoczynkowy o kubistycznej formie, w całości tapicerowany tkaniną obiciową, wsparty na metalowej płozie o wymiarach 130x6mm biegnącej wzdłuż bocznej krawędzi fotela, chromowanej
Podłokietniki oraz oparcie fotela w formie brył sześciennych otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami, pokrytego pianką PU.

Stelaż fotela stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz pianką PU o gęstościach 40 i 25 kg/m³.

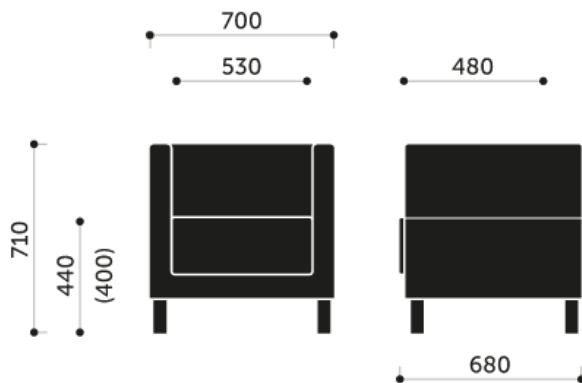
Fotel tapicerowany tkaniną z atestem trudnopalności PN EN 1021:1:2, atestem higienicznym, 100% poliester, o klasie ścieralności 150 000 cykli (BS EN 12947-2), odporności na piling 5 (PN EN 12945-2) w kolorze Granatowym
Siedzisko i oparcie tapicerowane pianką poliuretanową, trudnopalną.

Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Objęte okresem 5 letniej gwarancji producenta zgodnie z Warunkami Gwarancji

Wszystkie wymienione oświadczenia, atesty i certyfikaty wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie



(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją i kolorem od specyfikacji)

F5 Sofa gościnna gabinetowa 2,5 osobowa na płozach - pianki trudnopalne 1021

Klasyczna sofa wypoczynkowa o kubistycznej formie, w całości tapicerowany tkaniną obiciową, wsparty na metalowej płozie o wymiarach 130x6 mm biegnącej wzdłuż bocznej krawędzi fotela, chromowanej.

Podłokietniki oraz oparcie sofki w formie brył sześciennych otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko, wykonane ze stelaża z płaskimi sprężynami, pokrytego pianką PU.

Stelaż stanowi lite drewno pokryte sklejką oraz pianką PU o gęstościach 40 i 25 kg/m³,

Siedzisko i oparcie tapicerowane pianką poliuretanową, trudnopalną.

Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert

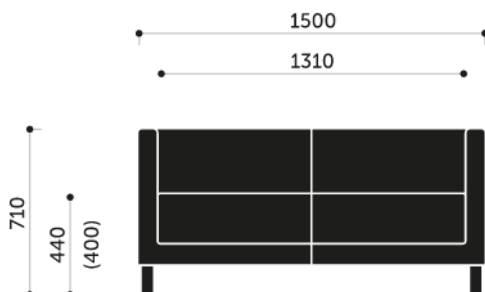
Sofa tapicerowana z atestem trudnopalności PN EN 1021:1:2, atestem higienicznym, 100% poliester, o klasie ścieralności 150 000 cykli (BS EN 12947-2), odporności na piling 5 (PN EN 12945-2)

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2008 oraz ISO 14001:2004+Cor 1:2009 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

Objęte okresem 5 letniej gwarancji producenta zgodnie z Warunkami Gwarancji

Wszystkie wymienione oświadczenia, atesty i certyfikaty wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie

Wymiary



(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją i kolorem od specyfikacji)

F 6 - Fotel 1 osobowy z bokami i oparciem na płozie, tapicerka

- Szerokość – 835 mm
- Głębokość – 785 mm
- Wysokość całkowita – 750 mm
- Wysokość siedziska 460 mm
- Wysokość oparcia od poziomu siedziska 315 mm

Kanapa powinno posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

- Moduł jest samodzielnie stojącym elementem wspartym na dwóch nogach .
- Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze i głębokości podstawy 240 mm
- Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki
- Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki
- Boki o kształcie prostokąta z zaokrąglonymi narożnikami o grubości 180 mm
- Stelaż wykonany są z rury o średnicy 22 mm o kształcie płozy malowane proszkowo w kolorze RAL7037
- Dwie płozy montowane pod bokami fotela
- Płozy posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę
- Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejk , płyty wiórowej i drewnianych listew
- Tapicerka elementów bocznych , siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami i płaskie powierzchnie
- Przednia i tylna krawędź siedziska o kształcie półwałka

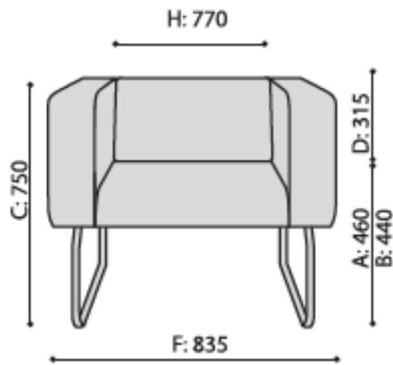
Kanapa tapicerowana tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : 92% poliestr 8% acryl
- Gramatura 366 g/m2

Wymagane dokumenty :

- Wyniki badań krzesła na zgodność z normami PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 15373:2010 , PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Opinie winny być wystawione przez niezależne certyfikowane laboratorium badawcze.
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Oświadczenie producenta o użyciu pianki o cechach trudnopalnych do danej partii produkcyjnej
- Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Zdjęcie poglądowe



F7 – Sofa 2 osobowa wypoczynkowa bez podłokietników na metalowym stelażu, tapicerka

Szerokość – 1370 mm

Głębokość – 785 mm

Wysokość całkowita – 750 mm

Wysokość siedziska 460 mm

Wysokość oparcia od poziomu siedziska 315 mm

Kanapa powinna posiadać następujące funkcje i wyposażenie:

Moduł jest samodzielnie stojącym elementem wspartym na dwóch płozach .

Oparcie ma kształt klina zwężającego się ku górze

Oparcie wykonane na bazie ciętej pianki

Oparcie krótsze od siedziska o 220 mm

Oparcie przesunięte do przodu w stosunku do tylnej krawędzi siedziska o 30 mm

Siedzisko o grubości 120 mm wykonane na bazie ciętej pianki

Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejki , płyty wiórowej i drewnianych listew

Tapicerka elementów bocznych siedziska i oparcia zszywana z kawałków z wyraźnie zaznaczonymi krawędziami.

Przednia i tylna krawędź siedziska o kształcie półwałka

Stelaż wykonany są z malowanej proszkowo na RAL 7037 rury o średnicy 22 mm i o kształcie płozy

Dwie płozy montowane na skraju siedziska

Płozy posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę

Oparcie i siedzisko wykonane na bazie sklejk , płyty wiórowej i drewnianych listew

Możliwość tączenia z sąsiednimi elementami siedzisk za pomocą metalowych zaczepów montowanych pod siedziskiem za pomocą śrub dokręcanych bez użycia narzędzi

Kanapa tapicerowana tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

Ścieralność : 150.000 cykli Martindale

Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007

Odporność na pilling 4-5

Skład : 92% poliestr 8% acryl

Gramatura 366 g/m²

Wymagane dokumenty :

Wyniki badań krzesła na zgodność z normami PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 15373:2010 , PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

Opinie winny być wystawione przez niezależne certyfikowane laboratorium badawcze.

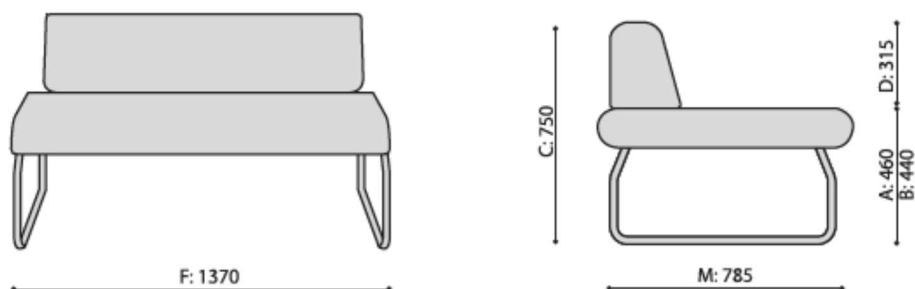
Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

Oświadczenie producenta o użyciu pianki o cechach trudnopalnych do danej partii produkcyjnej

Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę

Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Zdjęcie poglądowe



F8 Sofa 2 osobowa na płozach - pianka trudnopalna 1021

D



ul. Franciszka Lubeckiego 2, 60-348 Poznań
www.demiurg.com.pl tel./fax. 0048 61 662 11 40

Sofa gościnna na stelażu stalowym wykonanym z rury Fi 16, malowanym farbą proszkową w kolorze metalik.
Dla zwiększenia wytrzymałości stelaża boczne płozy łączy poprzeczka biegnąca równolegle do podłogi
Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubetka z podłokietnikami;

Sofa 2-osobowa

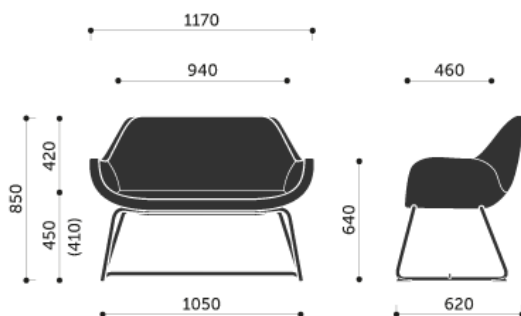
Sofa posiada konstrukcję metalową, obłaną integralną pianką poliuretanową trudnopalną (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia). Gęstość pianki 75 kg/m³;

Fotel tapicerowany w taki sposób że szwy fotela wykonane są kontrastowymi nićmi w stosunku do koloru tapicerki,

Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert

Sofa tapicerowana tkaniną z atestem trudnopalności PN EN 1021:1:2, atestem higienicznym, 100% poliestr, o klasie ścieralności 150 000 cykli (BS EN 12947-2), odporności na piling 5 (PN EN 12945-2)

Wymiary:



Producent posiada wdrożony System Zarządzania Jakością, certyfikat ISO 9001:2000 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.

Producent posiada również wdrożony System Zarządzania Środowiskowego, certyfikat ISO 14001 : 2004 + Cor 1 : 2009 w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów

F9 - Fotel gościnny na płozach, pianka trudnopalna 1021



Fotel gościnny na stelażu stalowym wykonanym z rury Fi 16, malowanym farbą proszkową w kolorze metalik. Dla podniesienia estetyki fotela oraz zwiększenia wytrzymałości stelaża przednia noga fotela z tylną tworzą jedną całość giętą w taki sposób że łączy je poprzeczka biegnąca po podłódze. Stelaż wyposażony w stopki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym;

Oparcie i siedzisko fotela w kształcie jednolitego kubetka z podłokietnikami;

Kubetek posiada konstrukcję metalową, oblaną integralną pianką poliuretanową trudnopalną (wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach gwarantującej wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia). Gęstość pianki 75 kg/m³;

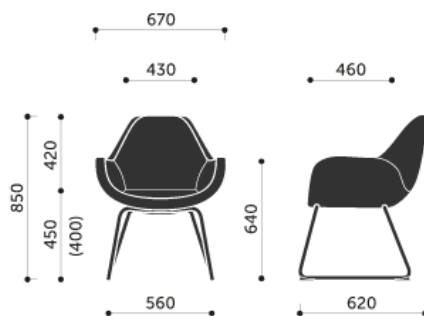
Pianki siedziska i oparcia oraz tkanina z atestem trudnopalności,

Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert

Fotel w całości tapicerowany tkaniną z atestem trudnopalności PN EN 1021:1:2, atestem higienicznym, 100% poliester, o klasie ścieralności 150 000 cykli (BS EN 12947-2), odporności na piling 5 (PN EN 12945-2)

Fotel tapicerowany w taki sposób że szwy fotela wykonane są kontrastowymi nićmi w stosunku do koloru tapicerki;

Wymiary:



Producent posiada wdrożony System Zarządzania Jakością, certyfikat ISO 9001:2000 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów.

Producent posiada również wdrożony System Zarządzania Środowiskowego, certyfikat ISO 14001 : 2004 + Cor 1 : 2009 w zakresie: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów

K1 Krzesło sklejka z podłokietnikami , tapicerka na siedzisku

Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami

Wymagane wymiary:

Wysokość krzesła 840 mm

Szerokość krzesła 580 mm

Głębokość krzesła 520 mm

Szerokość siedziska 390 mm

Szerokość oparcia 385 mm

Wysokość siedziska 450 mm

Wysokość oparcia 400 mm

Głębokość siedziska 410 mm

Podłokietniki na wysokości 655 mm

Krzesełko powinno posiadać:

Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)

Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9 mm.

Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element.

Kubetek siedziska z przodu i z tyłu malowany na kolor RAL 7037

Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe..

Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i tkaniny. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony

Stelaż wykonany ze stalowej rury malowanej proszkowo na kolor RAL 7037 o średnicy 18x2 mm.

Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami

Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury potężonej spawem pod siedziskiem zaślepione stopkami z wtopionym filcem na twarde podłoże.

Nogi wystają poza obrys siedziska

Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnej nogi, wykończone nakładką PU

Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.

Pod siedziskiem panel dystansowy zapobiegający odkształceniom tapicerki krzesełki poniżej podczas sztaplowania

Krzesełko tapicerowane tkaniną w kolorze Granatowym o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :

Ścieralność : 150.000 cykli Martindale

Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007

Odporność na pilling 4-5

Skład : 92% poliester 8% acryl

Gramatura 366 g/m²

Wymagane dokumenty:

Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012, PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niekomodowych

Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014

Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącą zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988

Należy przedstawić pisemne potwierdzenie atestów na tkaninę

Wymaga się aby producent krzesełki posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Zdjęcie przykładowe



K2 Krzesło sklejka bez tapicerki z podłokietnikami

Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami

Wymagane wymiary:

Wysokość krzesła 840 mm

Szerokość krzesła 580 mm

Głębokość krzesła 520 mm

Szerokość siedziska 390 mm

Szerokość oparcia 385 mm

Wysokość siedziska 450 mm

Wysokość oparcia 400 mm

Głębokość siedziska 410 mm

Podłokietniki na wysokości 655 mm

Krzesło powinno posiadać:

Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)

Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9 mm.

Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element.

Kubetek siedziska z przodu i z tyłu malowany na kolor RAL 7037

Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe..

Stelaż wykonany ze stalowej rury malowanej proszkowo na kolor RAL 7037 o średnicy 18x2 mm.

Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami

Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem zaślepione stopkami z wtopionym filcem na twarde podłoże.

Nogi wystają poza obrys siedziska

Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnej nogi, wykończone nakładką PU

Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.

Pod siedziskiem panel dystansowy zapobiegający odkształceniom tapicerki krzesła poniżej podczas sztaplowania

Wymagane dokumenty:

Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów , wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niekomercyjnych

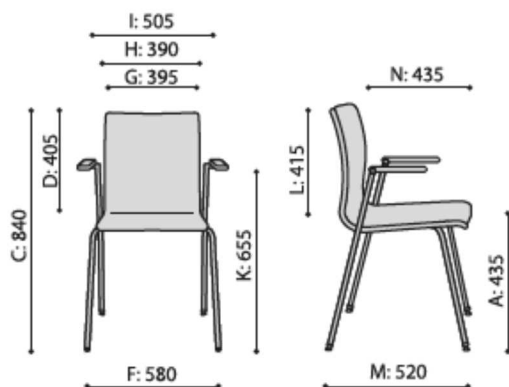
Sprawozdanie z badań zapalności sklejk wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014

Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejk wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988

Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Zdjęcie poglądowe.



K3 Krzesło sklejką stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników

Wymagane wymiary:

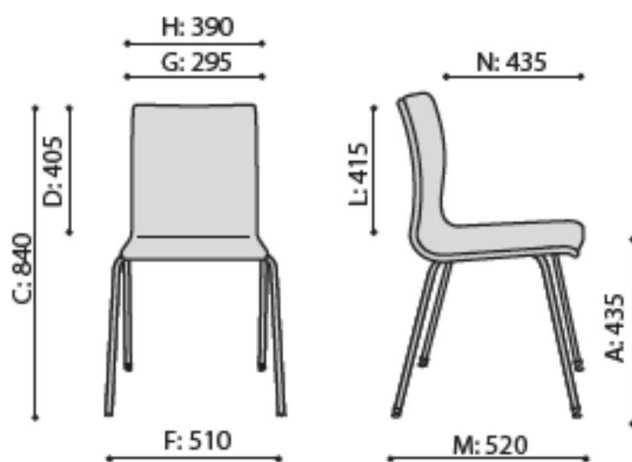
- Szerokość siedziska 390 mm
- Szerokość oparcia 415 mm
- Wysokość siedziska 435 mm
- Wysokość krzesła 840 mm
- Głębokość siedziska 410 mm
- Całkowita szerokość krzesła 520 mm
- Całkowita głębokość krzesła 520 mm

Krzesło powinno posiadać:

- Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)
- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej lJ o grubości 9 mm.
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubetek siedziska wybarwiany i lakierowany . Wybarwienie sklejki do uzgodnienia z zamawiającym .
- Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe..
- Stelaż wykonany ze stalowej rury malowanej proszkowo na kolor RAL 7037o średnicy 18x2 mm.
- Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami
- Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury połączonej spawem pod siedziskiem
- Nogi wystają poza obrys siedziska
- Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 , PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów , wytrzymałości , trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niekomodowych
- Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014
- Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni Zdjęcie poglądowe.



K4 Krzesło gościnne z podłokietnikami , tapicerka

Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami.

Wymagane wymiary:

Wysokość całkowita 805 mm.

Szerokość całkowita 585 mm

Głębokość całkowita 565 mm

Szerokość siedziska 450 mm

Szerokość oparcia 490 mm

Głębokość siedziska 490 mm

Wysokość siedziska 440 mm

Wysokość oparcia 380 mm

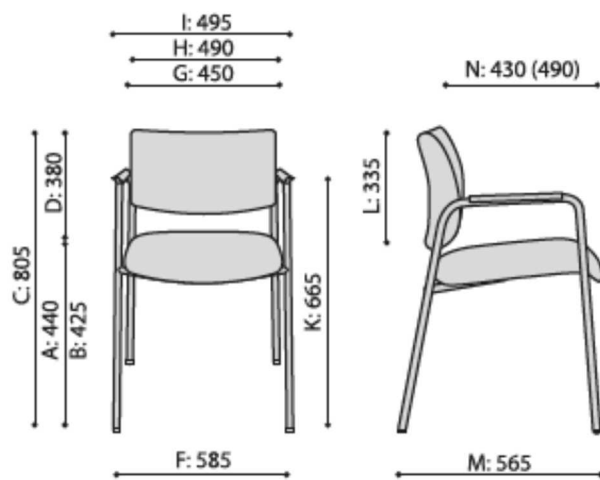
Krzesło powinno posiadać:

Funkcja sztaplowania 4 sztuk

Nakładki na podłokietniki wykonane z litego drewna bukowego

Siedzisko i oparcie wykonane na bazie sklejki o grubości 11 mm.
Siedzisko wraz z oparciem stanowią dwa osobne elementy
Między oparciem a siedziskiem szczelina o wysokości 35 mm w najwyższym miejscu
Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach
Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane. Nie dopuszcza się plastikowej maskownicy na oparciu i siedzisku.
Siedzisko i oparcie wykonane na bazie pianki ciętej. Nie dopuszcza się pianki wylewanej.
Poduszka oparcia i siedziska posiada zaokrąglone boki bez wyraźnych krawędzi bocznych.
Tapicerka oparcia zszywana jest z dwóch kawałków tkaniny
Siedzisko tapicerowane jednym kawałkiem tkaniny i wykończone od spodu czarną tkaniną maskującą.
Oparcie o całkowitej grubości 30 mm
Siedzisko o całkowitej grubości 35 mm
Stelaż wykonany ze stalowej rury o średnicy 22x2 mm malowany proszkowo w metalicznym kolorze.
Oparcie mocowane do stelaża na przelot rury w tylnej części za pomocą czterech widocznych śrub .
Tylne nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi stopkami w kształcie klina .
Przednia i tylna noga krzesła i podłokietnik stanowi jeden odcinek giętej rury .
Krzesło dostawione do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 30 mm

Krzesło tapicerowane tkaniną w kolorze Granatowym o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż :
Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
Odporność na pilling 4-5
Skład : 92% poliester 8% acryl
Gramatura 366 g/m²
Wymagane dokumenty
Świadectwo z badań wystawione przez niezależną certyfikowaną przez PCBC jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013 , PN EN 1022:2007 , PN-EN 1728:2012 w zakresie wymagań wytrzymałościowych i bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych .
Opinie winny być wystawione przez niezależne certyfikowane laboratorium badawcze.
Potwierdzenie parametrów tapicerki w postaci atestów
Oświadczenie o zastosowaniu pianki trudnopalnej do danej partii krzesła
Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001.
Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni
Zdjęcie przykładowe
(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)



K5 Krzesło gościnne gabinetowe

Fotel konferencyjny na stelażu w kształcie płozy. Stelaż fotela wykonany z profilu o wymiarach 40x20. Stelaż wykonany w technologii gięcia bez zmiany przekroju profilu w miejscach gięcia, chromowany.

Oparcie fotela wykonane z metalowego stelaża oblanego pianką o zwiększonej gęstości 55 kg/m³, wykonaną w technologii wtryskowej. Odpowiednio wyprofilowane - uwypuklone ku przodowi na wysokości odcinka lędźwiowego kręgosłupa, wyżej łagodnie przechodzi we wklęsłą powierzchnię.

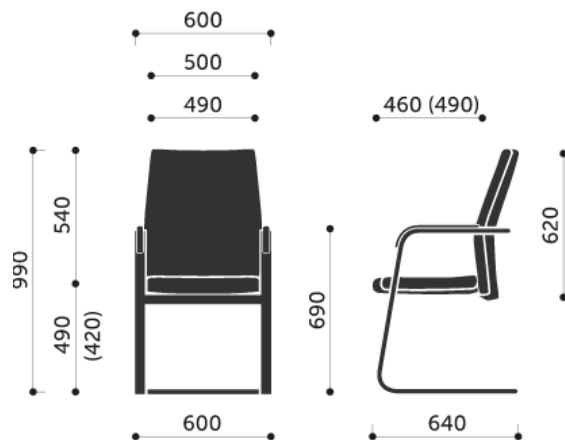
Siedzisko fotela wykonane z sklejki liściastej, wyściełane specjalnie odlewaną w formie pianką o zwiększonej gęstości 75 kg/m³. Odpowiednio wyprofilowane – tylna część podniesiona ku górze w celu prawidłowego pozycjonowania miednicy, a przednia łagodnie zaokrąglona zapobiega uciskowi siedziska na tylną okolicę stawu kolanowego i uciskowi naczyń krwionośnych.

Podłokietnik fotela stanowi integralną część stelaża, wykończony nakładką z czarnego PU (poliuretanu)

Krzesło tapicerowana tkaniną z atestem trudnopalności (papieros-EN1021-1, zapłon-EN1021-2 oraz zgodnie z BS5852), o składzie 100% poliester, o gramaturze 346g/m², klasie ścieralności na poziomie 70 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 4 (EN ISO 12945-2), odporność na światło 5-7 (EN ISO 105-B02)

Wymagane sprawozdanie z badań potwierdzających właściwą wytrzymałość fotela, norma EN 13761:1999 oraz stabilność, norma PN EN 1022:2001.

Wymiary fotela



Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta.

(wzory prezentowane na zdjęciach mają jedynie charakter poglądowy, mogą odbiegać konfiguracją od specyfikacji)

K8 Krzesło do socjalu siedzisko plastik/chrom stelaż

Krzesło stacjonarne na 4 nogach bez podłokietników.

Wymagane wymiary:

Szerokość siedziska 445 mm

Szerokość oparcia 415 mm

Głębokość siedziska 390 mm

Wysokość siedziska 450 mm

Wysokość oparcia 350 mm

Wysokość całkowita krzesła 800 mm

Szerokość całkowita krzesła 540 mm

Głębokość całkowita krzesła 515 mm

Krzesło powinno posiadać:

Funkcja sztaplowania 20 sztuk

Kubekowe jednoelementowe siedzisko z oparciem wykonane polipropylenu o geometrycznych prostym kształcie

Kubek jest bardzo elastyczny, a oparcie mocno ugina się pod naciskiem pleców

Kubek w kolorze do uzgodnienia z inwestorem spośród 8 kolorów

Pomiędzy oparciem i siedziskiem otwór o kształcie prostokąta o wymiarach 130 mm x 45 mm służący jako uchwyt do łatwego przenoszenia krzesła

Oparcie o kształcie zbliżonym do prostokąta wyoblone w dwóch płaszczyznach

Plastik na oparciu i siedzisku z przodu posiada wyraźnie wyodrębnioną chropowatą powierzchnię. Boczne elementy kubka są gładkie.

.Stelaż wykonany ze stalowej chromowanej rury o średnicy 19 mm

Stelaż o kształcie odwróconej litery V

Stelaż zakończony plastikowymi stopkami o kształcie kopytka

Stopki przedłużone do wewnątrz krzesła posiadają łukowy kształt odpowiadający średnicy rury stelaża. Ten kształt ułatwia sztaplowanie i dystansuje stelaże podczas układania na sobie kolejnych krzesel

Stelaż mocowany jest wyłącznie pod siedziskiem

Wymagane dokumenty .

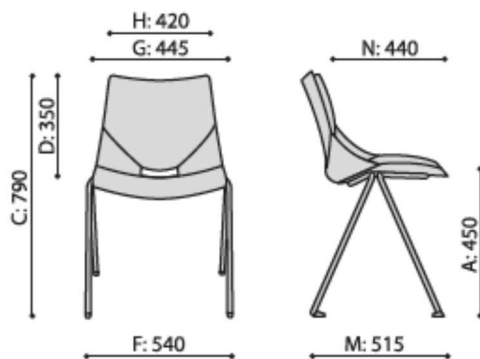
Świadectwo z badań na zgodność z wymaganiami norm PN- EN 1728:2012 , PN-EN 16139:2013_07 , PN-EN 1022:2007 w zakresie wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

Świadectwo musi być wystawione przez certyfikowaną przez PCBC niezależną jednostkę badawczą.

Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 .

Wymaga się ,aby wszystkie dokumenty były potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Zdjęcie przykładowe



K7a - ławka poczekalniowa 3 – siedziskowa bez podłokietników

Wymagane wymiary zewnętrzne ławki:

- Wysokość całkowita 870 mm
- Szerokość całkowita 1680 mm
- Głębokość całkowita 575 mm

Wymagane wymiary jednego siedziska:

- Szerokość siedziska 395 mm
- Szerokość oparcia 390 mm
- Wysokość siedziska 465 mm
- Wysokość oparcia 405 mm

Pojedyncze siedzisko powinno posiadać:

- Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9mm
- Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element .
- Kubełek siedziska z przodu i z tyłu pokryty laminatem CPL. Ze względu na parametry użytkowe nie dopuszcza się lakierowanej sklejki.
- Na siedzisku tapicerowana nakładka wykonana na bazie formatki sklejkowej oraz pianki i materiału. Nakładka o wymiarze mniejszym niż siedzisko o 5 mm z każdej strony.
- Kubełek o właściwościach trudnopalnych i nietoksycznych
- Kubełek na oparciu ukształtowany w taki sposób , że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe.

Ławka powinna posiadać

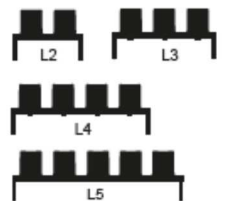
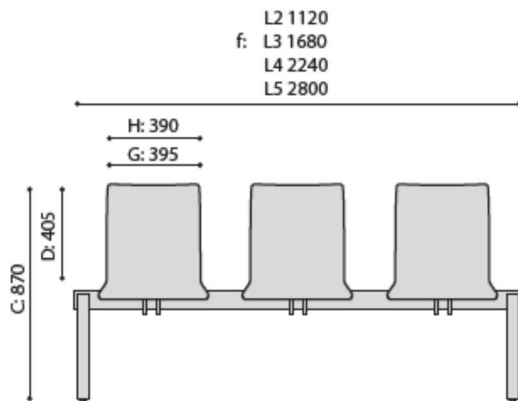
- Stelaż wykonany ze stali nierdzewnej AISI 304 18/10 CrNi z wysoką odpornością na detergenty
- Elementy boczne stelaża w kształcie odwróconej litery V
- Stelaż wykonany z wykorzystaniem kilku profili:
 - belka pozioma profil prostokątnym o przekroju 80mm x30 mm
 - nogi z profili o przekroju 50 mm x 30mm
- Podstawa posiada wkręcane chromowane talerzowe stopki o średnicy 50 mm
- Ławka dostawiona do ściany zachowuje dystans do oparcia wynoszący 20 mm (oparcie nie rysuje ściany)
- Odległość między siedziskami 160 mm

Siedziska tapicerowane tkaniną o udokumentowanych parametrach nie gorszych niż:

- Ścieralność : 150.000 cykli Martindale
- Trudnopalność według normy BN EN 1021-1:2007
- Odporność na pilling 4-5
- Skład : poliester 100%
- Gramatura 366 g/m2

Wymagane dokumenty:

- Świadectwo z badań wystawione przez niezależną certyfikowaną przez PCBC jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 15373:2010 , PN-EN 1022:2007 ; PN-EN 1728:2012 , PN-EN 12520:2010 , PN-EN 13200-4:2007 , PN-EN12727:2004
 - Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczące zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014
 - Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącej zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988
 - Sprawozdanie z badań zapalności układu tapicerskiego przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącej zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
 - Sprawozdanie z badań na toksyczność układu tapicerskiego wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotyczącej zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2007 oraz PN-EN 1021-2:2007
 - Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
 - Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni
- Poglądowe zdjęcie



	18 (L2)	26 (L3)
	43 (L4)	52 (L5)

max szt. / St. / pc.: 1 w op. / In box

K8a Krzesło na stopkach z regulacją wysokości do stołów z regulacją wysokości

Krzesło obrotowe wysokie z podnóżkiem powinno posiadać:

Wysokość całkowita krzesła 915 – 1170 mm

Szerokość całkowita krzesła 660 mm

Głębokość całkowita krzesła 665 mm

Wysokość siedziska 545 – 745 mm

Wysokość oparcia 310 mm

Szerokość siedziska 455 mm

Głębokość siedziska 365 -440 mm

Szerokość oparcia 400 mm

Krzesło musi posiadać:

Oparcie i siedzisko tapicerowane w całości tkaniną , nie dopuszcza się plastikowych maskownic

Oparcie o całkowitej grubości ok 30 mm

Siedzisko profilowane o zróżnicowanej grubości od 35mm do 60 mm

przednią krawędź lekko pochyloną do przodu z wyraźnym uwypukleniem w środkowej części, wypukłe profile wzdłuż krawędzi bocznych i tylnej ułatwiające prawidłowe pozycjonowanie miednicy.

Szkielet siedziska i oparcia na bazie formatki sklejkowej i pianki wylewanej gwarantującej długotrwłą odporność na deformację oraz optymalny komfort. Nie dopuszcza się pianki ciętej

Tapicerkę siedziska z osobnymi płaszczyznami po bokach, nie dopuszcza się tapicerowania z jednego kawałka tkaniny.

w 1/3 tytu siedziska wciąż tapicerski zapobiegający marszczeniu tkaniny oraz poprawiający komfort użytkownika

Łącznik siedziska z oparciem wykonany z nylonu, wysokość łącznika 340 mm, szerokość łącznika w części środkowej 120 mm, szerokość łącznika w górnej części 105 mm

Przycisk do regulacji wysokości oparcia umieszczony w środkowej części łącznika, umożliwiający regulację przez użytkownika w pozycji siedzącej na fotelu

Zakres regulacji wysokości oparcia 70 mm

Podstawa pięcioramienna wykonana z aluminium polerowanego (efekt chrom)

Nie dopuszcza się podstawy stalowej chromowanej

Wysoki amortyzator o zakresie regulacji 200 mm

podnóżek w postaci stalowego chromowanego ringu o średnicy 460 mm

podnóżek samozaciskowy umożliwiający łatwą i szybką regulację wysokości w zakresie 155 mm.

Mechanizm synchro z szybką regulacją odchylenia oparcia z blokadą położenia oparcia w 4 położeniach od -6 stopni do 20 stopni, siedziska w zakresie od - 3 stopni do 10 stopni. Regulacja głębokości siedziska w zakresie 65 mm

Oparcie z funkcją anti-kickback

Krzesło tapicerowane tkaniną o parametrach nie gorszych niż :

Ścieralność : 50 000 cykli

Trudnopalność (BS EN 1021:1 , BS EN 1021:2)

Gramatura 460 g/m²

Skład :100% wełna

Piling >4

Odporność na światło 5 (ISO 105-X12:2002)

Fotel musi posiadać opinie zgodności z wymaganiami norm wystawione przez niezależne jednostki badawcze :

PN- EN 1728:2012, PN – EN 16139:2013_07, PN – EN 1022-2007 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych

Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001 .



K9 Krzesło konferencyjne sklejka z podłokietnikami + PULPIT

Krzesło stacjonarne na 4 nogach z podłokietnikami i pulpitem

Wymagane wymiary:

Wysokość krzesła 840 mm

Szerokość krzesła 580 mm

Głębokość krzesła 520 mm

Szerokość siedziska 390 mm

Szerokość oparcia 385 mm

Wysokość siedziska 450 mm

Wysokość oparcia 400 mm

Głębokość siedziska 410 mm

Podłokietniki na wysokości 655 mm

Krzesło powinno posiadać:

Funkcja sztaplowania 10 sztuk (nie mniej niż 6 szt)

Siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki bukowej o grubości 9 mm.

Siedzisko wraz z oparciem wykonane jako jeden element.

Kubetek siedziska z przodu i z tyłu malowany na kolor RAL 7037 lub sklejka Akacja Skandynawska.

Kubetek na oparciu ukształtowany w taki sposób, że na środku widoczne jest wyraźne wybrzuszenie stanowiące podparcie lędźwiowe..

Stelaż wykonany ze stalowej rury malowanej proszkowo na kolor RAL 7037 o średnicy 18x2 mm.

Nogi ustawione pod kątem do podłoża zaślepione plastikowymi przegubowymi stopkami

Nogi wykonane z symetrycznie ugiętych dwóch odcinków rury potężonej spawem pod siedziskiem zaślepione stopkami z wtopionym filcem na twarde podłoże.

Nogi wystają poza obrys siedziska

Podłokietniki stanowią przedłużenie tylnej nogi, wykończone nakładką PU

Siedzisko połączone ze stelażem za pośrednictwem plastikowych podkładek siodłowych dopasowanych do kształtu rury. Otwory montażowe w sklejce wyposażone w metalowe gwintowane okucia. Siedzisko nie jest przewiercane na wylot.

Pod siedziskiem panel dystansowy zapobiegający odkształceniom tapicerki krzesła poniżej podczas sztaplowania

Obrotowy pulpit o kształcie zbliżonym do pięciokąta wykonany ze sklejki o grubości 10 mm.

Pulpit z metalowym mechanizmem, pozwalający na obracanie i opuszczanie pulpitu równolegle do boku krzesła. Nie dopuszcza się plastikowego mechanizmu.

Pulpit montowany pod spodem podłokietnika za pomocą wkrętów w sposób łatwy do demontażu. Brak pulpitu nie wpływa na funkcje i estetykę krzesła.

Wymagane dokumenty:

Świadectwo z badań wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z normą PN-EN 16139:2013_07, PN-EN 1022:2007, PN-EN 1728:2012, PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów, wytrzymałości, trwałości i bezpieczeństwa dla mebli niedomowych

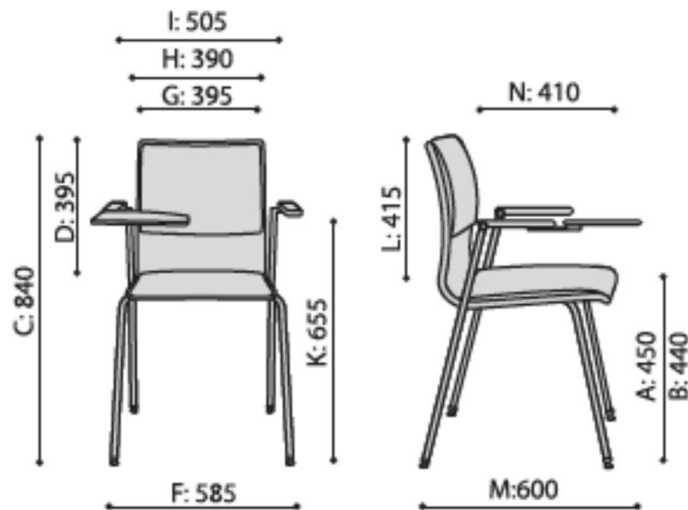
Sprawozdanie z badań zapalności sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z wymaganiami norm PN-EN 1021-1:2014 oraz PN-EN 1021-2:2014

Sprawozdanie z badań toksycznych produktów spalania sklejki wystawione przez niezależną jednostkę badawczą dotycząca zgodności produktu z wymaganiami normy PN-B-02855:1988

Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001

Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni

Zdjęcie poglądowe



**P1 - Kontener dostawny z piórnikiem i 4 szufladami,
wkłady szuflad tworzywowe, samodociąg, listwa alu
Wymiary: 43x60x74h [cm] +/-2%**

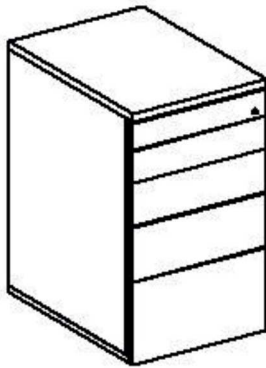
Korpus oraz fronty kontenera wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Wieniec górny o grubości min 25mm, grubość pozostałych elementów płytowych nie mniejsza niż 18mm. Zewnętrzne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędź obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Wieniec dolny łączyć z korpusem za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Wszystkie pozostałe połączenia elementów płytowych wykonać przy pomocy niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych zapewniających trwałość połączenia oraz możliwość wymiany poszczególnych elementów kontenera w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu kontenera nie dopuszcza się użycia kleju.

Kontener posadowiony na czterech stopkach tworzywowych w kolorze czarnym umożliwiających poziomowanie w zakresie min 10mm.

Otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą uchwytu lub bocznego pochwyty. Przestrzeń między bokiem, a frontem należy od strony wewnętrznej zastąpić płaskownikiem z aluminium anodowanego. Każdy z frontów dodatkowo wyposażać w dwupunktowy uchwyt metalowy lakierowany w kolorze RAL 7037.

Kontener wyposażać w cztery szuflady oraz piórniki. Szuflady tworzywowe w kolorze czarnym wyposażać w prowadnice kulkowe zapewniające samodociąg, min 75% wysuwu oraz nośność min 25kg. W górnej części kontenera, jako osobny front należy zamontować wysuwny piórniki tworzywowy w kolorze czarnym. Kontener należy wyposażać w zamek centralny jednocześnie blokujący wszystkie szuflady oraz piórniki. Dla bezpieczeństwa użytkownika wymaga się, aby kontener wyposażony był w blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady.



**P2 - Kontener mobilny z 3 szufladami,
dwa kółka z hamulcem, uchwyty lakier RAL 7037**

Wymiary: 43x58x61h [cm] +/-2%

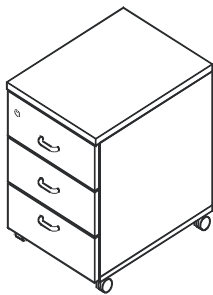
Kontener wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Wieniec dolny skręcany z bokami korpusu za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Pozostałe łączenia elementów korpusu wykonać za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Konstrukcja kontenera wieńcowa posadowiona na samojezdnych kółkach tworzywowych w kolorze czarnym. Średnica kółek fi ok 40mm, wysokość 58 mm. Dwa przednie kółka muszą posiadać funkcję hamulca.

Kontener wyposażać w trzy symetryczne szuflady. Front szuflad wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu kontenera. Korpus szuflad wykonać z płyty wiórowej o grubości min 18mm w kolorze popielatym zbliżonym do RAL7047, dno szuflad wykonać z płyty HDF grubości min 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały. Szuflady mocować na metalowych prowadnicach rolkowych. Kontener zamykany zamkiem centralnym, blokującym wszystkie szuflady jednocześnie. Zamek powinien posiadać wymienną wkładkę oraz możliwość zastosowania klucza master.

Każdy z frontów wyposażać w dwupunktowy uchwyt metalowy w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących 96mm. Uchwyt lakierować proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



**P2a - Kontener mobilny z szafką + 1 szuflada,
dwa kółka z hamulcem, uchwyty lakier RAL 7037**

Wymiary: 43x58x61h [cm] +/-2%

Kontener wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Wieniec dolny skręcany z bokami korpusu za pomocą śrub imbusowych typu konfirmat. Pozostałe łączenia elementów korpusu wykonać za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz. Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Konstrukcja kontenera wieńcowa posadowiona na samojezdnych kółkach tworzywowych w kolorze czarnym. Średnica kółek fi ok 40mm, wysokość 58 mm. Dwa przednie kółka muszą posiadać funkcję hamulca.

Kontener wyposażić w jedną szufladę. Fronty wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze korpusu kontenera. Korpus wykonać z płyty wiórowej o grubości min 18mm w kolorze popielatym zbliżonym do RAL 7047, dno szuflady wykonać z płyty HDF grubości min 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały. Szufladę mocować na metalowych prowadnicach rolkowych. Kontener zamykany zamkiem centralnym, blokującym wszystkie szuflady jednocześnie. Zamek powinien posiadać wymienną wkładkę oraz możliwość zastosowania klucza master.

Każdy z frontów wyposażić w dwupunktowy uchwyt metalowy w kształcie litery C o rozstawie śrub mocujących 96mm. Uchwyt lakierować proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



P3

Kontener gabinetowy 3 szufladowy

Wymiary: 43x60x57h [cm] +/-2%

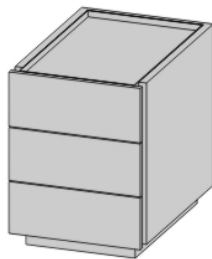
Korpus wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min 18mm. Kolor korpusu Wiśnia Skandynawska,

Fronty kontenera wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min 18mm. Kolor frontu Wiśnia Skandynawska

Korpus kontenera łączony za pomocą niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne oraz ścianę tylną, obniżony od ich górnych krawędzi o ok 22 mm. Górną powierzchnię wieńca górnego tapicerować skórą ekologiczną w kolorze Popielatym o składzie 12% PU i 88% PCW, ścieralności min 40000 cykli Martindale'a oraz posiadającej atest potwierdzający spełnienie normy BS 5852-1. Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przestająca ponad wieniec górny wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Płaskowniki w narożach korpusu łączyć na styk. Korpus kontenera posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz kontenera bez konieczności jego podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na uciós pod kątem 45°.

Szuflady z bokami metalowymi na prowadnicach kulkowych z cichym domykiem i samodociągciem (dno szuflad oraz tył wykonać z płyty melaminowanej o grubości min 16mm w kolorze popiel).

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



P4

Kontener gabinetowy 1 drzwiowy

Wymiary: 43x60x57h [cm] +/-2%

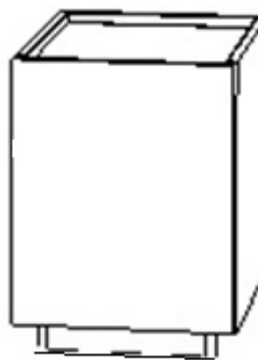
Korpus wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min 18mm. Kolor korpusu Wiśnia Skandynawska

Fronty kontenera wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o grubości min 18mm. Kolor frontu Wiśnia Skandynawska

Korpus kontenera łączony za pomocą niewidocznych na zewnątrz złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Do łączenia korpusu nie dopuszcza się użycia kleju. Wieniec górny, wpuszczony między ściany boczne oraz ścianę tylną, obniżony od ich górnych krawędzi

o ok 22 mm. Górną powierzchnię wieńca górnego tapicerować skórą ekologiczną w kolorze Popielatym o składzie 12% PU i 88% PCW, ścieralności min 40000 cykli Martindale'a oraz posiadającej atest potwierdzający spełnienie normy BS 5852-1. Wewnętrzna powierzchnia ścian bocznych, przestająca ponad wieniec górny wykończyć płaskownikiem z aluminium anodowanego o przekroju 25x3 mm. Płaskowniki w narożach korpusu łączyć na styk. Korpus kontenera posadowiony na cokole z płyty wiórowej oklejonej HPL w kolorze aluminium szczotkowanego. Wysokość cokołu powinna wynosić ok 50 mm. Powierzchnię boczną cokołu cofnąć w stosunku do powierzchni ścian bocznych o 40 mm oraz 50 mm od ściany tylnej. Cokół z wbudowanymi stopkami poziomującymi umożliwiającymi regulację w zakresie min 15mm. Regulacja poziomowania powinna być możliwa od wewnątrz kontenera bez konieczności jego podnoszenia. Listwy cokołowe łączone na uciós pod kątem 45°.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



SZA1 Szafa aktowa

Wymiary: 80x42x186h [cm]

Szafę należy wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o gr. min 18mm w kolorze Akacja Skandynawska. Krawędzie frontowe należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Ścianę tylną należy wykonać z płyty HDF gr. 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały lub czarny. Ścianę tylną należy wpuścić w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Wieniec górny należy wpuścić pomiędzy boki korpusu.

Łączenia elementów korpusu za pomocą łączników mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie łączników mimośrodowych powinno pozwalać na wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

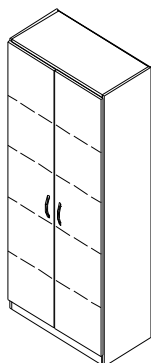
Półki wsparte na metalowych kolkach, powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półek statycznych). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).

Szafę należy posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min. 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę należy wyposażać w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawiasach umożliwiających otwarcie o kącie min 110°. Drzwi powinny posiadać zamek patentowy.

Szafa wyposażona w uchwyty metalowe lakierowane proszkowo. Uchwyty w kształcie litery C o rozstawie śrub 96mm.

Rysunek poglądowy szafy poniżej :



SZA2 Szafa aktowo-ubraniowa

Wymiary: 80x42x186h [cm] +/-2%

Szafę wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny frontowe zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF grubości 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały lub czarny. Ścianę tylną wpuścić w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Wieniec górny wpuścić pomiędzy boki korpusu.

Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić na wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Przestrzeń wewnętrzną szafy podzielić przegrodą poziomą montowaną pod wieńcem górnym tworząc przestrzeń ok 14cm w świetle. Pozostałą przestrzeń pod przegrodą poziomą podzielić przegrodą pionową tworząc przestrzeń aktową z trzema półkami o szerokości ok 21cm w świetle oraz przestrzeń garderobianą z wieszakiem wysuwным typu „puzon”.

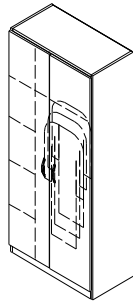
Półki w części aktowej wsparte na metalowych kołkach, powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półek stałych). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).

Szafę posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę wyposażać w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawisach umożliwiających otwarcie o kącie min 110°. Drzwi wyposażać w zamek patentowy

Każdy z frontów wyposażać w uchwyt metalowy w kształcie litery C, lakierowany proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037 i rozstawie śrub 96mm.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



SZA3 Szafa aktowa

Wymiary: 80x42x80h [cm] +/-2%

Szafę wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości min 18mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny frontowe zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Wieniec górny nakładany. Ścianę tylną wykonać z płyty HDF grubości 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały lub czarny. Ścianę tylną wpuścić w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ścian tylnych z krawędziami boków oraz wieńców. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ścian tylnych). Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Półki mocowane za pomocą metalowych kołków, powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półek stałych). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).

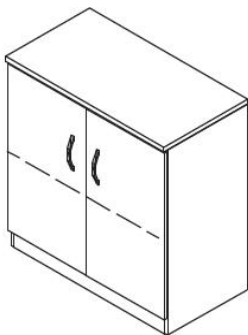
Szafę posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę należy wyposażyć w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawisach umożliwiających otwarcie o kącie min 110°.

Drzwi wyposażyć w zamek patentowy z wymienną wkładką. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem.

Każdy z frontów wyposażyć w uchwyt metalowy w kształcie litery C, lakierowany proszkowo w strukturze na kolor RAL 7037 i rozstawie śrub 96mm.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



SZA4 - Regał 5OH

Wymiary: 80x40x186h [cm]

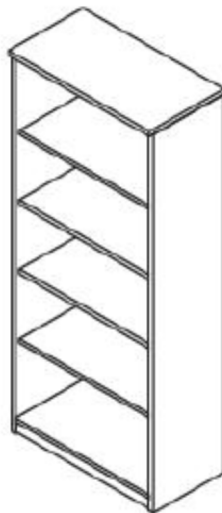
Regał należy wykonać z płyty wiórowej trójwarstwowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej o gr. min 18mm w kolorze Akacja Skandynawska. Krawędzie frontowe należy zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Ścianę tylną należy wykonać z płyty HDF gr. 3mm jednostronnie lakierowanej na kolor biały lub czarny. Ścianę tylną należy wpuścić w wyfrezowanie w korpusie, licujące płaszczyznę ściany tylnej z krawędziami boków oraz wieńców. Wieńiec górny należy wpuścić pomiędzy boki korpusu.

Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złączy mimośrodowych powinno pozwalać na wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Półki wsparte na metalowych kołkach, powinny mieć możliwość regulacji wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półek statycznych). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).

Regał należy posadzić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min. 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Rysunek poglądowy szafy poniżej :



S1

Stółik kawowy

Wymiary: 60x60x72h [cm], +/- 2%

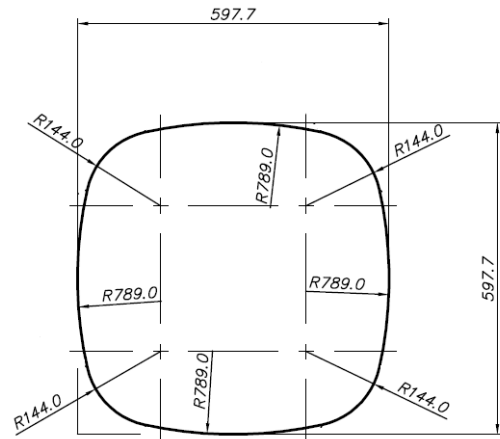
Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min 25mm, obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone R=2mm.

Stelaż kolumnowy na podstawie talerzowej. Kolumnę stelaża wykonać z rury stalowej o średnicy min 75mm i grubości ścianki min 1,5mm. Podstawę talerzową o średnicy ok. 45cm wykonać z blachy stalowej o grubości

min 10mm. Podstawa talerzowa płaska, nie dopuszcza się tłoczeń. Stelaż w całości lakierowany proszkowo w strukturze matowej na kolor RAL 7037.

Podstawę talerzową wyposażać w stopki tworzywowe zabezpieczające podłogę przed zarysowaniem.

Kształt blatu oraz przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



S2 Stół niski na płozach

Wymagane wymiary :

- Szerokość – 1300 mm
- Głębokość – 700 mm
- Wysokość całkowita – 410 mm

Stół powinien posiadać następujące wyposażenie:

- Stelaż wykonany z rury średnicy 22 mm o kształcie płozy
- Stelaż składa się tylko z dwóch odcinków symetrycznie ugiętej rury
- Stelaż posiada dwie płozy na skraju blatu
- Proste odcinki rury pod blatem stanowią jego wzmocnienie
- Stelaż malowany proszkowo w kolorze RAL 7037
- Płozy posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę
- Blat z płyty wiórowej trzywarstwowa o grubości 18 mm pokryta obustronnie melaminą w kolorze Popiel . Gęstość płyty minimum 620 kg/m³, klasa higieniczności E1. W przypadku płyt równoważnych Oferent zobowiązany jest załączyć próbki do oferty celem akceptacji przez Zamawiającego.
- Blaty są oklejone obrzeżem PVC w kolorze Popiel o grubości 2mm w kolorze płyty
- Blat z zaokrąglonymi narożnikami
- Blat posiada otwory montażowe do śrub wykończone metalowymi okuciami (mufy)
- Kształt stoika wraz ze stelażem musi nawiązywać wzorniczo do ofertowanych kanap

Wymagane dokumenty :

- Wyniki badań na zgodność z normami PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 15373:2010 , PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Opinie winny być wystawione przez niezależne certyfikowane laboratorium badawcze.

- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni



www.krzeslaobrotowe.pl

S3 Stół niski na płozach

Wymagane wymiary :

- Szerokość – 700 mm
- Głębokość – 700 mm
- Wysokość całkowita – 410 mm

Stół powinien posiadać następujące wyposażenie:

- Stelaż wykonany z rury średnicy 22 mm o kształcie płozy
- Stelaż składa się tylko z dwóch odcinków symetrycznie ugiętej rury
- Stelaż posiada dwie płozy na skraju blatu
- Proste odcinki rury pod blatem stanowią jego wzmocnienie
- Stelaż malowany proszkowo w kolorze RAL 7037
- Płozы posiadają plastikowe ślizgi zabezpieczające podłogę
- Błat z płyty wiórowej trzywarstwowa o grubości 18 mm pokryta obustronnie melaminą w kolorze Popiel . Gęstość płyty minimum 620 kg/m³, klasa higieniczności E1. W przypadku płyt równoważnych Oferent zobowiązany jest załączyć próbki do oferty celem akceptacji przez Zamawiającego.
- Błat y są oklejone obrzeżem PVC w kolorze Popiel o grubości 2mm w kolorze płyty
- Błat z zaokrąglonymi narożnikami
- Błat posiada otwory montażowe do śrub wykończone metalowymi okuciami (mufy)
- Kształt stołka wraz ze stelażem musi nawiązywać wzorniczo do ofertowanych kanap

Wymagane dokumenty :

- Wyniki badań na zgodność z normami PN- EN 1335-1:2004 , PN-EN 1335- 2:2009 , PN-EN 1335-3:2009 , PN-EN 1022:2007 , PN-EN 15373:2010 , PN-EN 12520:2010 w zakresie wymiarów , wymagań wytrzymałościowych oraz bezpiecznych rozwiązań konstrukcyjnych
- Opinie winny być wystawione przez niezależne certyfikowane laboratorium badawcze.
- Wymaga się aby producent krzesła posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001 oraz ISO 14001
- Wszystkie dokumenty potwierdzone przez producenta za zgodność z oryginałem z datą nie starszą niż 30 dni



S4

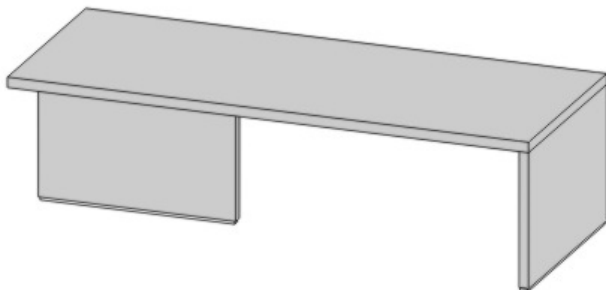
Stół gabinetowy niski

Wymiary: 140x55x35h [cm] +/-2%

Blat oraz nogi stolika wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości 28mm obustronnie melaminowanej w kolorze Wiśnia Skandynawska. Pod blatem, po obwodzie zamontować listwę z aluminium anodowanego o przekroju 25x3mm. Listwy łączyć na uciós pod kątem 45°.

Układ nóg stolika prostopadły. Jedną nogę o szerokości zgodnej z głębokością stolika montować na skraju blatu. Drugą nogę o szerokości ok 55cm montować wzdłuż osi blatu i przystającą wąską krawędzią do przeciwnego boku. Dolne powierzchnie nóg zabezpieczyć płaskownikami stalowymi o przekroju 20x6mm malowanym proszkowo w strukturze mat na kolor RAL 7037. Nogi wyposażyć w podkładki filcowe zapobiegające zarysowaniu podłoża.

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym:



SS1

Stół stały 60x60h72cm, montowany na stałe do ściany lub podłoża

Błat wykonać z klejonego litego drewna o grubości 4cm, wszystkie krawędzie blatu zaokrąglone, stelaż wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowana do ściany lub podłoża. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań.

Zdjęcie poglądowe.



SS2

Stół ścienny 60x60cm, montowany na stałe do ściany

Błat wykonać z klejonego litego drewna o grubości 4cm, wszystkie krawędzie blatu zaokrąglone, stelaż wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowana do ściany lub podłoża. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań.

Rysunek poglądowy.



SS2a

Stół stały 120x60cm, montowany na stałe do podłoża lub ściany

Błat wykonać z klejonego litego drewna o grubości 4cm, wszystkie krawędzie blatu zaokrąglone, stelaż wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowana do ściany lub podłoża. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań.

Rysunek poglądowy.



ŁS1

Ławka ścienna, stała 140x45cm, montowana do ściany

Siedzisko ławki wykonać z klejonego litego drewna o grubości 4cm obustronnie, wszystkie krawędzie zaokrąglone, stelaż wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowana do ściany lub podłoża. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań.

Rysunek poglądowy.



ŁS2

Ławka stała 45x45cm, montowana do ściany lub podłoża

Siedzisko ławki wykonać z klejonego litego drewna o grubości 4cm obustronnie, wszystkie krawędzie zaokrąglone, stelaż wykonany z metalowych zamkniętych profili na stałe przymocowana do ściany lub podłoża. Konstrukcja bez żadnych wystających elementów i widocznych zamocowań.

Rysunek poglądowy.



L1

Lada recepcyjna 370x225x110cm, +/- 2%

Lada recepcyjna z półką o grubości 5cm i głębokości 25cm, blat roboczy lady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 25mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Białym. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze blatu. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Wysokość górnej powierzchni blatu powinna wynosić 72cm.

Front oraz boki lady wykonać z płyty MDF o wysokości 110cm i grubości ok. 5cm i lakierować na kolor Marine Blue (NCS 6030-R90B)

Zabudowa za ladą składająca się z 6 szafek wykonanych z płyty melaminowanej z drzwiami MDF lakier Białą połysk. Drzwi otwierane "push to open". Szafki obudowane (boki + wieniec) elementami z płyty lakierowanej na Białą połysk wykonane z płyty grubości 5cm. Lada powinna zawierać drzwi wykonane w technologii i kolorze jak elementy obudowy szafek MDF lakier Białą połysk, osadzone na zawiasach (budowlanych) zamykane na metalową zasuwę.

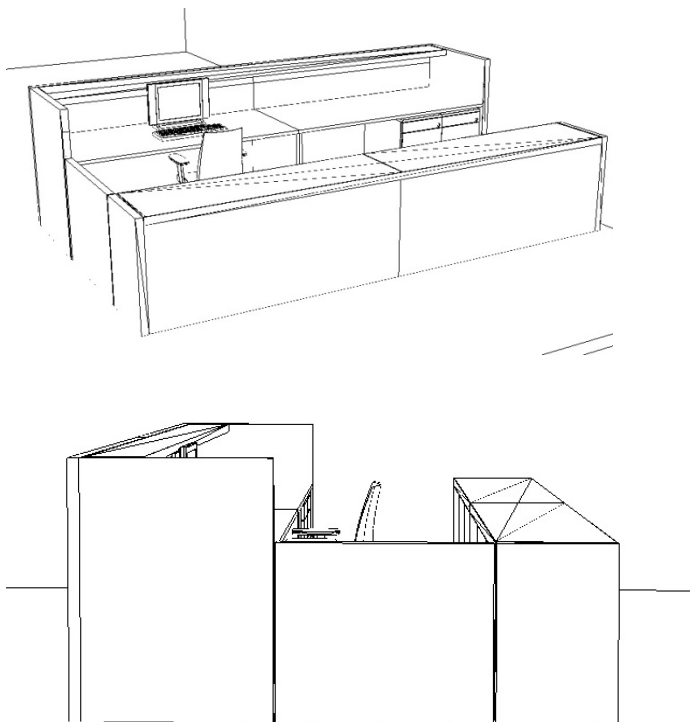
rys. do akceptacji przez klienta na etapie produkcji

Cokół frontowy i boczny lady wykonać z płyty MDF o grubości 2,5cm lakierowanej w strukturze mat w kolorze RAL 7037 Popiel. W cokole zamontować stopki poziomujące z zakresem regulacji min 15mm. Pod frontem i

bokami należy zamontować podświetlenie LED w kolorze zimno-białym. Diody mają oświetlać krawędź listwy wykonanej z plexi w celu uzyskania efektu świecącej linii.

Przewody zasilające mają być prowadzone w narożnikach modułów lad i zabezpieczone metalową ostoną. Lada ma posiadać możliwość montażu włącznika oświetlenia z prawej lub lewej strony zestawu (do wyboru przez Zamawiającego). Ladę należy wyposażyć w poziomy kanał kablowy umiejscowiony pod blatem w miejscu łączenia się z frontem. Kanał w przekroju o wymiary min 68x70mm powinien być wykonany z profilowanej blachy stalowej o grubości min 1mm. Funkcję poziomego prowadzenia kabli powinna spełniać metalowa rynna o głębokości min 40mm i wysokości 45mm, montowana do kanału kablowego. Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.





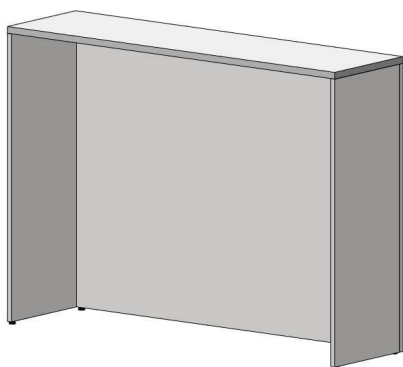
L2

Lada podawcza na wysokość h110cm, głębokość blatu 40cm

Blat roboczy lady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 2,5cm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze blatu. Krawędzie obrzeża zaokrąglić $R=2mm$. Wysokość górnej powierzchni blatu powinna wynosić 110cm.

Front oraz boki lady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 1,8cm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. W ladzie zamontować stopki poziomujące z zakresem regulacji min 15mm. Blat na długości 90cm należy wykonać jako uchylny tak aby umożliwić przejście.

Rysunek poglądowy.

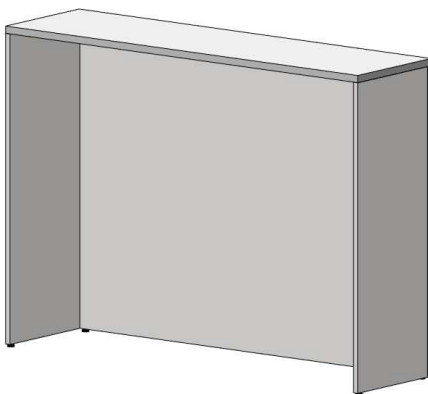


L3

Lada podawcza na wysokość h110cm, głębokość blatu 40cm

Blat roboczy lady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 2,5cm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze blatu. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Wysokość górnej powierzchni blatu powinna wynosić 110cm.

Front oraz boki lady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 1,8cm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. W ladzie zamontować stopki poziomujące z zakresem regulacji min 15mm. Blat na długości 90cm należy wykonać jako uchylny tak aby umożliwić przejście. Rysunek poglądowy.

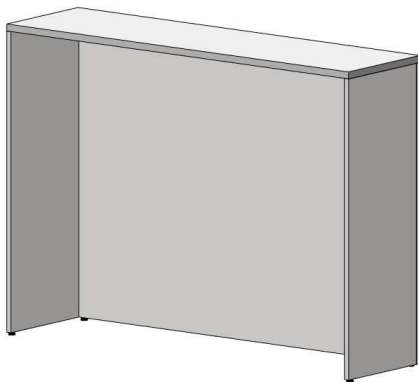


L4

Lada podawcza na wysokość h110cm, głębokość blatu 40cm

Blat roboczy lady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 2,5cm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze blatu. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Wysokość górnej powierzchni blatu powinna wynosić 110cm.

Front oraz boki lady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 1,8cm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. W ladzie zamontować stopki poziomujące z zakresem regulacji min 15mm. Blat na długości 90cm należy wykonać jako uchylny tak aby umożliwić przejście. Rysunek poglądowy.

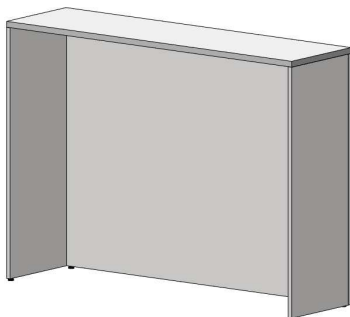


L5

Lada podawcza na wysokość h110cm, głębokość blatu 40cm

Blat roboczy lady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 2,5cm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze blatu. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Wysokość górnej powierzchni blatu powinna wynosić 110cm.

Front oraz boki lady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 1,8cm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. W ladzie zamontować stopki poziomujące z zakresem regulacji min 15mm. Blat na długości 90cm należy wykonać jako uchylny tak aby umożliwić przejście. Rysunek poglądowy.

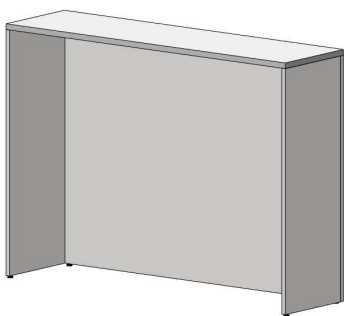


L6

Lada podawcza na wysokość h110cm, głębokość blatu 40cm

Blat roboczy lady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 2,5cm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze blatu. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Wysokość górnej powierzchni blatu powinna wynosić 110cm.

Front oraz boki lady wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 1,8cm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. W ladzie zamontować stopki poziomujące z zakresem regulacji min 15mm. Blat na długości 90cm należy wykonać jako uchylny tak aby umożliwić przejście. Rysunek poglądowy.



PŁ1

Płyta między biurkowa tapicerowana 160x1,8xh70cm

Płytę między biurkową wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 1,8cm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze Akacja Skandynawska. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Płyta ma być dwustronnie tapicerowana tapicerką w kolorze Popielatym.

Rysunek poglądowy.



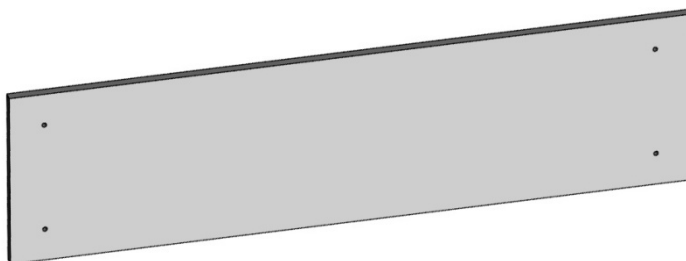


PŁ2

Płyta ścienna odbojnikowa 130x1,8xh40cm

Płytę ścienną wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej o grubości 1,8cm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Akacja Skandynawska. Widoczne wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze Akacja Skandynawska. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm.

Rysunek poglądowy.



Szafka gospodarcza

Szafa metalowa socjalno-gospodarcza, wyposażona wewnątrz lewego segmentu w 4 półki, prawy segment służy do przechowywania szczotek, mopa i innych narzędzi do sprzątania. Szafa zamykana zamkiem cylindrycznym ryglowanym w dwóch punktach.

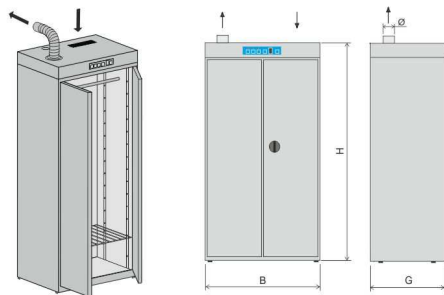
Przykładowe zdjęcie



Szafa suszarnia

100x600xh=1825mm

konstrukcja stalowa, wyk. z blachy ocynkowanej, malowana elektrostatycznie. Stopki poziomujące, chowany przewód zasilający o długości 2,3mb. Zamek patentowy, Kolor RAL 7035 – struktura. Szafa posiada intuicyjny elektroniczny sterownik z regulacją czasu i temperatury suszenia, funkcja wentylowania (46W) oraz wskaźnik wilgotności. Zabezpieczenia przeciążeniowe p.poż oraz przeciw niekontrolowanemu wzrostowi temperatury. Wewnętrzna przestrzeń szafy posiada drążek oraz jedną ażurową półkę, którą można przestawiać na różne wysokości. Wnętrze szafy umożliwia rozmieszczenie max. 15 półek, do których można zawiesić haki w celu suszenia małych przedmiotów.



Szafa szatniowa SZM6

80x50xh180cm

Szafa metalowa ubraniowa wyposażona w plastikowy drążek, lusterko, haczyk i wieszaki na ubrania, drzwi szafy z perforacją, każda komora podzielona na dwa przedziały umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych + podstawa do szaf ubraniowych 39x79xh39cm, nogi podstawy metalowe z regulacją wysokości, podstawa podwyższa szafę o 39cm, wyposażona w 3 listwy drewniane, skręcane z szafą za pomocą śrub.



Szafa szatniowa SZM7

80x50xh194cm

Szafa metalowa ubraniowa na regulowanych nóżkach w zakresie 10mm, wyposażona w plastikowy drążek, lustro, haczyk na ręczniki i wieszaczki na ubrania, drzwi szafy z perforacją, każda komora podzielona na dwa przedziały umożliwiające oddzielne umieszczenie odzieży ochronnej i ubrań codziennych, zamek cylindryczny zamykany w jednym punkcie.



SZA5 Szafa 6-szufladowa kartotekowa

420x520xh1580mm

na potrzeby kartotek A4, umożliwia ułożenie dokumentów wg. dowolnego wzorca. Szuflady zawieszone na prowadnicach kulkowych z pełnym wysuwem. Wszystkie szuflady zamykane centralnie jednym zamkiem patentowym. Kolor jasny popiel.



Szafa katalogowa biblioteczna

Szafa na karty katalogowe format A7 wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej o gr. 18mm, wyposażona w zamki meblowe i zawiasy puszkowe o dużej wytrzymałości. Boczne krawędzie zabezpieczone listwą PCV, kolorystykę oraz ilość szuflad należy uzgodnić z inwestorem na etapie doboru producenta.

SZAF7

Szafa gabinetowa z półkami i szufladami, na akta + garderobę.

Wymiary zabudowy : 440x42x220h [cm] +/-2%

Szafy wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Wiśnia Skandynawska. Wieniec górny nakładany wykonać z płyty o grubości min 25mm, półki wykonać z płyty o grubości 25mm, pozostałe elementy płytowe wykonać z płyty o grubości min 18mm. Wąskie płaszczyzny frontowe zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić R=2mm. Ścianę tylną wykonać z pełnej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze Wiśnia Skandynawska. Łączenia elementów korpusu za pomocą złącz mimośrodowych niewidocznych na zewnątrz (nie dotyczy ściany tylnej). Zastosowanie złącz mimośrodowych powinno umożliwić wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Nie dopuszcza się korpusu klejonego.

Półki wsparte na kołkach metalowych umożliwiających regulację wysokości +/- 32mm (nie dotyczy półki konstrukcyjnej). Bazowy rozstaw półek powinien umożliwić swobodne umieszczenie segregatorów (przestrzeń OH).

Szafę posadowić na cokole płytowym stanowiącym integralną część korpusu. Cokół wyposażony w min 4 stopki poziomujące w zakresie min 10mm. Regulacja poziomu powinna odbywać się od strony wewnętrznej szafy przy pomocy klucza imbusowego.

Szafę wyposażać w parę drzwi skrzydłowych montowanych na zawisach umożliwiających otwarcie o kąt min 110°. Drzwi wyposażać w zamek baswilowy, blokujący fronty w trzech punktach. Zamek z wymienną wkładką patentową. Zamek powinien posiadać możliwość zastosowania klucza master pozwalającego na otwarcie kilku zamków jednym kluczem. Jeden z frontów wyposażać w listwę przymykową, ograniczającą przedostawanie się kurzu do wnętrza szafy.

Przykładowy widok zabudowy przedstawiono na rysunku poglądowym.



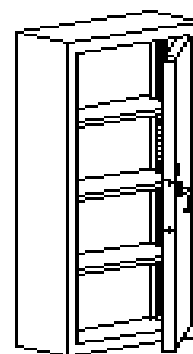
Szafy kategorii A,B, C

pom. nr 1.051 – szafy klasy A, B, C

pom. nr 2.049 – 2 sztuki szafa klasy C

SZP1 - 1500 x 700 x 460

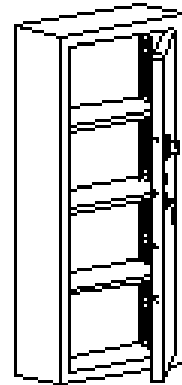
- szafa do przechowywania dokumentów niejawných kl.A – poufne
 - szafa ma być wyposażona w trzy półki, posiada zawiasy umieszczone wewnątrz korpusu (Mw)
 - ryglowanie 3- kierunkowe
 - od strony zawiasów ma być listwa ryglująca uniemożliwiająca wyjęcie drzwi przy odciętych zawiasach
 - szafa ma być wyposażona standardowo w zamek kluczowy klasy A
- Przykładowy model:



SZP3 - 1500 x 700 x 460

- szafa do przechowywania dokumentów niejawnnych kl.B – tajne
- szafa wyposażona w trzy półki, posiada zawiasy umieszczone wewnątrz korpusu (Mw).
- ryglowanie 4- kierunkowe
- od strony zawiasów listwa ryglująca uniemożliwiająca wyjęcie drzwi przy odciętych zawiasach
- szafa wyposażona standardowo w zamek kluczowy klasy B oraz zamek szyfrowy mechaniczny w klasie B

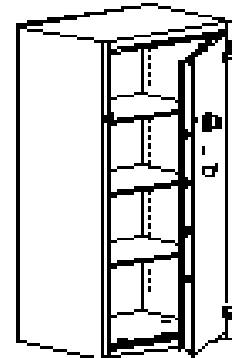
Przykładowy model:



SZP4 - 1500 x 700 x 460

- szafa do przechowywania dokumentów niejawnnych kl.C – ściśle tajne
- szafa wyposażona w trzy półki, posiada zawiasy umieszczone na zewnątrz korpusu (Mz) lub wewnątrz korpusu (Mw)
- ryglowanie 4- kierunkowe
- od strony zawiasów baskwile stałe uniemożliwiające wyjęcie drzwi przy odciętych zawiasach
- szafa wyposażona standardowo w zamek kluczowy klasy B oraz zamek szyfrowy mechaniczny w klasie B

Przykładowy model:

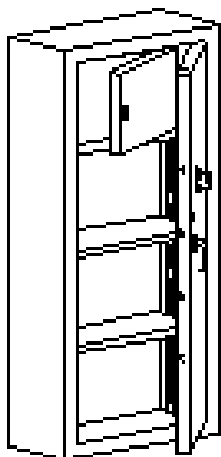


Szafa metalowa ze skarbczykiem

SZP2 - 1500 x 700 x 460

- szafa do przechowywania dokumentów niejawnnych kl.A – poufne
- szafa ma być wyposażona w dwie półki oraz schowek zamykany oddzielnym zamkiem
- szafa ma posiadać zawiasy umieszczone wewnątrz korpusu (Mw)
- ryglowanie 3- kierunkowe
- od strony zawiasów ma być listwa ryglująca uniemożliwiająca wyjęcie drzwi przy odciętych zawiasach
- szafa ma być wyposażona standardowo w zamek kluczowy klasy A
- dodatkowy drugi skarbczyk w szafie

Przykładowy model:

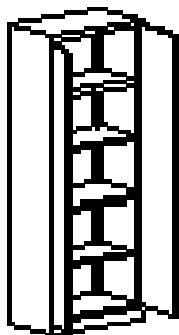


Szafa metalowa

SZK2 - 1990 x 1000 x 435

- wieniec szafy wykonany z blachy stalowej o grubości 0,8 mm, wieniec dolny z blachy ocynkowanej
- pozostałe elementy z blachy 0,6 mm
- drzwi skrzydłowe ze schowanymi zawiasami z blachy o grubości 0,8 mm
- uchwyt drzwiowy z zamkiem zabezpieczającym
- szafa ma posiadać cztery przestawne co 25 mm półki.

Przykładowy model:



Regał na wymiar dla poczty specjalnej

W pomieszczeniu poczty specjalnej regał do segregowania poczty wykonany na wymiar, otwarte półki do sortowania poczty wykonane z płyty laminowanej. Wymiary, ilość przegród oraz kolor należy uzgodnić z inwestorem na etapie doboru producenta.

Regały jezdne z napędem korbowym

Parametry wymiarowe i techniczne:

- wysokość całkowita regałów ok. 312cm

- głębokość półek 30cm
- grubość półki 25mm
- rozstaw półek 335mm w świetle między półkami
- ilość półek w regale 8+1 zakrywająca
- długość sekcji mierzona w osiach boków 100 i 80cm
- regały wyposażone w odbojniki zabezpieczające (3cm) przed uderzeniami regał o regał i stanowiące ochronę dłoni obsługującego regał przed zgnieceniem
- regały ze stężeniami tylnymi
- ściany boczne regałów pełne z perforacją blachy Ø 12 na płaskiej części ściany z perforacją zawiesia
- regulacja rozstawu półek co 20mm oddzielnie dla każdej półki
- wszystkie półki łącznie z górną (zakrywającą) bez ostrych krawędzi z systemem beznarzędziowego ich mocowania do boków regałów (ręcznie mocowane zaczepy ułatwiające przekładanie półek), półki na dłuższych krawędziach trzykrotnie gięte aby nie powodować skaleczeń oraz przetłaczane w rogach dla zapewnienia odpowiedniej sztywności
- szyny stalowe nawierzchniowe wykonane z ocynkowanej stali z podłogą wyrównawczą
- podłoga wyrównawcza z płyt wiórowych gr. 22mm pokrytych trudnościeralnym laminatem, eliminująca możliwość potykania się o szyny i dająca duży komfort oraz bezpieczeństwo obsługi.
- system podkładek poziomujących pozwalający na korektę wypoziomowania szyn w przypadku ugięcia stropów lub awarii posadzki – a tym samym wyklucza się trwałe zamocowanie szyn za pomocą śrub lub wkrętów
- podkładki pozwalają na zniwelowanie nierówności posadzki w zakresie do 10mm
- szerokość szyn – 6cm
- z przodu instalacji aluminiowe anodowane zjazdy z ryflowaniami antypoślizgowymi, umożliwiające dostęp bez przeszkód do korytarzy między regałami dla ludzi i wózków.
- regały bez ostrych krawędzi
- regały z napędem korbowym
- dopuszczalna ładowność półki 50kg
- kolor boków i półek RAL 9002
- kolor podstaw jezdnych – RAL 9005
- panele frontowe osłaniające napęd w reg. przesuwnych – panele z płyty MDF w ramach z anodowanego aluminium
- na panelach frontowych znajdują się tabliczki informacyjne w formacie A6 z przezroczystej plexi i wymiennymi wkładami
- malowanie proszkowe z utwardzaniem termicznym
- ilość mb półki czynnej 1881,6mb

- system regałów stacjonarnych jest kompatybilny z systemem regałów przesuwnych

Regały posiadają atest higieniczny PZH, deklarację zgodności z PN-88/M-78321, certyfikat bezpieczeństwa RAL i GS, certyfikat ISO 9001:2008

Szyny z podłogą wyrównawczą

Szyny jezdne wykonane ze stali ocynkowanej. Szerokości – 60 mm a wysokości 14mm. Są wykonane z jednego fragmentu stali walcowanej (wyklucza się spawy czy zgrzewy). Układane na każdym podłożu (beton, wylewka samopoziomująca, płytki GRES) bez ingerencji w jego strukturę (wyklucza się ich kotwienie do podłoża). Szyny układają się na systemie podkładek poziomujących, które pozwalają uzyskać idealne wypoziomowanie zestawu szyn oraz niwelują drgania pochodzące od przesuwanych regałów i oddziaływujące na stropy budynku oraz pozwalają na korektę wypoziomowania szyn w razie jego utraty (ewentualne ugięcia stropu). Zastosowano dwa rodzaje szyn – szyny prowadzące i szyny jezdne. Szyny prowadzące posiadają wyprofilowanie bieżni z dwoma rowkami do prowadzenia koła – odpowiadające wklęsłej powierzchni wieńca koła prowadzącego, które zapewniają liniowy tor jazdy regałów (wyklucza się stosowanie innych elementów temu służących, które mogą powodować dodatkowe niepożądane drgania, tarcie czy hałas). Szyny jezdne są płaskie. Ich kształt zapewnia równomierne rozłożenie obciążenia na podłożu. Wzdłuż jednej z szyn przebiega łańcuch do prowadzenia napędowego koła zębatego. Łańcuch umieszczony jest w specjalnym kanale, usytuowanym wzdłuż jednej z szyn. Górny poziom łańcucha pokrywa się z górnym poziomem szyny. Podłoga wyrównawcza między szynami wykonana jest w postaci paneli podłogowych ułożonych między szynami. Górna płaszczyzna płyt podłogowych wypoziomowana jest z górną powierzchnią szyn. W celu odpowiedniej wentylacji podłogi posiada ona prześwit między płytami a powierzchnią posadzki min. 20 mm. Płyty podłogowe nie mogą ulegać ugięciu podczas chodzenia po nich, dlatego wykonane są z płyty o min. grubości – 22 mm, pod płytami zastosowano podkładki zapobiegające ugięciom. Płyty podłogowe celem zabezpieczenia przed wilgocią, pokryte są obustronnie laminatem przy czym warstwa wierzchnia laminatu posiada strukturę porowatą antypoślizgową o dużej odporności na ścieranie i fakturze szarego granitu. Od frontu regałów jest zamontowany najazd z ryflowanego anodowanego aluminium szerokości 120mm, który zapewni swobodny wjazd wózkami z korytarza magazynu, bez ryzyka poślizgnięcia się. Ryflowanie najazdu musi być wykonane w formie liniowych przetłoczeń – bruzd wykonanych wzdłuż najazdu (poprzecznie do kierunku ruchu obsługi i ewentualnego wózka).

Podstawy jezdne i koła

Podstawy wykonane ze stali zimnowalcowanej o gr. 2,5mm jako ramy o dużej sztywności, polakierowane są od zewnętrznej i od wewnętrznej strony. Wysokości podstawy ok. 150mm. Posiadają element antywyważnikowy zabezpieczający regały przed wywróceniem. Koła osadzone w podstawach w szczelnych łożyskach bezobsługowych a w celu właściwej współpracy z szynami posiadają odpowiednio wyprofilowane bieżnie (pasujące do profili szyn), które dają idealne prowadzenie regałów oraz zapewniają maximum bezpieczeństwa. Stosowane są 2 rodzaje kół – koła jezdne płaskie, które w połączeniu z płaską szyną zapewniają właściwe przeniesienie obciążeń z regału na szynę oraz koła prowadzące, posiadające wyprofilowanie dostosowane do kształtu szyny prowadzącej, tak aby zapewnić równoległy przesuw regału oraz dodatkowo zabezpieczyć przed możliwością zjechania z szyny. Koła posiadają średnicę 140mm. Odległość podstawy od górnej powierzchni szyn wynosi 12 mm (nie ma niebezpieczeństwa wsunięcia stopy pod regał). Kolor podstaw czarny RAL9005 (nie widać śladów obuwia). Podstawy wyposażone są dodatkowo w odboje dystansowe o szer. 30 mm zabezpieczające przed ewentualnymi głośnymi uderzeniami regału o regał oraz stanowiące dodatkową ochronę dłoni obsługującego regał, przed zgnieceniem.

Napęd

We wszystkich regałach ruchomych zastosowano napęd łańcuchowo-kołowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną. Przesuwanie regału odbywa się za pomocą trójamiennej korby. Każde ramie korby zakończone jest uchwytem. Korba wykonana jest z tworzywa sztucznego, natomiast sam uchwyt do kręcenia korby z miękkiej gumy i jest ruchomy tzn. posiada możliwość swobodnego obrotu wokół własnej osi. Ze względów bezpieczeństwa (śliskość- więc mała pewność uchwytu, twardość- a więc i możliwość uszkodzenia ciała i przedmiotów) uchwyt do kręcenia korby nie może być wykonany z tworzywa sztucznego tylko z gumy). Kolor korby szary. Korba osadzona jest na wałku, który od strony regału zakończony jest kołem zębatym. Napęd przenoszony jest z koła zębatego znajdującego się przy korbie poprzez łańcuch napędowy na łożyskowany stalowy wał napędowy umieszczony w środku podstawy jezdnej zakończony kołem zębatym. Przeniesienie siły przez przekładnię łańcuchową na wał napędowy powoduje ruch koła zębatego, które zazębia się z łańcuchem przypodłogowym umieszczonym w kanale łańcuchowym przy jednej z szyn. Zastosować napęd łańcuchowy z przekładnią pozwala przesunąć ładunek 40000 kg siłą 10 kg przyłożoną do korby.

Ściana boczna regału

Ściany boczne pełne z perforacją Ø12mm wykonane z blachy stalowej fosforanowanej pokrytej lakierem nanoszonym proszkowo i utwardzanym piecowo. Kolor lakieru – RAL 9002. Przekrój poziomy ściany bocznej – 2 prostokątne profile zamknięte o wymiarach 30x35mm na skrajach przekroju ściany a między nimi w jednej płaszczyźnie blacha pełna z perforacją. Perforacja blachy jest wykonana w postaci wyciętych okrągłych otworów o średnicy 12mm i w rozstawie w obu kierunkach co 20 mm (efektywniejsza wentylacja). Ściana stanowi jednolitą konstrukcję wygiętą do odpowiednich kształtów i jest wykonana z jednego arkusza blachy (ściana posiada dużą sztywność i wytrzymałość). Wyklucza się tym samym wszelkie łączenia na nitach, śruby, zgrzewy czy spawanie. Malowana zarówno od wewnętrznej jak i zewnętrznej strony. Lakierowanie ścian odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów technologicznych i elementów mocujących. Profile ścian bocznych nie posiadają ostrych kantów i krawędzi. Boki wyposażone są w wycięcia na zaczepy półek w rozstawie co 20 mm. Wysokość boku regału dobrana do potrzeb użytkownika w zakresie rozstawu półek. W każdej ramie wysokość zawieszania półek ze stron regulowana jest się niezależnie. Półki zawieszane są na zaczepach. Zaczepy umieszcza się ręcznie w otworach ramy, bez użycia jakichkolwiek narzędzi (nie dopuszcza się przykręcania półek do ścian bocznych regałów lub innego mocowania uniemożliwiającego łatwy i szybki montaż i demontaż). Otwory w ramie oraz konstrukcja zaczepów wykluczają przypadkowe wypadanie zaczepów z otworów (np. przy wyjmowaniu półki). Zaczepy nie wystają również poza obrys ścian i półek co zabezpiecza obsługującego przed skaleczeniem jak również dokumenty przed uszkodzeniem. Rozstawy ścian bocznych – 1000 i 800 mm licząc w osiach boków. Ściany są mocowane na podstawach jezdnych za pomocą specjalnych zatrzasków, które odpowiednio je pozycjonują tworząc jednolitą sztywną konstrukcję.

Półki

Półki wykonane są z blachy fosforanowanej malowanej lakierem proszkowym odpornym na ścieranie i nie posiadają ostrych krawędzi i kantów. Lakier RAL 9002. Półka wygięta jest trzykrotnie na swojej dłuższej krawędzi i dwukrotnie na krótszej oraz zaginana w narożach w celu zapewnienia odpowiedniej sztywności oraz bezpieczeństwa przy obsłudze. Grubość półki - 25 mm, a nośność – min 50kg. Zagięte boki półki są w narożach połączone ze sobą poprzez zastosowanie odpowiedniego wygięcia uniemożliwiającego rozgięcie boków półki. (wyklucza się łączenie na nitach, śruby zgrzewy czy spawanie). Dł. Półek 970 i 770mm. Półka górna tzn. kryjąca jest zamontowana w sposób umożliwiający jej szybkie wyjęcie w celu wstawienia wysokich dokumentów i nie stanowi elementu konstrukcyjnego regału.

Panele frontowe

Panele frontowe osłaniające front regałów są wykonane z płyty MDF w ramach z anodowanego aluminium . Regały stacjonarne w blokach przesuwnych posiadają również panele frontowe . Na panelach znajdują się tabliczki informacyjne o formacie A6 z przezroczystej plexi i wymiennymi papierowymi wkładami. Tabliczki mocowane na panelach po 2 na regale dwustronnym i po 1 na regale jednostronnym.

Regały stacjonarne wykonane w tej samej technologii co regały przesuwne bez elementów jezdnych i napędowych (ściany boczne posiadają plastikowe stopki z systemem podkładek poziomujących).

STW stół warsztatowy z nadstawką

przykładowe zdjęcie



SZM4 –regał metalowy

- konstrukcja ma składać się z czterech słupków wykonanych z profilu stalowego, zimnowalcowanego, „L”
- słupki mają stanowić jednocześnie podstawę regału, dlatego muszą być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego chroniącymi posadzkę
- półki z blachy giętej (nośność jednej półki min 100kg) mają być przykręcane do słupków
- słupki mają mieć perforację służącą do zmiany położenia półek
- wymiary regału: 2000x900x600mm (+/-50)

Przykładowy model:



1.2 Wyposażenie ruchome

WZ Wózek do akt 24 przegrody **778x574xh1894mm**

Stabilna, spawana konstrukcja stalowa z 12 przegrodami po stronach czołowych, z dachem. Ściany środkowe z siatki drucianej o wymiarach 70 x 70 mm. Ściany boczne z blachy perforowanej. 2 pionowe uchwyty (pałki uchwytów wystają na odległość 100 mm). Ostona przeciwuderzeniowa przy ramie bazowej (30 x 7 mm) w postaci listwy ochronnej. Malowanie proszkowe farbą RAL 5010 gwarantuje wysoką odporność na uszkodzenia mechaniczne. Koła z precyzyjnymi łożyskami kulkowymi, bieżnik z szarej gumy termoplastycznej, standardowo w zestawie 2 koła obrotowe z hamulcem z seryjnie montowanymi osłonami i 2 koła stałe.



Wózek dla pracowników sprzątających

Wózek serwisowy do kompleksowego sprzątnia. W zestawie wiadra do mycia podłóg z wyciskarką (z wyciskaczem) do mopów wyposażony w 2 małe wiaderka oraz stelaż z pokrywą na śmieci. Rama wykonana z metalu, podstawa wózka z tworzywa, do obsługi wszystkich rodzajów mopów. W skład wózka wchodzi:

- wiadro 17l – 2 szt.

- wyciskarka doczołowa
- wiadro 5l – 2szt.
- uchwyt na worek 70l – 2 szt.
- opcjonalnie wersja z wanną do dezynfekcji 34l



Gabłota oszklona na sztandar

Gabłota na sztandar stojąca dwustronna wykonana z profili aluminiowych. Aluminium poddawane barwieniu w technologii anodowania na kolor srebrny. Cokół dolny i górny z elementów drewnopodobnych wykonanych z płyty meblowej okleinowanej. Wyposażona w zamek patentowy, uchwyty do drzewca oraz nóżki regulowane, szkło bezpieczne. Wymiary gabłoty należy uzgodnić z inwestorem na etapie wyboru producenta.

Stojak na flagi potrójny

Podstawa o średnicy 350mm ze stali nierdzewnej z trzema uchwytami na maszty. Maszt o długości 1800mm z rury chromowanej o średnicy 25mm. Ciężar ok. 14kg

Gabłoty ekspozycyjne

Gabłota szklana ze szkła bezpiecznego, zamykana na zamek patentowy. Cokół dolny i górny wykonany z profili wypełnionych płytą laminowaną. Kolorystyka oraz wymiary należy uzgodnić z inwestorem na etapie wyboru producenta.

Ramy ekspozycyjne

Ramy wykonane z profilu aluminiowego zapewniającego sztywność konstrukcji oraz umożliwiającego wykorzystanie popularnych rozwiązań stosowanych w wystawiennictwie, stojące pojedynczo na płaskich podstawach stabilizujących, możliwość łączenia w szeregi i układy za pomocą łączników systemowych. Zawiasy umożliwiające ustawienie ram pod dowolnym kątem w zakresie 90 do 180 stopni. Wypełnienie z płyty lub szkła. Mocowanie ekspozycji za pomocą zawiesi w postaci linek. Kolorystyka oraz wymiary należy uzgodnić z inwestorem na etapie wyboru producenta.

Materace – wydział PDOZ

Materac wykonany z pianki poliuretanowej pokryty eko skórą o wymiarach 200x100x40 cm w kolorze czarnym.

Wyposażenie drobne aneksów kuchennych

- Lodówka niska podblatowa do zabudowy
- płyta ceramiczna 30cm
- mikrofalówka wolnostojąca
- zlewozmywak 1 komorowy Inox z krótkim ociekaczem razem z baterią chromowaną
- umywalka ceramiczna wpuszczana w blat razem z baterią

Wypożyczenie drobne

- godło państwowe
- drabina aluminiowa
- pojemniki na śmieci 140l
- tablica suchoscieralna
- wieszaki ściennie

1.2 Wypożyczenie specjalistyczne

Tablica interaktywna

Elektromagnetyczna tablica pasywna, twarda, przeznaczona do projekcji i rysowania, komunikacja z komputerem bezprzewodowa, zasilana elektrycznie. Wyposażona w listwę do mocowania tablicy na ścianie, 2 pisaki elektroniczne z wbudowanymi akumulatorami, ładowarkę do pisaków, kabel umożliwiający podłączenie, zasilacz uniwersalny, kabel USB i kabel RS-232C, oprogramowanie dla systemów komputerowych. Dokładny typ tablicy należy uzgodnić z inwestorem na etapie wyboru producenta.

Ekran projekcyjny

Nagrywarka video

Monitor/odbiornik TV

Drukarki komputerowe

Drukarki komputerowe sieciowe

Kserokopiarki

Kserokopiarki bez pamięci do dokumentów niejawných

Lodówka do przechowywania krwi

Niszcarki

Niszcarki do dokumentów niejawných i płyt CD

Stojaki na broń

Kulochwyty

Komputery

Laptopy

Dokładny rodzaj oraz ilość urządzeń należy uzgodnić z inwestorem na etapie wyboru producenta.

Zasilanie urządzeń zgodnie z projektem elektrycznym i teletechnicznym.

1.4 Szczegółowy spis wyposażenia dla poszczególnych wydziałów

POKÓJ – 1.33

POMIESZCZENIE PRZEZNACZONE NA AKTA DO ZNISZCZENIA

- regały
- wózek do przewożenia dokumentacji
- szafa kancelaryjna – 1 szt.
- biurko prostokątne- 1 szt.
- krzesło – 1 szt.
- niszczarka do płyt
- niszczarka

POKÓJ -1.34

SKŁADNICA AKT

- klasery na akta
- szafa metalowa – 2 szt.
- biurko prostokątne – 1 szt.
- krzesło obrotowe – 1 szt.

POKÓJ -1.35

SKŁADNICA AKT – postępowania sprawdzające i dokumentacja niejawna (I STERFA OCHRONNA)

- regały –

POKÓJ -1.38

SKŁADNICA AKT

- regały –
- Higrometry, termometry, wyposażenie przeciwpożarowe

POKÓJ 0.030

Pokój biurowy

- 2 biurka narożne z kontenerami lub szafkami
- 2 fotele obrotowe
- kosz na śmieci
- szafa ubraniowa
- szafka kancelaryjna
- szafa metalowa
- regał
- 2 krzesła
- 2 komputery dostępowe
- drukarka sieciowa
- 2 aparaty telefoniczne

POKÓJ 0.031

Pokój do przechowywania

- regały – 4 szt.
- szafy kancelaryjne 6 szt.

POKÓJ 0.032

Pokój biurowy

- 2 biurka narożne z kontenerami lub szafkami
- 2 fotele obrotowe
- kosz na śmieci
- szafa ubraniowa
- szafka kancelaryjna
- szafa metalowa
- regał
- 2 krzesła
- 2 komputery dostępne
- drukarka sieciowa
- 2 aparaty telefoniczne

POKÓJ 0.034

Kancelaria Ogólna (pokój przechodni)

- zamontowanie lady
- na wymiar zabudowa do rozdziatu poczty
- 2 biurka narożne z kontenerami
- 2 fotele obrotowe
- 2 szafy kancelaryjne
- kosz na śmieci
- szafa ubraniowa
- stolik
- 2 krzesła
- 2 aparaty telefoniczne

POKÓJ 0.032

Poczta specjalna

- na wymiar zabudowa do rozdziatu poczty
- 1 biurko narożne z kontenerami
- 1 fotel obrotowy
- szafa kancelaryjna
- szafa na dokumenty niejawne „ściśle tajne”
- kosz na śmieci
- szafa ubraniowa
- stolik

- 4 krzesła
- komputer dostępowy
- drukarka
- 1 aparat telefoniczny
- niszczarka

POKÓJ 1.001

SALA KONFERENCYJNA (dzielona na 3 części przesuwanymi drzwiami)

- projektor multimedialny z ekranem projekcyjnym (projektor na suficie, ekran na całą ścianę)
- system nagłaśniający (głośniki w suficie i w ścianach)
- system konferencyjny (mikrofony bezprzewodowe i pulpity)
- stół prezydialny z podłączeniami na 4 miejsca
- mównica z podłączeniami
- system sterowania
- laptop
- wizualizer (kamera dokumentowa)
- krzesła z pulpitem – 120 szt
- na ścianie duże nowe logo KMP w Kaliszu (podświetlane)
- godło
- aparat telefoniczny
- rolety (możliwość zaciemnienia sali)
- wieszaki 10 szt. stojące

POKÓJ 1.003

IZBA PAMIĘCI

- stojak na flagi
- flagi
- gabłota na sztandar
- gabłoty ekspozycyjne
- ramy ekspozycyjne

POKÓJ 1.008

POKÓJ 1.010

sekretariaty Komendanta i Zastępców

- 2 biurka narożne
- 2 krzesła obrotowe
- 4 kontenery
- szafa ubraniowa
- 2 szafy kancelaryjne
- wieszak ścienny
- szafa metalowa
- 2 aparaty telefoniczne
- drukarka – 1 szt
- urządzenie wielofunkcyjne – 1 szt.

- fax – 1 szt
- 1 komputer dostępowy
- 1 komputer z dostępem do Internetu
- niszczarka
- fotele – 2 szt
- stolik – 1 szt.

POKÓJ 1.016

Pokój Kierowcy

- szafa ubraniowa – 1 szt
- kanapa – 1 szt
- szafka gospodarcza 1 szt
- stolik – 1 szt
- krzesła – 3 szt
- biurko prostokątne – 1 szt.
- aparat telefoniczny – 1 szt

POKÓJ 1.004

SALA ODPRAW na 30 osób / zmiana przeznaczenia/

- stoły - szt. 6
- krzesła – szt. 30
- projektor-rzutnik przymocowany do sufitu
- tablica interaktywna, która może być wykorzystywana jako ekran
- laptop
- godło
- wieszaki stojące – 3 szt.

POKÓJ 1.024

Pokój na akta osobowe (przechodni)

- klasery na akta ok. 25 mb
- szafa metalowa – tajne
- szafa kartoteczna x 2
- biurko prostokątne
- krzesło obrotowe
- regały w zabudowie zamykane na wymiar
- kserokopiarka
- niszczarka
- kosz na śmieci

POKÓJ 1.025

Ewidencja

- 2 biurka narożne z kontenerami lub szafkami
- 2 fotele obrotowe
- drukarka sieciowa

- stolik
- 2 krzesła
- kosz na śmieci
- 2 aparaty telefoniczne
- 2 komputery (1 z dostępem do Internetu)
- szafa ubraniowa, kancelaryjna

POKÓJ 1.026

Pokój kadrowców

- 2 biurka narożne z kontenerami lub szafkami
- 2 fotele obrotowe
- drukarka sieciowa
- stolik
- 2 krzesła
- kosz na śmieci
- 2 aparaty telefoniczne
- szafa ubraniowa
- szafka kancelaryjna
- szafa metalowa
- szafka biblioteczna
- 2 komputery dostępne
- regał otwarty na druki

POKÓJ 1.027

Pokój biurowy

- 2 biurka narożne z kontenerami lub szafkami
- 2 fotele obrotowe
- drukarka sieciowa
- kosz na śmieci
- 2 aparaty telefoniczne
- szafa ubraniowa
- szafka zamykana
- szafa metalowa
- szafka biblioteczna
- 2 komputery dostępne

POKÓJ 1.028

Pokój biurowy

- 2 biurka narożne z kontenerami lub szafkami
- 2 fotele obrotowe
- drukarka sieciowa
- kosz na śmieci
- 2 aparaty telefoniczne
- szafa ubraniowa

- szafa zamykana x 2
- szafka biblioteczna
- 2 komputery dostępne

POKÓJ 1.061

Aneks kuchenny przy sekretariacie

- standard

POKÓJ 1.062

Sekretariat

- duże narożne biurko, kontenery 2
- krzesło obrotowe
- szafa zabudowana we wnęce po prawej stronie od wejścia
- szafa kancelaryjna 2
- wieszak
- 2 krzesła
- aparat telefoniczny 1 szt
- fax – 1 szt

Pokój 1.063

Pokój Naczelnika Wydziału

- biurko narożne, z przystawką, 2 kontenery
- krzesło obrotowe
- stół konferencyjny
- 4 krzesła
- 2 fotele, ława
- szafa metalowa
- szafa kancelaryjna 2 szt.

POKÓJ 1.064

Szkolenie

- 2 biurka narożne z kontenerami lub szafkami
- 2 fotele obrotowe
- drukarka sieciowa
- stolik
- 2 krzesła
- kosz na śmieci
- 2 aparaty telefoniczne
- szafa ubraniowa
- szafka kancelaryjna
- szafa metalowa
- szafka biblioteczna
- 2 komputery dostępne
- regał otwarty na druki

Pokój 1.065

Pokój biurowy

- 2 biurka narożne z kontenerami lub szafkami
- 2 fotele obrotowe
- drukarka sieciowa
- kosz na śmieci
- 2 aparaty telefoniczne
- szafa ubraniowa
- szafka zamykana
- szafa metalowa
- szafka biblioteczna
- 2 komputery dostępne

POKÓJ 1.142

Pokój BHP

- 1 biurko narożne z kontenerami lub szafkami
- 1 fotel obrotowy
- drukarka sieciowa
- kosz na śmieci
- 2 aparaty telefoniczne
- szafa ubraniowa
- szafa zamykana x 2
- szafka biblioteczna
- 2 komputery dostępne

POKÓJ 1.111

pokój do zapoznania z aktami oraz podręczne pomieszczenie do przechowywania akt, które mają być przyjęte na stan składnicy, bez drzwi.

- biurko prostokątne
- krzesło obrotowe
- krzesło zwykłe
- regały
- szafa pancerna- tajne
- kserokopiarka
- niszczarka do dokumentów
- niszczarka do płyt

pokój archiwistów

- 2 biurka narożne z kontenerami lub szafkami
- 2 krzesła obrotowe
- 2 krzesła zwykłe
- szafa pancerna – 2 sztuki
- szafa ubraniowa

- szafka zwykła zamykana
- kosz na śmieci
- drukarka
- 2 komputery
- 2 aparaty telefoniczne

POMIESZCZENIA 1.145

KORYTARZ

- fotele
- stoliki

Pom. nr 0.077

sztuki szafki depozytowe, szafka na kurtki dla zatrzymanych, drążek do zawieszania odzieży

Pom.nr 0.076

szafa kancelaryjna

Pom. nr 0.083 pokój kierownika

komputery, szafa kancelaryjna (min. 2 sztuki)

Pom. nr 0.084

biurko mocowane na stałe

Pom. nr 0.095

komputery, stanowisko pod internet, szafa metalowa i szafa kancelaryjna

Pomieszczenie powielarni nr 2.006

- kserokopiarka ze skanerem, z oprogramowaniem do konwertowania plików – 2 szt.
- drukarka sieciowa – 1 szt.
- niszczarka – 1 szt.
- regał otwarty z półkami na artykuły biurowe – 1 szt.
- szafa dwudrzwiowa (wysoka) – 1 szt.
- stolik – 1 szt
- krzesło – 2 szt
- rolety na okna
- kosz na śmieci
- zegar

Sala odpraw pok. nr 2.010

- stół prezydialny na pięć osób
- 2 krzesła do stołu prezydialnego
- 15 krzeseł konferencyjnych z pulpitem
- rzutnik z uchwytem do montażu

- ekran do rzutnika
- telewizor
- dostęp do Internetu
- rolety na okna/wertikale
- laptop
- zegar ścienny
- godło

Gabinet Naczelnika pok. nr 2.011

- biurko narożnikowe z kontenerem z szufladami – 1 szt.
- fotel biurowy obrotowy – 1 szt.
- stół na 6 osób
- krzesło – 6 szt
- stolik okolicznościowy – 1 szt.
- fotel (do stolika okol.) – 2 szt.
- komoda RTV – 1 szt,
- telewizor
- szafa odzieżowa dwudrzwiowa – 1 szt.
- segment przeszklony dwudrzwiowy – 1 szt
- regał wysoki z półkami – 1 szt.
- szafa do zabudowy szafy pancernej – 1 szt.
- szafa pancerna – 1 szt.
- komputer z dostępem PSTD – 1 szt.
- podstawka pod komputer – 1 szt.
- laptop – 1 szt.
- drukarka – 1 szt
- niszczarka – 1 szt.
- rolety okienne pionowe
- godło
- zegar ścienny
- kosz na śmieci
- lampka na biurko
- telefon z identyfikacją rozmówcy

Pokój Zastępcy Naczelnika pok. 2.012

- biurko narożnikowe z kontenerem z szufladami – 1 szt.
- fotel biurowy obrotowy – 1 szt.
- stół na 4 osoby
- krzesło – 4 szt
- stolik okolicznościowy – 1 szt.
- fotel (do stolika okol.) – 2 szt.
- komoda RTV – 1 szt,
- telewizor
- szafa odzieżowa dwudrzwiowa – 1 szt.

- segment przeszkolny dwudrzwiowy – 1 szt
- regał wysoki z półkami – 1 szt.
- szafa do zabudowy szafy pancernej – 1 szt.
- szafa pancerna – 1 szt.
- komputer z dostępem PSTD – 1 szt.
- podstawka pod komputer – 1 szt.
- laptop – 1 szt.
- drukarka – 1 szt
- niszczarka – 1 szt.
- rolety okienne pionowe
- godło
- zegar ścienny
- kosz na śmieci
- lampka na biurko
- telefon z identyfikacją rozmówcy

Sekretariat pok nr 2.013

- biurko narożnikowe duże z kontenerem z szufladami – 1 szt.
- przystawka półokrągła do biurka
- krzesło – 2 szt.
- fotel biurowy obrotowy – 1 szt.
- stolik okolicznościowy – 1 szt
- fotel (do stolika okol.)- 2 szt.
- szafa pancerna duża w zabudowie – 1 szt.
- mała szafa pancerna na klucze w zabudowie – 1 szt.
- komoda – 1 szt
- regał otwarty przeszklony – 1 szt
- laptop z dostępem do internetu
- niszczarka
- drukarka z druk.dwustronnym
- duża tablica korkowa – 1 szt.
- komputer dostępowy (SWOP)
- podstawka pod komputer – 1 szt
- radio
- telefax
- telefon z identyfikacją rozmówcy (z funkcją przetaczania rozmów)
- rolety okienne pionowe
- kosz na śmieci 1 szt
- godło
- zegar ścienny

Dodatkowe pomieszczenie magazynowe pok. 2.025

Regały metalowe wzmocnione na dwie dłuższe ściany

Dodatkowe pomieszczenie magazynowe pok. 2.026

Regały metalowe wzmocnione na dwie dłuższe ściany

Pomieszczenie socjalne z aneksem kuchennym 2.027

- szafka ze zlewem – 1 szt
- szafka kuchenna z blatem – 2 szt.
- szafka wisząca kuchenna – 3 szt
- lodówka
- ekspres do kawy
- płyta indukcyjna dwupalnikowa
- czajnik
- mikrofala
- suszarka na naczynia i sztućce
- stół (mniejszy) – 2 szt
- krzesło – 6 szt
- kosz na śmieci
- małe wieszaki ściennie
- rolety okienne

WC męskie pok. 2.028

- kabina WC – 2 szt
- umywalka z szafką – 2 szt
- pisuar – 2 szt
- dozownik na mydło – 2 szt
- uchwyt na papier toaletowy – 2 szt.
- uchwyt na ręcznik papierowy – 1 szt
- suszarka do rąk elektryczna -1 szt
- lustro 1 szt
- kosz na śmieci 1 szt

WC damskie/ dla niepełnosprawnych pok. 2.029

- umywalka
- dozownik na mydło – 1 szt
- uchwyt na papier toaletowy – 1 szt.
- uchwyt na ręcznik papierowy – 1 szt
- suszarka do rąk elektryczna -1szt
- lustro 1 szt
- kosz na śmieci 1 szt

Szatnia damska pok. 2.030

- 5 szaf ubraniowych (z relingiem na wieszaki)

Węzeł sanitarny i prysznic damski pok. 2.031

- kabina prysznicowa

- WC
- umywalka z szafką
- lustro
- szafka łazienkowa (kominek)
- uchwyt na papier toaletowy 1 szt
- uchwyt na ręczniki papierowe 1 szt
- dozownik na mydło 1 szt
- kosz na śmieci – 1 szt
- suszarka do rąk elektryczna 1 szt
- suszarka do włosów – 1 szt
- wieszaki ścienne (małe)

Szatnia Męska pok. 2.032

16 szaf ubraniowych

Węzeł sanitarny i prysznic męski pok. 2.033

- kabina prysznicowa – 2 szt.
- umywalka z szafką – 2 szt
- kabina WC – 2 szt
- pisuar – 1 szt
- lustro 1 szt
- uchwyt na papier toaletowy 1 szt
- uchwyt na ręczniki papierowe 1 szt
- dozownik na mydło 1 szt
- kosz na śmieci – 1 szt
- suszarka do rąk elektryczna 1 szt
- suszarka do włosów – 1 szt
- wieszaki ścienne (małe)

pomieszczenie z przeznaczeniem na system HARNAŚ

- klimatyzacja
- komputer do systemu
- kamera wewnątrz pomieszczenia uniemożliwiająca podgląd ekranu
- biurko – 1 szt.
- fotel biurowy – 2 szt.
- kontener z szufladami – 1 szt
- kosz na śmieci 1 szt

Podręczna składnica akt pok. 2.050

- szafy archiwizacyjne metalowe z mechanizmem wyjeżdżającym
- regały metalowe wzmocnione

Podręczny magazyn broni pok. 2.051

- stojak do broni długiej – 6 szt

- regał metalowy – 2 szt
- szafa pancerna dwuskrzydłowa 1 szt
- stolik 1 szt
- szafa z półkami dwudrzwiowa – 2 szt
- kulochwyt – 1 szt

Magazyn dowodów rzeczowych pok. 2.052

- regały metalowe wzmocnione szer. 1 m – 15 szt.

Magazyn dowodów rzeczowych pok. 2.053

- regały metalowe wzmocnione o szer. 1 m – 9 szt.

Serwerownia pok. 2.059

- stolik – 1 szt
- krzesło 1 szt
- szafy teleinformatyczne 42U – odpowiednia ilość

Pokój dla interesantów (poczekalnia) pok. 2.061

- wieszak ścienny na odzież – 3 szt.
- stół prostokątny dla 6 osób – 1 szt
- krzesło – 6 szt
- kosz na śmieci – 1 szt

Kancelaria tajna pok. 2.048

- biurko narożnikowe z kontenerem – 1 szt
- kontener z szafką – 1 szt
- stolik do robienia poczty – 1 szt
- blat do wydawania poczty – 1 szt
- krzesło – 2 szt
- fotel biurowy – 1 szt
- szafa ubraniowa dwudrzwiowa – 1 szt
- kosz na śmieci – 1 szt
- zegar ścienny – 1 szt
- niszcarka – 1 szt
- laptop – 1 szt
- drukarka – 1 szt
- godło – 1 szt
- telefon z identyfikacją rozmówcy – 1 szt

Kancelaria tajna pok. 2.048-2.049

- szafa pancerna klasy C – 2 szt., w tym jedna duża dwudrzwiowa
- domofon przy wejściu
- wzmocniony strop
- czujki PR w pomieszczeniach + kontraktory na oknach + rolety wewnętrzne na oknach

Specyfikacja pokoju 1-osobowego

- komputer stacjonarny PSTD -1 szt
- monitor do komputera – 2 szt
- podstawka pod komputer – 1 szt
- laptop z dostępem do internetu – 1 szt
- drukarka z drukiem dwustronnym 1 szt
- niszczarka – 1 szt
- kosz na śmieci 1 szt
- duża tablica korkowa – 1 szt
- radio 1 szt
- telefon z możliwością identyfikacji rozmówcy – 1 szt
- przyborek na biurko 1 szt
- podkładka na biurko – 1 szt
- rolety okienne wewnętrzne
- zegar ścienny 1 szt
- szafa ubraniowa – 1 szt (wym.80x60x200)
- szafa- zabudowa na szafę pancerną -1 szt (wym.80x60x200)
- szafa aktowa – 1 szt (wym.40x45x200)
- komoda z regałami i półkami – 1 szt. (wym.80x45x80)
- stolik okolicznościowy – 1 szt
- fotel (do stolika okol.)- 2 szt
- krzesło – 1 szt
- Biurko -1 szt (wym. 170x80x80)
- dostawka do biurka z szafką – 1 szt. (wym.90 dł x 45 głębokość)
- fotel biurowy obrotowy – 1 szt
- kontener z szufladami – 1 szt.
- odbojnik do drzwi
- lampka na biurko – 1 szt
- szafa pancerna – 1 szt

Specyfikacja pokoju 2-osobowego

- komputer stacjonarny PSTD -1 szt
- komputer- stanowisko do monitoringu wewnętrznego oraz do nadawania uprawnień do SKD
- podstawka pod komputer – 2 szt
- laptop z dostępem do internetu – 1 szt
- drukarka z drukiem dwustronnym 2 szt
- niszczarka – 1 szt
- kosz na śmieci 1 szt
- telefon z możliwością identyfikacji rozmówcy – 1 szt
- przyborek na biurko 2 szt
- podkładka na biurko – 2 szt
- rolety okienne wewnętrzne

- szafa ubraniowa – 1 szt (wym.80x60x200)
- szafa aktowa – 1 szt (wym.40x45x200)
- komoda z regałami i półkami – 1 szt. (wym.80x45x80)
- stolik okolicznościowy – 1 szt
- fotel (do stolika okol.)- 2 szt
- krzesło – 2 szt
- Biurko -2 szt (wym. 170x80x80)
- fotel biurowy obrotowy – 2 szt
- kontener z szufladami – 2 szt.
- odbojnik do drzwi
- tablica korkowa duża – 1 szt
- lampka na biurko – 1 szt
- szafa pancerna – 1 szt

Pokoje dla operacyjnych dwuosobowe z ODN

pok. 2.022, 2.015, 2.023, 2.054, 2.055, 2.056

- stanowisko ODN – 2 szt
- laptop – stacja dostępowa – 2 szt.
- drukarka z drukiem dwustronnym – 2 szt
- fotel biurowy obrotowy – 2 szt\
- Biurko – 2 szt
- dostawki do biurka prostokątne pod komputer – 2 szt
- dostawka do biurka półokrągła – 1 szt
- krzesło – 2 szt
- telefon z możliwością identyfikacji rozmówcy – 2 szt
- przybory na biurko 2 szt
- podkładka na biurko – 2 szt
- kontener z szufladami – 2 szt
- podstawka pod komputer – 2 szt
- lampka na biurko – 2 szt
- kosz na śmieci – 2 szt
- rolety okienne wewnętrzne
- niszczarka – 1 szt
- szafa ubraniowa z lustrem dwudrzwiowa – 2 szt
- szafa pancerna kl.C – 2 szt
- zegar ścienny – 1 szt
- godło
- radio
- kontener z szafką – 2 szt.

Pokój przesłuchań pok. 2.018

- lustro weneckie + system głośnomówiący
- system nagrywania obrazu i dźwięku

- biurko
- fotel – 2 szt
- krzesło – 4 szt
- laptop – 1 szt
- drukarka – 1 szt
- niszczarka – 1 szt
- lampka na biurko – 1 szt
- kosz na śmieci 1 szt

Pok, 2.024

(pomieszczenie socjalne, wypoczynku)

- sofa rozkładana
- stolik okolicznościowy
- 2 fotele

Pom. nr 2.040

długi blat na całą ścianę + kontenerki i półka nad blatem

Pom. nr 2.037

biurko i kontener(szuflada +szafka)

stolik na fax

szafa metalowa z atestem dla ściśle tajnych

2 zwykłe szafy metalowe

1 szafa ubraniowa

fotel obrotowy i dwa krzesła

szafa kancelaryjna

Pom. nr 2.038

2 biurka

półka na komputer w biurku

stolik pod TV

szafa metalowa 2 sztuki na dokumenty tajne

1 szafa ubraniowa

Pom. nr 2.039

szafy RACK 19"42U 2 sztuki

biurko i krzesło

regał magazynowy

Pom. nr 2.040

4 krzesła

2 biurka pod komputer

szafa metalowa

szafa ubraniowa

Pom. nr 2.046

szafki wiszące

płyta indukcyjna na 2 pola

mikrofalówka

Pom. nr 2.042

regaty metalowe otwarte

szafa ubraniowa